

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-okragle-160-mm-kolor-40054-vorel-p-773.html>

## Szczypce okrągłe 160 mm kolor 40054 VOREL

Cena brutto	<b>9,28 zł</b>
Cena netto	<b>7,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>40054</b>
Kod producenta	<b>40054</b>
Kod EAN	<b>5906083400544</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Zastosowanie	<b>uniwersalne</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [mm]	<b>160</b>

### Opis produktu

#### Szczypce okrągłe 160 mm VOREL 40054

Szczypce okrągłe to narzędzie ręczne przeznaczone do formowania, gięcia i manipulacji drutem oraz elementami metalowymi. Model VOREL 40054 o długości 160 mm charakteryzuje się okrągłymi szczękami oraz ergonomicznymi rękojeściami z dwukomponentowego tworzywa, zapewniającymi precyzyjną pracę przy montażu instalacji elektrycznych, pracach modelarskich i jubilerskich.

Długość całkowita **160 mm**

Typ szczęk **Okrągłe**

Rękojeści **Dwukomponentowe**

Model **40054**

### Charakterystyka szczypiec okrągłych

#### Długość robocza **160 mm**

Rozmiar 160 mm stanowi kompromis między precyzją a siłą docisku. Zapewnia wystarczający moment obrotowy do formowania

---

drutu o średnicy do 2 mm, przy zachowaniu manewrowości w ciasnych przestrzeniach, takich jak puszki elektryczne czy obudowy urządzeń elektronicznych.

### **Okrągłe szczęki do formowania**

Cylindryczny kształt szczęk umożliwi tworzenie pętli i oczek o regularnym kształcie. Stosowane przy zakańczaniu przewodów w instalacjach elektrycznych, wyginaniu elementów w modelarstwie oraz tworzeniu zapięć w biżuterii. Gładka powierzchnia szczęk minimalizuje ryzyko zarysowania obrabianego materiału.

### **Rękojeści dwukomponentowe**

Nakładki wykonane z twardego i miękkiego tworzywa łączą stabilność chwytu z absorpcją nacisku. Twarda warstwa stanowi szkielet konstrukcyjny, miękka zewnętrzna zapobiega poślizgowi i redukuje ucisk na dłoń podczas wielokrotnego użycia. Rozwiązanie przydatne przy pracach wymagających powtarzalnych ruchów.

### **Konstrukcja spawana**

Połączenie elementów roboczych metodą spawania zwiększa wytrzymałość narzędzia w porównaniu do konstrukcji nitowanych. Eliminuje luz w przegubie, co przekłada się na precyzję przy delikatnych operacjach, takich jak formowanie cienkiego drutu czy manipulacja małymi elementami.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	40054
Długość całkowita	160 mm
Typ szczęk	Okrągłe
Materiał rękojeści	Dwukomponentowy plastik
Przeznaczenie	Formowanie, gięcie drutu, prace precyzyjne

## Zastosowanie szczypiec okrągłych

- Instalacje elektryczne - formowanie pętli na zakończeniach przewodów pod złącza śrubowe
- Elektronika - manipulacja wyprowadzeniami elementów THT przed lutowaniem
- Modelarstwo - wyginanie elementów metalowych w budowie makiet i modeli RC
- Jubilerstwo - tworzenie oczek i zapięć w biżuterii z drutu srebrnego i miedzianego

- 
- Warsztaty mechaniczne - gięcie drutów sprężynujących i elementów mocujących
  - Prace hobbystyczne - rękodzieło artystyczne z drutu, tworzenie ozdób
  - Naprawa urządzeń - dostęp do elementów w ciasnych obudowach sprzętu AGD i RTV

### **Jak dobrać średnicę drutu do szczypiec**

Szczypce 160 mm sprawdzają się przy drucie o średnicy 0,5-2 mm. Przy grubszym drucie (powyżej 2,5 mm) zaleca się użycie dłuższych szczypiec (180-200 mm), zapewniających większy moment obrotowy. Przy bardzo cienkim drucie (poniżej 0,3 mm) przydatne są modele precyzyjne z wydłużonymi szczękami.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność ruchu szczęk i dokładność ich zamykania. Przegub wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Po pracy z materiałami zawierającymi żywice lub kleje należy oczyścić szczęki rozpuszczalnikiem.

Nie należy używać szczypiec okrągłych do cięcia drutu - powoduje to uszkodzenie krawędzi roboczych i utratę precyzji. Do cięcia przeznaczone są szczypce boczne lub przecinaki. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej pracy z drutem i elementami metalowymi przydatne są: szczypce płaskie (do trzymania i prostowania), szczypce boczne (do cięcia drutu), pinceta precyzyjna (do manipulacji małymi elementami) oraz mata silikonowa zabezpieczająca blat roboczy przed zarysowaniami.