

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-morsea-10-250mm-geko-g10220-p-18803.html>

## Szczypce Morse`a 10"-250mm GEKO G10220



Cena brutto	<b>14,31 zł</b>
Cena netto	<b>11,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G10220</b>
Kod producenta	<b>G10220</b>
Kod EAN	<b>5901477105586</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczypce Morse'a 10" (250 mm) GEKO G10220

Szczypce zaciskowe typu Morse to narzędzie z mechanizmem samozaciskowym, które umożliwia mocowanie elementów bez konieczności ciągłego docisku ręki. Stosowane w pracach spawalniczych, hydraulicznych i montażowych wszędzie tam, gdzie potrzebny jest stabilny, trwały zacisk.

Długość 250 mm (10")

Materiał szczęk Stal CrV

Typ mechanizmu Samozaciskowy

Model G10220

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczeka wyposażona w mechanizm blokujący, który po zamknięciu utrzymuje zacisk bez angażowania ręki użytkownika. Umożliwia pracę obiema rękami przy zamocowanym detalu. Przydatne przy spawaniu, skręcaniu lub tymczasowym mocowaniu elementów.

#### Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna pozwala dostosować maksymalny rozstaw szczęk do grubości materiału. Zakres regulacji umożliwia pracę z elementami o różnych wymiarach – od cienkich blach po grubsze profile.

### **Mechanizm zwalniający**

Dźwignia odblokowująca pozwala na szybkie otwarcie szczęk bez konieczności wykręcania śruby regulacyjnej. Skraca czas pracy, szczególnie przy częstej zmianie mocowanych elementów.

### **Stal chromowo-wanadowa CrV**

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Szczęki zachowują kształt nawet przy długotrwałym użytkowaniu i dużych obciążeniach. Chromowanie zapobiega korozji.

## Specyfikacja techniczna

Model	G10220
Długość całkowita	250 mm (10")
Materiał szczęk	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Materiał uchwytów	Guma
Typ mechanizmu	Samozaciskowy z regulacją i dźwignią zwalniającą
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Mocowanie elementów podczas spawania – szczypce utrzymują detale w pozycji bez konieczności użycia rąk
- Prace hydrauliczne – zaciskanie rur, łączników, armatury przy montażu i demontażu
- Tymczasowe mocowanie blach i profili podczas cięcia, wiercenia lub spawania
- Zaciskanie elementów w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Chwytywanie elementów o nieregularnych kształtach, które trudno utrzymać ręką
- Praca w trudnodostępnych miejscach, gdzie brakuje miejsca na tradycyjne imadło

### **Jak wybrać odpowiedni rozmiar szczypiec Morse'a**

Rozmiar 10" (250 mm) to wersja uniwersalna, odpowiednia do większości prac warsztatowych. Mniejsze szczypce (5-7") sprawdzają się przy precyzyjnych pracach z drobnymi elementami. Większe (12-14") są stosowane przy ciężkich konstrukcjach stalowych, gdzie potrzebna jest większa siła zacisku i szerszy rozstaw szczęk.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić stan mechanizmu zwalnającego oraz płynność pracy śruby regulacyjnej. W przypadku zużycia szczęk (zaokrąglenie krawędzi, ubytki materiału) narzędzie traci skuteczność zacisku.

Po pracy w warunkach narażenia na wilgoć lub zanieczyszczenia warto oczyścić szczęki i posmarować ruchome elementy olejem penetrującym. Zapobiega to korozji i zapewnia sprawne działanie mechanizmu.

Nie należy używać szczypiec jako młotka ani dźwigni do wyważania elementów - może to uszkodzić mechanizm zaciskowy lub odkształcić szczęki.