

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-morsea-5-125mm-g10225-geko-p-34419.html>

Szczypce Morse`a 5"-125mm G10225 GEKO



Cena brutto	17,04 zł
Cena netto	13,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10225
Kod producenta	G10225
Kod EAN	5901477171116
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce zaciskowe Morse'a 5" (125 mm) GEKO G10225

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to narzędzie montażowe z mechanizmem samozaciskowym, który blokuje szczęki na obrabianym elemencie bez konieczności ciągłego nacisku ręki. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej zapewnia odporność na zużycie podczas prac spawalniczych i hydraulicznych.

Długość 125 mm (5")

Materiał Stal CrV

Model G10225

Charakterystyka techniczna

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczeka blokuje się automatycznie po zaciśnięciu, utrzymując stały nacisk bez udziału operatora. Rozwiązanie przydatne przy spawaniu, skręcaniu elementów lub tymczasowym mocowaniu detali.

Śruba regulacyjna rozstawu

Umożliwia dostosowanie maksymalnego rozwarcia szczęk do grubości obrabianego elementu. Zakres regulacji odpowiada typowym średnicom rur i profili stosowanych w instalacjach hydraulicznych.

Mechanizm zwalniający

Dźwignia lub przycisk umieszczony w rękojeści pozwala na natychmiastowe otwarcie szczęk bez konieczności odkręcania śruby regulacyjnej. Skracza czas pracy przy częstym montażu i demontażu.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie. Chrom zwiększa odporność korozyjną, wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną. Materiał zachowuje właściwości w temperaturach występujących przy spawaniu punktowym.

Specyfikacja techniczna

Model	G10225
Rozmiar	125 mm / 5"
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Typ mechanizmu	Samozaciskowy (Morse)
Regulacja rozstawu	Tak (śruba)
Mechanizm zwalniający	Tak

Zastosowanie

- Mocowanie rur podczas spawania lub lutowania połączeń
- Tymczasowe zaciskanie blach w procesach montażowych
- Przytrzymywanie profili metalowych przy cięciu i wierceniu
- Instalacje hydrauliczne - montaż złączek i zaworów
- Prace spawalnicze wymagające stabilizacji elementów
- Naprawa konstrukcji stalowych w warunkach warsztatowych
- Montaż instalacji gazowych (po sprawdzeniu zgodności z normami)

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja i mocowanie

Przed zaciskiem należy ustawić śrubę regulacyjną tak, aby szczęki mogły objąć element z niewielkim zapasem. Po dociśnięciu rękojeści mechanizm blokuje się automatycznie. Zbyt duże rozwarście może uniemożliwić prawidłowe zaciśnięcie.

Konserwacja narzędzia

Po pracy w środowisku spawalniczym należy usunąć zgorzeliny z powierzchni szczęk. Mechanizm zwalniający i śrubę regulacyjną zaleca się okresowo smarować smarem technicznym. Unikać zanurzania w wodzie – może to przyspieszać korozję mimo obecności chromu w stopie.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć: imadło stołowe do stabilnego mocowania większych elementów, szczypce uniwersalne o różnych rozmiarach szczęk, klucze nastawne do prac hydraulicznych oraz ściernice do usuwania zadziorów i oczyszczania spawów.