

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-morsa-140mm-cr-v-yt-2151-yato-p-14402.html>

SZCZYPCE MORSA 140MM Cr-V YT-2151 YATO



Cena brutto	15,03 zł
Cena netto	12,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2151
Kod producenta	YT-2151
Kod EAN	5906083921513
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce Morse'a 140mm Cr-V YT-2151 YATO

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to uniwersalne narzędzie warsztatowe z mechanizmem blokady, umożliwiające mocne trzymanie elementów bez konieczności ciągłego dociskania rękojeści. Model YT-2151 wykonany ze stali chromowo-wanadowej łączy kompaktowe wymiary z wytrzymałością konstrukcji.

Długość całkowita 140 mm

Materiał szczęk Stal Cr-V

Typ mechanizmu Zacisk blokowany

Model YT-2151

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Dodatek wanadu zwiększa twardość i odporność stali na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność szczęk i mechanizmu blokady. Hartowanie powierzchniowe zapewnia odporność na odkształcenia podczas intensywnego użytkowania.

Mechanizm zaciskowy z blokadą

System dźwigni z zapadką pozwala na zablokowanie uchwytu w zamkniętej pozycji, co umożliwia trzymanie elementu bez angażowania obu rąk. Regulacja siły zacisku następuje poprzez zmianę pozycji zapadki.

Kompaktowa długość 140 mm

Wymiar umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, jednocześnie zapewniając wystarczającą dźwignię do generowania siły zacisku. Format sprawdza się przy montażu w trudnodostępnych miejscach.

Profilowane szczęki chwytne

Ząbkowanie powierzchni roboczych zapewnia pewny chwyt na materiałach metalowych i drewnianych. Kształt szczęk umożliwia mocowanie elementów o różnych przekrojach i grubościach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2151
Producent	YATO
Długość całkowita	140 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)
Typ narzędzia	Szczypce zaciskowe Morse'a
Mechanizm	Zacisk z blokadą zapadkową

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Trzymanie elementów podczas spawania punktowego i łukowego
- Mocowanie blach i profili przy obróbce ślusarskiej
- Zaciskanie elementów podczas klejenia i montażu
- Tymczasowe łączenie konstrukcji spawanych przed trwałym połączeniem
- Mocowanie kabli i przewodów podczas prac elektrycznych
- Stabilizacja elementów podczas wiercenia i cięcia
- Pomocnicze trzymanie detali przy lakierowaniu i malowaniu
- Praca z małymi elementami wymagającymi precyzyjnego pozycjonowania

Dobór szczypiec do zastosowania

Długość 140 mm stanowi kompromis między siłą zacisku a możliwością pracy w ciasnych przestrzeniach. Do mocowania większych elementów lub przy potrzebie większej siły docisku warto rozważyć modele 180-250 mm. Przy wyborze zwróć uwagę na maksymalny rozstaw szczęk oraz kształt powierzchni chwytnej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź działanie mechanizmu zapadkowego i płynność ruchu szczęk. Regularne smarowanie punktu obrotu oraz mechanizmu blokady przedłuża żywotność narzędzia. Używaj oleju maszynowego lub smaru penetrującego.

Unikaj przeciążania szczypiec poprzez mocowanie elementów przekraczających maksymalny rozstaw szczęk. Nie używaj przedłużaczy rękojeści do zwiększenia siły docisku, ponieważ może to doprowadzić do trwałego odkształcenia mechanizmu.

Po zakończeniu pracy usuwaj zanieczyszczenia ze szczęk szczotką drucianą. W przypadku pracy z materiałami spawalniczymi regularnie oczyszczaj powierzchnie robocze z nagaru i odprysków metalu. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu z lekko otwartymi szczękami, co zapobiega korozji powierzchni chwytnych.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto uzupełnić wyposażenie o szczypce do zginarek, obcęgi uniwersalne oraz imadło ślusarskie. Przy spawaniu przydatne będą szczotki druciane do czyszczenia szwów oraz młotki spawalnicze.

...