

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-nozyce-do-rur-pcv-3-42mm-geko-g01375-p-21847.html>

## Szczypce-Nożyce do rur PCV 3-42mm GEKO G01375

Cena brutto	<b>19,64 zł</b>
Cena netto	<b>15,97 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01375</b>
Kod producenta	<b>G01375</b>
Kod EAN	<b>5901477154133</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczypce-Nożyce do rur PCV GEKO G01375

Specjalistyczne narzędzie do precyzyjnego cięcia rur z tworzyw sztucznych. Dziesięciostopniowy mechanizm posuwu ostrza eliminuje odkształcenia materiału podczas cięcia, zapewniając prostopadłe i gładkie krawędzie.

Zakres średnic 3-42 mm

Rodzaj mechanizmu 10-stopniowy posuw

Model G01375

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres średnic 3-42 mm

Uniwersalne narzędzie obsługujące większość instalacji domowych i przemysłowych. Obejmuje typowe średnice rur stosowanych w instalacjach wodnych (16-32 mm), ogrzewczych oraz niskoprądowych.

#### Dziesięciostopniowy posuw ostrza

Mechanizm rozłożenia siły cięcia na 10 etapów zapobiega zginięciu i deformacji rury. Każdy nacisk dźwigni powoduje stopniowe

zagłębienie ostrza, co jest szczególnie istotne przy rurach o grubszych ściankach.

### Kompatybilność z wieloma materiałami

Ostrze przystosowane do cięcia PEX (polietylen usieciowany), PP-R (polipropylen), PE-RT (polietylen termoodporny), PE (polietylen) oraz PB (polibutylen). Każdy z tych materiałów wymaga innej geometrii cięcia ze względu na różną twardość i elastyczność.

### Konstrukcja typu szczypce-nożyce

Połączenie mechaniki szczypcowej z ostrzem nożycowym umożliwia precyzyjne ustawienie rury i kontrolowane cięcie. Dźwignia zapewnia odpowiedni moment obrotowy, redukując wysiłek operatora.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01375
Zakres średnic rur	3-42 mm
Mechanizm cięcia	10-stopniowy posuw ostrza
Materiały do cięcia	PEX, PP-R, PE-RT, PE, PB
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Montaż i modyfikacja instalacji wodociągowych w budynkach mieszkalnych
- Instalacje centralnego ogrzewania z rurami z tworzyw sztucznych
- Systemy ogrzewania podłogowego (rury PEX, PE-RT)
- Instalacje wodno-kanalizacyjne w obiektach użyteczności publicznej
- Prace serwisowe przy instalacjach hydraulicznych
- Przygotowanie odcinków rur do łączenia mechanicznego lub zgrzewania
- Roboty instalacyjne w budownictwie jednorodzinny i wielorodzinny

## Typy rur i ich zastosowanie

### PEX (polietylen usieciowany)

Stosowany głównie w instalacjach c.o. i c.w.u. Odporny na temperatury do 95°C. Wymaga precyzyjnego cięcia pod kątem prostym ze względu na system łączników zaciskowych.

---

## **PP-R (polipropylen)**

Materiał do instalacji wodnych i grzewczych, łączony metodą zgrzewania. Czyste, prostopadłe cięcie zapewnia szczelność połączeń zgrzewanych.

## **PE-RT (polietylen termoodporny)**

Używany w ogrzewaniu podłogowym i instalacjach c.o. Elastyczny, ale wymaga równego cięcia dla prawidłowego działania złączy mechanicznych.

## **PE i PB**

Materiały stosowane w instalacjach zimnej wody oraz systemach nawadniających. PE (polietylen) to standard w instalacjach zewnętrznych, PB (polibutylen) w starszych instalacjach wewnętrznych.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy rura mieści się w zakresie 3-42 mm. Rury o mniejszej lub większej średnicy mogą nie zostać przecięte prawidłowo lub uszkodzić mechanizm.

Umieszczenie rury w szczękach powinno być prostopadłe do osi ostrza. Skośne ułożenie prowadzi do nierównego cięcia i konieczności ponownego przycinania odcinka.

Mechanizm 10-stopniowy wymaga pełnego dociśnięcia dźwigni w każdym cyklu. Przerwanie cięcia w połowie może spowodować częściowe przecięcie ścianki i konieczność rozpoczęcia od nowa.

Po zakończeniu pracy ostrze należy oczyścić z drobnych wiórów plastiku. Nagromadzenie materiału na krawędzi tnącej obniża jakość kolejnych cięć.

Ostrze podlega naturalnemu zużyciu. Objawy stępienia to zwiększony opór podczas cięcia, nierówne krawędzie lub konieczność wielokrotnego dociskania dźwigni. W przypadku znacznego stępienia konieczna jest wymiana ostrza lub całego narzędzia.

### **Produkty powiązane**

Przy pracach instalacyjnych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o kalibratory do rur (do usuwania zadziorów po cięciu), fazowniki (do przygotowania końcówek przed zgrzewaniem) oraz zgrzewarki do PP-R, jeśli planowane są prace z tym materiałem.

