

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-nozyce-do-rur-pcv-3-64mm-tvardy-t00051-p-21846.html>



Szczypce-Nożyce do rur PCV 3-64mm TVARDY T00051

Cena brutto	75,18 zł
Cena netto	61,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00051
Kod producenta	T00051
Kod EAN	5901477154126
Producent	Tvardy

Opis produktu

Szczypce-nożyce do rur PCV TVARDY T00051

Profesjonalne narzędzie do precyzyjnego cięcia rur z tworzyw sztucznych. System 15-stopniowego posuwu ostrza eliminuje odkształcenia podczas cięcia, zapewniając prostopadłe krawędzie bez zgniatania materiału.

Zakres średnic 3-64 mm
Materiał ostrza Stal hartowana
Korpus Stop aluminium
Model T00051

Charakterystyka techniczna

15-stopniowy mechanizm posuwu
Stopniowe dociąganie ostrza do rury eliminuje gwałtowne zgniatanie materiału. Każdy z 15 kroków przybliża ostrze o precyzyjnie odmierzoną wartość, co pozwala na kontrolowane przecięcie ścianki rury bez jej deformacji. Szczególnie istotne przy rurach cienkościennych.

--

Ostrze ze stali hartowanej

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową ostrza, co przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi tnącej. Utrzymuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, redukując potrzebę wymiany czy ostrzenia. Zapewnia czyste cięcie bez postrzępień materiału.

Korpus ze stopu aluminium

Stop na bazie aluminium łączy niską wagę z odpowiednią wytrzymałością mechaniczną. Narzędzie pozostaje lekkie podczas całodzienniej pracy, jednocześnie zachowując sztywność konstrukcji niezbędną do równomiernego przenoszenia siły cięcia na ostrze.

Uniwersalność materiałowa

Konstrukcja nożyc dostosowana do cięcia różnych typów rur z tworzyw sztucznych stosowanych w instalacjach sanitarnych, grzewczych i technicznych. Kompatybilność obejmuje zarówno rury jednorodne, jak i wielowarstwowe z wkładkami aluminiowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	T00051
Producent	TVARDY
Zakres średnic cięcia	3-64 mm
Liczba stopni posuwu	15
Materiał ostrza	Stal hartowana
Materiał korpusu	Stop na bazie aluminium
Kompatybilne materiały rur	PEX-AL-PEX, PP-R, PE-RT, PE, PB, PU

Kompatybilne materiały rur

- **PEX-AL-PEX** – rury wielowarstwowe z wkładką aluminiową, stosowane w instalacjach grzewczych i wodociągowych
- **PP-R** – polipropylen typu random, powszechny w instalacjach ciepłej i zimnej wody
- **PE-RT** – polietylen podwyższonej odporności termicznej, używany w ogrzewaniach podłogowych
- **PE** – polietylen standardowy, stosowany w instalacjach zimnej wody i systemach nawadniających
- **PB** – polibutylen, elastyczne rury do instalacji wewnętrznych
- **PU** – poliuretan, rury pneumatyczne i techniczne

Zastosowanie

- Montaż instalacji wodociągowych w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Układanie systemów ogrzewania podłogowego

-
- Instalacje centralnego ogrzewania z rurami z tworzyw sztucznych
 - Prace serwisowe przy wymianie odcinków rur
 - Montaż instalacji sprężonego powietrza z rur poliuretanowych
 - Systemy nawadniające w ogrodnictwie i rolnictwie
 - Instalacje technologiczne w przemyśle spożywczym i chemicznym

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed przystąpieniem do cięcia należy zweryfikować średnicę zewnętrzną rury (3-64 mm) oraz typ materiału. W przypadku rur wielowarstwowych upewnij się, że nożyce są przeznaczone do tego typu konstrukcji – wkładka aluminiowa wymaga ostrzejszego ostrza niż rury jednorodne. Przy rurach o grubej ścianie (powyżej 6 mm) cięcie może wymagać większej liczby kroków posuwu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrza – krawędź tnąca powinna być równa, bez wyszczerbień. Podczas pracy rurę należy umieścić prostopadle do osi ostrza i stopniowo dociągać mechanizm posuwu, nie przeskakując kroków. Gwałtowne zamknięcie nożyc może spowodować deformację rury.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrze z pozostałości materiału za pomocą suchej szmatki. Osady z tworzyw sztucznych mogą z czasem utrudniać precyzyjne cięcie. Mechanizm posuwu należy okresowo sprawdzać pod kątem płynności działania – zacięcia mogą wskazywać na konieczność konserwacji lub smarowania elementów ruchomych.

Przechowywanie nożyc w zamkniętej pozycji może prowadzić do trwałego odkształcenia sprężyny powrotnej. Zaleca się pozostawianie narzędzia w pozycji otwartej lub lekko uchylonej. Unikaj przechowywania w wilgotnych pomieszczeniach – mimo że korpus wykonano ze stopu aluminium, elementy stalowe mogą ulegać korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowego montażu instalacji z rur z tworzyw sztucznych przydatne mogą być: lutownice do rur PP-R, narzędzia do fazowania krawędzi, klucze do złączek zaciskowych oraz mierniki grubości ścianki rur.