

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-nozyce-do-rur-pcv-3-42mm-t00050-twardy-p-21845.html>

Szczypce-Nożyce do rur PCV 3-42mm T00050 Twardy

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 54,35 zł |
| Cena netto | 44,19 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | T00050 |
| Kod producenta | T00050 |
| Kod EAN | 5901477154119 |
| Producent | Twardy |

Opis produktu

Szczypce-Nożyce do rur PCV 3-42mm TVARDY T00050

Narzędzie do precyzyjnego cięcia rur z tworzyw sztucznych z mechanizmem zapobiegającym deformacji. Przeznaczone do pracy z rurami o średnicy zewnętrznej od 3 do 42 mm w instalacjach wodno-kanalizacyjnych i grzewczych.

Zakres średnic 3-42 mm

Mechanizm posuwu 14 stopni

Materiał ostrza Stal hartowana

Korpus Stop aluminium

Charakterystyka techniczna

14-stopniowy mechanizm posuwu

System progresywnego dociskania ostrza eliminuje gwałtowne zamknięcie i rozłożenie siły cięcia na etapy. Zapobiega to owalnej deformacji rury w miejscu cięcia, co ma znaczenie dla szczelności połączeń wciskanych i klejonych.

Ostrze ze stali hartowanej

Hartowana stal narzędziowa zachowuje ostrość krawędzi tnącej przez dłuższy czas pracy. Umożliwia czyste cięcie bez konieczności wielokrotnego dociskania, co zmniejsza ryzyko powstania zadziorów na krawędzi rury.

Korpus ze stopu aluminium

Konstrukcja z lekkiego stopu aluminium obniża masę narzędzia przy zachowaniu sztywności ramion. Istotne podczas pracy w pozycjach przymusowych i przy cięciu rur zamontowanych w instalacji.

Uniwersalność materiałowa

Kompatybilność z sześcioma typami tworzyw sztucznych stosowanych w instalacjach sanitarnych i grzewczych. Jedno narzędzie obsługuje większość materiałów rurowych spotykanych na budowie.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------|-------------------------------------|
| Model | T00050 |
| Producent | TVARDY |
| Zakres średnic rur | 3-42 mm (średnica zewnętrzna) |
| Liczba stopni posuwu | 14 |
| Materiał ostrza | Stal hartowana |
| Materiał korpusu | Stop aluminium |
| Kompatybilne materiały | PEX-AL-PEX, PP-R, PE-RT, PE, PB, PU |

Zastosowanie

- Montaż instalacji wodociągowych z rur PE i PE-RT
- Instalacje centralnego ogrzewania z rur PP-R i PEX-AL-PEX
- Systemy ogrzewania podłogowego (rury PEX, PE-RT)
- Instalacje sprężonego powietrza z rur poliuretanowych (PU)
- Prace serwisowe i naprawy instalacji sanitarnych
- Cięcie rur polibutylenowych (PB) w starszych instalacjach
- Przygotowanie odcinków rur do złączy wciskanych i zaciskowych
- Demontaż i modyfikacja istniejących instalacji

Kompatybilność z materiałami

PEX-AL-PEX

Rury wielowarstwowe z wkładką aluminiową. Sprawdź, czy grubość ścianki nie przekracza możliwości ostrza – przy rurach o dużej średnicy i grubej warstwie aluminium może być potrzebne narzędzie specjalistyczne.

PP-R (polipropylen)

Standardowe rury do instalacji c.o. i c.w.u. Twardszy materiał niż PE – wymaga pełnego docisku mechanizmu progresywnego dla uzyskania czystego cięcia.

PE-RT i PE

Polietylen o podwyższonej temperaturze pracy i standardowy polietylen. Miększe tworzywa – przy cięciu należy upewnić się, że rura jest całkowicie osadzona w szczękach, aby uniknąć ściśnięcia zamiast przecięcia.

PB (polibuten)

Materiał spotykany głównie w starszych instalacjach. Elastyczny – wymaga stabilnego podparcia rury podczas cięcia.

PU (poliuretan)

Rury pneumatyczne i do sprężonego powietrza. Najmiększy z obsługiwanych materiałów – cięcie przebiega najłatwiej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy średnica zewnętrzna rury mieści się w zakresie 3-42 mm. Rurę umieszcza się prostopadle do osi ostrza i dociska stopniowo, wykorzystując wszystkie pozycje mechanizmu 14-stopniowego.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek tworzywa z ostrza suchą szmatką. Nie należy myć narzędzia pod bieżącą wodą – wilgoć może dostać się do mechanizmu przegubowego. Okresowo można nałożyć kroplę oleju na oś obrotu ramion.

Ostrze należy chronić przed kontaktem z metalem i materiałami ściernymi. Przechowywanie w zamkniętej skrzynce narzędziowej zapobiega przypadkowemu uszkodzeniu krawędzi tnącej.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska montażowego warto rozważyć: kalibrator do fazowania rur (usuwa zadziory po cięciu), klucze do złączek zaciskowych, urządzenie do zgrzewania PP-R (jeśli pracujesz z tym materiałem) oraz miarkę z podziałką milimetrową do precyzyjnego odmierzenia odcinków.