

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-morsa-250mm-44100-vorel-p-9061.html>

Szczypce morsa 250mm / 44100 / VOREL

Cena brutto	11,40 zł
Cena netto	9,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	44100
Kod producenta	44100
Kod EAN	5906083441004
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	250
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce morsa 250mm VOREL 44100

Szczypce typu morsa to ręczne narzędzie zaciskowe z mechanizmem blokującym, które umożliwia mocowanie elementów bez konieczności ciągłego docisku. Model 44100 o długości 250 mm stanowi uniwersalne rozwiązanie do prac warsztatowych, montażowych i spawalniczych.

Długość całkowita 250 mm

Producent VOREL

Model 44100

Typ narzędzia Szczypce morsa

Charakterystyka szczypiec morsa

Mechanizm blokujący

Szczypce morsa wyposażone są w mechanizm zatraskowy, który po zaciskaniu blokuje szczęki w określonej pozycji. Umożliwia to pracę bez konieczności ciągłego trzymania narzędzia, co zwiększa precyzję podczas spawania, wiercenia czy nitowania.

Długość robocza 250 mm

Rozmiar 250 mm stanowi kompromis między siłą zacisku a manewrowością narzędzia. Zapewnia wystarczający moment obrotowy do mocowania elementów o różnej grubości, pozostając jednocześnie stosunkowo lekkim i poręcznym w użyciu.

Regulacja siły zacisku

Śruba regulacyjna pozwala dostosować rozwarcie szczęk do grubości obrabianego elementu. Mechanizm dźwigni zwalniającej umożliwia szybkie rozłączenie zacisku po zakończeniu pracy, co przyspiesza cykl operacyjny.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie z hartowanej stali zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy z dużymi obciążeniami. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na zużycie mechaniczne, co przekłada się na długotrwałość użytkowania w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Szczypce morsa
Producent	VOREL
Model	44100
Długość całkowita	250 mm
Typ mechanizmu	Zacisk z blokadą

Zastosowanie szczypiec morsa

- Mocowanie elementów podczas spawania elektrodą lub metodą MIG/MAG
- Stabilizacja blach i profili przy nitowaniu
- Trzymanie detali podczas wiercenia otworów montażowych
- Zaciskanie elementów przy klejeniu konstrukcji stalowych
- Montaż połączeń śrubowych wymagających dokręcania pod obciążeniem
- Prace blacharskie przy formowaniu i gięciu materiału
- Mocowanie rur i przewodów podczas cięcia i obróbki

-
- Tymczasowe łączenie komponentów przy pracach montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja zacisku

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić śrubę regulacyjną tak, aby rozwarcie szczęk odpowiadało grubości mocowanego elementu. Zbyt luźne ustawienie zmniejszy stabilność zacisku, podczas gdy zbyt mocne może utrudnić zamknięcie mechanizmu blokującego. Po zaciskaniu sprawdź, czy element jest pewnie zamocowany i nie przemieszcza się pod wpływem siły zewnętrznej.

Konserwacja mechanizmu

Przeguby ruchome i gwint śruby regulacyjnej wymagają okresowego smarowania olejem maszynowym. Usuń zanieczyszczenia z powierzchni roboczych szczęk po każdym użyciu, szczególnie po pracach spawalniczych, gdzie mogą osadzać się odpryski metalu. Sprawdzaj stan mechanizmu blokującego – zużyte elementy mogą powodować samoistne rozłączenie zacisku podczas pracy.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze szczypcem morsa przydatne mogą być: rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami, szczotka druciana do czyszczenia szczęk, olej maszynowy do konserwacji mechanizmu oraz dodatkowe szczypce o innych rozmiarach do pracy z elementami o różnych gabarytach.