

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-segera-150mm-kpl4szt-43500-vorel-p-2805.html>

## Szczypce segera 150mm kpl.4szt. 43500 VOREL

Cena brutto	<b>6,98 zł</b>
Cena netto	<b>5,67 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>43500</b>
Kod producenta	<b>43500</b>
Kod EAN	<b>5906083435003</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>KPL</b>
Zastosowanie	<b>Motoryzacyjne</b>
Rozmiar [mm]	<b>150</b>
Rodzaj	<b>Mix rodzajów</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do pierścieni segera 150 mm VOREL 43500 – komplet 4 sztuki

Komplet czterech szczypiec segera o długości 150 mm przeznaczonych do montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających w układach mechanicznych. Zestaw wyposażony w wymienne końcówki robocze umożliwiające pracę z różnymi typami pierścieni segera – wewnętrznych, zewnętrznych, prostych i kątowych.

Długość 150 mm

Liczba sztuk 4 szt.

Producent VOREL

Model 43500

### Charakterystyka szczypiec do pierścieni segera

#### Komplet 4 typów szczypiec

Zestaw zawiera cztery rodzaje szczypiec dostosowanych do różnych typów pierścieni segera. Obejmuje szczypce do pierścieni wewnętrznych (do rowków wewnętrznych wałów), zewnętrznych (do otworów), prostych i kątowych. Eliminuje konieczność zakupu osobnych narzędzi do każdego typu zabezpieczenia.

### Wymienne końcówki robocze

Głowice robocze można wymieniać w zależności od średnicy i typu pierścienia segera. System wymiany końcówek zwiększa uniwersalność narzędzia i pozwala na pracę z pierścieniami o różnych rozmiarach bez konieczności posiadania wielu zestawów szczypiec.

### Długość robocza 150 mm

Wymiar 150 mm stanowi kompromis między siłą docisku a możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni. Długość ta umożliwia generowanie wystarczającego momentu siły do rozwarcia lub ściśnięcia pierścienia, jednocześnie zachowując manewrowość w trudno dostępnych miejscach.

### Zastosowanie warsztatowe i serwisowe

Szczypce przeznaczone do prac mechanicznych wymagających montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających w maszynach, pojazdach, urządzeniach przemysłowych i narzędziach. Niezbędne przy naprawach układów transmisji, systemów hydraulicznych i pneumatycznych oraz podczas obsługi łożysk.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	43500
Długość szczypiec	150 mm
Liczba sztuk w komplecie	4 szt.
Typ narzędzia	Szczypce do pierścieni segera
System końcówek	Wymienne głowice robocze

## Zastosowanie szczypiec do pierścieni segera

- Montaż i demontaż pierścieni zabezpieczających w układach transmisyjnych pojazdów
- Obsługa łożysk tocznych z pierścieniami zabezpieczającymi segera
- Prace serwisowe przy systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- Naprawa i konserwacja maszyn przemysłowych wykorzystujących zabezpieczenia typu segera
- Montaż elementów w narzędziach elektrycznych i pneumatycznych
- Prace przy skrzyniach biegów, mostach napędowych i układach różnicowych
- Serwis urządzeń AGD wyposażonych w wały z pierścieniami zabezpieczającymi

- 
- Zastosowania w warsztatach mechanicznych, samochodowych i przemysłowych

### **Czym są pierścienie segera**

Pierścienie segera to sprężyste elementy zabezpieczające stosowane do osiowego mocowania części na wałach (pierścienie wewnętrzne) lub w otworach (pierścienie zewnętrzne). Montuje się je w specjalnie wykonanych rowkach i zapobiegają przemieszczaniu się elementów wzdłuż osi. Występują w wersjach prostych, kątowych, z uszkami i bez. Do ich montażu niezbędne są specjalistyczne szczypce, które umożliwiają rozwarcie lub ściśnięcie pierścienia bez jego trwałego odkształcenia.

### **Użytkowanie szczypiec do pierścieni segera**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiedni typ szczypiec do rodzaju pierścienia – szczypce do pierścieni wewnętrznych ściskają końcówki do wewnątrz, podczas gdy szczypce do pierścieni zewnętrznych rozszerzają je na zewnątrz. Wybór właściwej końcówki roboczej zależy od średnicy pierścienia i rozstawu otworów montażowych.

Podczas montażu pierścienia należy wprowadzić końcówki szczypiec w otwory montażowe pierścienia, następnie ścisnąć lub rozewrzeć rękojeści w zależności od typu pierścienia. Po umieszczeniu pierścienia w rowku montażowym należy stopniowo zwolnić nacisk, pozwalając pierścieniowi na osadzenie się w rowku. Prawidłowo zamontowany pierścień powinien równomiernie przylegać do dna rowka na całym obwodzie.

Podczas demontażu proces przebiega analogicznie – po wprowadzeniu końcówek w otwory montażowe należy rozewrzeć lub ścisnąć pierścień do momentu, gdy można go wyjąć z rowka. Należy zachować ostrożność, aby pierścień nie wyskoczył niekontrolowanie, co może prowadzić do uszkodzenia elementu lub obrażeń.

### **Konserwacja narzędzi**

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Mechanizm przegubowy oraz sprężyny należy okresowo smarować smarem technologicznym. Końcówki robocze należy sprawdzać pod kątem zużycia – zużyte lub uszkodzone końcówki mogą powodować wyslizgiwanie się z otworów montażowych pierścienia i jego trwałe odkształcenie.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obsługi układów mechanicznych warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędziowego o klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania połączeń gwintowanych, zestawy kluczy nasadowych do demontażu elementów oraz narzędzia do diagnostyki łożysk. Przydatne mogą być również zestawy pierścieni segera w różnych rozmiarach oraz smary montażowe ułatwiające osadzanie pierścieni w rowkach.

...