

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-segera-zewnetrzne-proste-225-mm-yt-1988-yato-p-4594.html>

Szczypce segera zewnętrzne, proste 225 mm YT-1988 YATO

| | |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto | 13,11 zł |
| Cena netto | 10,66 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-1988 |
| Kod producenta | YT-1988 |
| Kod EAN | 5906083919886 |
| Producent | YATO |
| Rodzaj | Zewnętrzne proste |
| Zastosowanie | Motoryzacyjne |
| Rozmiar [mm] | 225 |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Szczypce segera zewnętrzne proste 225 mm YT-1988 YATO

Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających Segera typu zewnętrznego. Model YT-1988 charakteryzuje się prostą budową szczęk oraz długością roboczą 225 mm, co zapewnia dostęp do pierścieni w standardowych aplikacjach mechanicznych.

| |
|---|
| Długość 225 mm |
| Materiał Stal 50CrV |
| Typ Zewnętrzne proste |
| Rękojeści PVC z antypoślizgową powierzchnią |

Charakterystyka techniczna szczypiec segera

Toczone końcówki robocze

Precyzyjnie obrobione czopy szczypiec zapewniają dokładne dopasowanie do otworów w pierścieniach Segera. Toczenie zwiększa trwałość końcówek i minimalizuje ryzyko wyślizgnięcia się narzędzia podczas pracy, co ma znaczenie przy pierścieniach montowanych pod napięciem sprężystym.

Stal narzędziowa 50CrV

Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do stali węglowych. Dodatek chromu poprawia odporność na korozję, a wanad drobnoziarnistą strukturę materiału, co przekłada się na wytrzymałość mechaniczną narzędzia przy wielokrotnym użyciu.

Niklowana powierzchnia

Powłoka niklowa stanowi dodatkową barierę antykorozyjną, szczególnie istotną w środowiskach o podwyższonej wilgotności. Polerowana powierzchnia ułatwia usuwanie zabrudzeń oraz olejów technicznych, co ma znaczenie przy zachowaniu czystości narzędzia w warsztacie.

Ergonomiczne rękojeści PVC

Miękkie nakładki z polichloru winylu zwiększają przyczepność dłoni do narzędzia i redukują zmęczenie przy powtarzalnych operacjach. Materiał PVC izoluje termicznie, co ma znaczenie przy pracy w niskich temperaturach lub przy elementach nagranych w procesie obróbki.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|------------------------------|
| Model | YT-1988 |
| Marka | YATO |
| Długość całkowita | 225 mm |
| Typ szczypiec | Zewnętrzne proste |
| Materiał szczęk | Stal 50CrV |
| Wykończenie powierzchni | Polerowane, niklowane |
| Materiał rękojeści | PVC z antypoślizgową fakturą |
| Typ końcówek | Toczone, precyzyjne |

Zastosowanie szczypiec segera zewnętrznych

- Montaż pierścieni zabezpieczających na wałach w układach przeniesienia napędu

-
- Demontaż pierścieni Segera przy wymianie łożysk w węzłach mechanicznych
 - Prace serwisowe w warsztatach samochodowych przy naprawie skrzyń biegów
 - Konserwacja maszyn przemysłowych wymagających dostępu do elementów zabezpieczających
 - Naprawa sprzętu AGD z mechanizmami obrotowymi zabezpieczonymi pierścieniami
 - Prace w serwisach rowerowych przy demontażu piast i kaset
 - Montaż elementów w modelarstwie i precyzyjnej mechanice
 - Zastosowania hobbystyczne w warsztatach domowych

Jak sprawdzić kompatybilność z pierścieniami Segera

Przed użyciem należy zweryfikować średnicę wału oraz rozstaw otworów w pierścieniu. Szczypce zewnętrzne proste współpracują z pierścieniami montowanymi na zewnętrznej powierzchni wałów. Dla pierścieni montowanych w otworach (typu wewnętrznego) wymagane są szczypce o odmiennej konstrukcji szczęk. Długość 225 mm odpowiada standardowym zastosowaniom w mechanice warsztatowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oczyścić pierścień Segera oraz rowek montażowy z zanieczyszczeń i pozostałości smaru. Czopy szczypiec powinny być wprowadzone prostopadle do otworów w pierścieniu, aby zapewnić równomierne rozłożenie siły rozprężającej.

Po zakończeniu pracy zaleca się wytarcie szczypiec z oleju i zabrudzeń, a następnie nałożenie cienkiej warstwy środka konserwującego na części metalowe. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią powodującą korozję.

Regularne sprawdzanie stanu końcówek roboczych pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Uszkodzone lub stępione czopy mogą powodować wyślizgiwanie się z otworów pierścienia, co zwiększa ryzyko uszkodzenia zabezpieczanego elementu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z pierścieniami zabezpieczającymi warto rozważyć zestaw szczypiec Segera zawierający warianty wewnętrzne i zewnętrzne, proste i zagięte. Dla aplikacji specjalistycznych dostępne są szczypce o regulowanym rozstawie czopów oraz modele z wymiennymi końcówkami.