

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-segera-zewnetrzne-proste-180-mm-yt-2136-yato-p-450.html>

Szczypce segera zewnętrzne, proste 180 mm YT-2136 YATO

Cena brutto	11,36 zł
Cena netto	9,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2136
Kod producenta	YT-2136
Kod EAN	5906083921360
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	180
Rodzaj	Zewnętrzne proste
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Motoryzacyjne

Opis produktu

Szczypce segera zewnętrzne, proste 180 mm YT-2136 YATO

Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających Seger a typu zewnętrznego. Wykonane ze stali narzędziowej 50CrV z twardością 42-48 HRC, wyposażone w toczone końcówki robocze oraz ergonomiczne rękojeści PVC.

Długość całkowita **180 mm**

Materiał **Stal 50CrV**

Twardość **42-48 HRC**

Typ pierścieni **Zewnętrzne**

Charakterystyka techniczna szczypiec segera

Stal narzędziowa 50CrV

Stop chromowo-wanadowy zapewnia połączenie sprężystości z odpornością na ścieranie. Zawartość chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad drobnoziarnistość struktury, co przekłada się na trwałość końcówek roboczych przy wielokrotnym użytkowaniu.

Twardość 42-48 HRC

Zakres twardości dobrany pod kątem pracy z pierścieniami zabezpieczającymi. Wartość poniżej 42 HRC mogłaby prowadzić do odkształceń końcówek, powyżej 48 HRC zwiększałoby się ryzyko pęknięć przy obciążeniu. Twardość mierzona w skali Rockwella C.

Toczone końcówki robocze

Precyzyjne wykonanie końcówek metodą toczenia zapewnia dokładne dopasowanie do otworów w pierścieniach Segera. Minimalizuje to ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas montażu i uszkodzenia rowka w wale lub otworze.

Rękojeści z PVC

Powłoka z polichlorku winylu izoluje dłonie od zimnej powierzchni metalu, poprawia przyczepność i redukuje zmęczenie podczas pracy wymagającej wielokrotnego ściskania. Materiał odporny na oleje i rozpuszczalniki stosowane w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2136
Producent	YATO
Długość całkowita	180 mm
Typ szczypiec	Proste, zewnętrzne
Materiał	Stal narzędziowa 50CrV
Twardość	42-48 HRC
Wykończenie powierzchni	Polerowane i czernione
Materiał rękojeści	PVC
Typ końcówek	Toczone

Zastosowanie szczypiec segera zewnętrznych

- Montaż i demontaż pierścieni zabezpieczających na wałach w maszynach przemysłowych
- Obsługa pierścieni Segera w skrzyniach biegów i układach napędowych pojazdów
- Prace serwisowe przy łożyskach kulkowych i wałeczkowych zabezpieczonych pierścieniami
- Naprawa narzędzi elektrycznych i pneumatycznych z zabezpieczeniami typu Segera

-
- Konserwacja urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych
 - Prace w warsztatach mechanicznych, samochodowych i przemysłowych
 - Montaż elementów w produkcji seryjnej wymagającej szybkiego zakładania pierścieni

Różnica między pierścieniami zewnętrznymi a wewnętrznymi

Pierścienie Segera zewnętrzne montuje się na wałach i osiach, zabezpieczając elementy od zewnątrz. Wymagają szczypiec z końcówkami rozszerzającymi pierścieni. Pierścienie wewnętrzne montuje się w otworach i wymagają szczypiec ściskających. Użycie niewłaściwego typu szczypiec uniemożliwia założenie pierścienia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan końcówek roboczych. Uszkodzone lub zużyte końcówki mogą ześlizgnąć się z otworów pierścienia, powodując uszkodzenie rowka montażowego. Po każdym użyciu zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń i pozostałości oleju.

Czerniona powierzchnia chroni przed korozją, ale wymaga okresowego nasmarowania cienką warstwą oleju, szczególnie przy przechowywaniu w wilgotnych pomieszczeniach. Nie należy używać szczypiec jako dźwigni ani do zadań innych niż praca z pierścieniami Segera, gdyż może to doprowadzić do trwałego odkształcenia ramion narzędzia.

Długość 180 mm stanowi kompromis między siłą docisku a możliwością pracy w ograniczonych przestrzeniach. W przypadku bardzo małych pierścieni lub trudno dostępnych miejsc warto rozważyć krótsze szczypce, przy większych średnicach pierścieni przydatne mogą być modele 200-250 mm.