

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-morsea-10-250mm-geko-g10220-p-18803.html>

Szczypce Morse`a 10"-250mm GEKO G10220



Cena brutto	14,31 zł
Cena netto	11,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10220
Kod producenta	G10220
Kod EAN	5901477105586
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce Morse'a 10" (250 mm) GEKO G10220

Szczypce zaciskowe typu Morse to narzędzie z mechanizmem samozaciskowym, które umożliwia mocowanie elementów bez konieczności ciągłego docisku ręki. Stosowane w pracach spawalniczych, hydraulicznych i montażowych wszędzie tam, gdzie potrzebny jest stabilny, trwały zacisk.

Długość 250 mm (10")

Materiał szczęk Stal CrV

Typ mechanizmu Samozaciskowy

Model G10220

Charakterystyka techniczna

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczeka wyposażona w mechanizm blokujący, który po zamknięciu utrzymuje zacisk bez angażowania ręki użytkownika. Umożliwia pracę obiema rękami przy zamocowanym detalu. Przydatne przy spawaniu, skręcaniu lub tymczasowym mocowaniu elementów.

Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna pozwala dostosować maksymalny rozstaw szczęk do grubości materiału. Zakres regulacji umożliwia pracę z elementami o różnych wymiarach – od cienkich blach po grubsze profile.

Mechanizm zwalniający

Dźwignia odblokowująca pozwala na szybkie otwarcie szczęk bez konieczności wykręcania śruby regulacyjnej. Skraca czas pracy, szczególnie przy częstej zmianie mocowanych elementów.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Szczęki zachowują kształt nawet przy długotrwałym użytkowaniu i dużych obciążeniach. Chromowanie zapobiega korozji.

Specyfikacja techniczna

Model	G10220
Długość całkowita	250 mm (10")
Materiał szczęk	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Materiał uchwytów	Guma
Typ mechanizmu	Samozaciskowy z regulacją i dźwignią zwalniającą
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Mocowanie elementów podczas spawania – szczypce utrzymują detale w pozycji bez konieczności użycia rąk
- Prace hydrauliczne – zaciskanie rur, łączników, armatury przy montażu i demontażu
- Tymczasowe mocowanie blach i profili podczas cięcia, wiercenia lub spawania
- Zaciskanie elementów w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Chwytywanie elementów o nieregularnych kształtach, które trudno utrzymać ręką
- Praca w trudnodostępnych miejscach, gdzie brakuje miejsca na tradycyjne imadło

Jak wybrać odpowiedni rozmiar szczypiec Morse'a

Rozmiar 10" (250 mm) to wersja uniwersalna, odpowiednia do większości prac warsztatowych. Mniejsze szczypce (5-7") sprawdzają się przy precyzyjnych pracach z drobnymi elementami. Większe (12-14") są stosowane przy ciężkich konstrukcjach stalowych, gdzie potrzebna jest większa siła zacisku i szerszy rozstaw szczęk.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan mechanizmu zwalnającego oraz płynność pracy śruby regulacyjnej. W przypadku zużycia szczęk (zaokrąglenie krawędzi, ubytki materiału) narzędzie traci skuteczność zacisku.

Po pracy w warunkach narażenia na wilgoć lub zanieczyszczenia warto oczyścić szczęki i posmarować ruchome elementy olejem penetrującym. Zapobiega to korozji i zapewnia sprawne działanie mechanizmu.

Nie należy używać szczypiec jako młotka ani dźwigni do wyważania elementów - może to uszkodzić mechanizm zaciskowy lub odkształcić szczęki.