

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-segera-zewnetrzne-wygiete-225-mm-yt-1989-yato-p-4617.html>

Szczypce segera zewnętrzne, wygięte 225 mm YT-1989 YATO

Cena brutto	13,10 zł
Cena netto	10,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1989
Kod producenta	YT-1989
Kod EAN	5906083919893
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Motoryzacyjne
Rozmiar [mm]	225
Rodzaj	Zewnętrzne wygięte

Opis produktu

Szczypce segera zewnętrzne wygięte 225 mm YT-1989 YATO

Szczypce segera zewnętrzne to specjalistyczne narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu zewnętrznych pierścieni osadnych (segera). Model YT-1989 wyróżnia się wygięciem głowicy, które umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe szczypce proste nie mają zastosowania.

Długość całkowita 225 mm
Materiał końcówek Stal 50CrV
Typ konstrukcji Wygięte
Rodzaj pierścieni Zewnętrzne

Charakterystyka szczypiec segera zewnętrznych wygiętych

Wygięta konstrukcja głowicy

Kąt wygięcia końcówek roboczych pozwala na pracę w głębokich gniazdach, wokół występów i w innych miejscach, gdzie szczypce proste nie zapewniają odpowiedniego kąta natarcia. Rozwiązanie stosowane w naprawach skrzyń biegów, układów hamulcowych i zespołów silnikowych.

Toczone końcówki ze stali 50CrV

Stal chromowo-wanadowa 50CrV charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Toczone końcówki zapewniają precyzyjne dopasowanie do otworów w pierścieniach segera, minimalizując ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia podczas montażu pod obciążeniem.

Powierzchnia niklowana

Warstwa niklu chroni stal przed korozją w środowisku warsztatowym, gdzie szczypce mają kontakt z olejami, smarami i płynami eksploatacyjnymi. Polerowana powierzchnia ułatwia czyszczenie narzędzia po użyciu.

Rękojeści z pokryciem PVC

Miękkie tworzywo PVC na ramionach szczypiec zwiększa komfort chwytania i redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego ściskania. Materiał zapewnia pewny chwyt również w rękawicach roboczych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1989
Producent	YATO
Długość całkowita	225 mm
Typ szczypiec	Zewnętrzne, wygięte
Materiał końcówek	Stal narzędziowa 50CrV
Wykończenie powierzchni	Polerowane, niklowane
Materiał rękojeści	PVC
Typ końcówek	Toczone

Zastosowanie szczypiec segera zewnętrznych

- Montaż i demontaż zewnętrznych pierścieni osadczyc w skrzyniach biegów
- Obsługa pierścieni segera w układach hamulcowych i sprzęgłowych
- Prace przy wałach i osiach w maszynach przemysłowych

-
- Naprawa układów przeniesienia napędu w pojazdach
 - Serwis mechanizmów obrotowych w urządzeniach elektrycznych
 - Montaż zabezpieczeń wałków w konstrukcjach mechanicznych
 - Prace w miejscach o ograniczonym dostępie wymagających kąta natarcia
 - Obsługa pierścieni w głębokich gniazdach i wokół występow konstrukcyjnych

Różnica między szczypcami prostymi a wygiętymi

Szczypce proste stosuje się do pierścieni umieszczonych na płaskich powierzchniach z dobrym dostępem. Szczypce wygięte, takie jak YT-1989, są niezbędne gdy pierścień znajduje się w zagłębieniu, wokół występu lub gdy prosta oś narzędzia uniemożliwia prawidłowe ustawienie końcówek w otworach pierścienia. Kąt wygięcia pozwala na zachowanie ergonomicznego ułożenia dłoni przy jednoczesnym dostępie do trudno osiągalnych miejsc montażowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem szczypiec należy sprawdzić stan końcówek roboczych. Uszkodzone lub zużyte zakończenia mogą ześlizgnąć się z otworów pierścienia segera, powodując uszkodzenie elementu lub obrażenia. Podczas montażu końcówki szczypiec wprowadza się do otworów w pierścieniu, a następnie ściska rękojeści, rozszerzając pierścień na tyle, by mógł wejść w rowek na wale lub wyjść z niego.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń, zwłaszcza z pozostałości smarów i olejów, które mogą przyspieszać korozję mimo warstwy ochronnej. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Okresowo warto sprawdzać płynność ruchu ramion i w razie potrzeby naoliwić przegub.

Dobór szczypiec do średnicy pierścienia

Długość szczypiec 225 mm zapewnia odpowiedni moment siły dla pierścieni o średnich i większych średnicach. Przy doborze narzędzia należy uwzględnić zarówno średnicę pierścienia, jak i siłę potrzebną do jego rozwarcia. Zbyt krótkie szczypce mogą nie zapewnić wystarczającego docisku, podczas gdy nadmiernie długie utrudniają precyzyjne manewrowanie w ograniczonej przestrzeni.

...