

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-segera-150mm-kpl4szt-43500-vorel-p-2805.html>

Szczypce segera 150mm kpl.4szt. 43500 VOREL

Cena brutto	6,98 zł
Cena netto	5,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	43500
Kod producenta	43500
Kod EAN	5906083435003
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	150
Rodzaj	Mix rodzajów
Jednostka	KPL
Zastosowanie	Motoryzacyjne

Opis produktu

Szczypce do pierścieni segera 150 mm VOREL 43500 – komplet 4 sztuki

Komplet czterech szczypiec segera o długości 150 mm przeznaczonych do montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających w układach mechanicznych. Zestaw wyposażony w wymienne końcówki robocze umożliwiające pracę z różnymi typami pierścieni segera – wewnętrznych, zewnętrznych, prostych i kątowych.

Długość 150 mm

Liczba sztuk 4 szt.

Producent VOREL

Model 43500

Charakterystyka szczypiec do pierścieni segera

Komplet 4 typów szczypiec

Zestaw zawiera cztery rodzaje szczypiec dostosowanych do różnych typów pierścieni segera. Obejmuje szczypce do pierścieni wewnętrznych (do rowków wewnętrznych wałów), zewnętrznych (do otworów), prostych i kątowych. Eliminuje konieczność zakupu osobnych narzędzi do każdego typu zabezpieczenia.

Wymienne końcówki robocze

Głowice robocze można wymieniać w zależności od średnicy i typu pierścienia segera. System wymiany końcówek zwiększa uniwersalność narzędzia i pozwala na pracę z pierścieniami o różnych rozmiarach bez konieczności posiadania wielu zestawów szczypiec.

Długość robocza 150 mm

Wymiar 150 mm stanowi kompromis między siłą docisku a możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni. Długość ta umożliwia generowanie wystarczającego momentu siły do rozwarcia lub ściśnięcia pierścienia, jednocześnie zachowując manewrowość w trudno dostępnych miejscach.

Zastosowanie warsztatowe i serwisowe

Szczypce przeznaczone do prac mechanicznych wymagających montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających w maszynach, pojazdach, urządzeniach przemysłowych i narzędziach. Niezbędne przy naprawach układów transmisji, systemów hydraulicznych i pneumatycznych oraz podczas obsługi łożysk.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	43500
Długość szczypiec	150 mm
Liczba sztuk w komplecie	4 szt.
Typ narzędzia	Szczypce do pierścieni segera
System końcówek	Wymienne głowice robocze

Zastosowanie szczypiec do pierścieni segera

- Montaż i demontaż pierścieni zabezpieczających w układach transmisyjnych pojazdów
- Obsługa łożysk tocznych z pierścieniami zabezpieczającymi segera
- Prace serwisowe przy systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych wykorzystujących zabezpieczenia typu segera
- Montaż elementów w narzędziach elektrycznych i pneumatycznych
- Prace przy skrzyniach biegów, mostach napędowych i układach różnicowych
- Serwis urządzeń AGD wyposażonych w wały z pierścieniami zabezpieczającymi

-
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych, samochodowych i przemysłowych

Czym są pierścienie segera

Pierścienie segera to sprężyste elementy zabezpieczające stosowane do osiowego mocowania części na wałach (pierścienie wewnętrzne) lub w otworach (pierścienie zewnętrzne). Montuje się je w specjalnie wykonanych rowkach i zapobiegają przemieszczaniu się elementów wzdłuż osi. Występują w wersjach prostych, kątowych, z uszkami i bez. Do ich montażu niezbędne są specjalistyczne szczypce, które umożliwiają rozwarcie lub ściśnięcie pierścienia bez jego trwałego odkształcenia.

Użytkowanie szczypiec do pierścieni segera

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiedni typ szczypiec do rodzaju pierścienia – szczypce do pierścieni wewnętrznych ściskają końcówki do wewnątrz, podczas gdy szczypce do pierścieni zewnętrznych rozszerzają je na zewnątrz. Wybór właściwej końcówki roboczej zależy od średnicy pierścienia i rozstawu otworów montażowych.

Podczas montażu pierścienia należy wprowadzić końcówki szczypiec w otwory montażowe pierścienia, następnie ścisnąć lub rozewrzeć rękojeści w zależności od typu pierścienia. Po umieszczeniu pierścienia w rowku montażowym należy stopniowo zwolnić nacisk, pozwalając pierścieniowi na osadzenie się w rowku. Prawidłowo zamontowany pierścień powinien równomiernie przylegać do dna rowka na całym obwodzie.

Podczas demontażu proces przebiega analogicznie – po wprowadzeniu końcówek w otwory montażowe należy rozewrzeć lub ścisnąć pierścień do momentu, gdy można go wyjąć z rowka. Należy zachować ostrożność, aby pierścień nie wyskoczył niekontrolowanie, co może prowadzić do uszkodzenia elementu lub obrażeń.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Mechanizm przegubowy oraz sprężyny należy okresowo smarować smarem technologicznym. Końcówki robocze należy sprawdzać pod kątem zużycia – zużyte lub uszkodzone końcówki mogą powodować wyslizgiwanie się z otworów montażowych pierścienia i jego trwałe odkształcenie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układów mechanicznych warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędziowego o klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania połączeń gwintowanych, zestawy kluczy nasadowych do demontażu elementów oraz narzędzia do diagnostyki łożysk. Przydatne mogą być również zestawy pierścieni segera w różnych rozmiarach oraz smary montażowe ułatwiające osadzanie pierścieni w rowkach.

...