

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-spawalnice-225-mm-typ-w-44400-vorel-p-3277.html>

Szczypce spawalnice 225 mm typ w 44400 VOREL

Cena brutto	16,91 zł
Cena netto	13,75 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	44400
Kod producenta	44400
Kod EAN	5906083444005
Producent	Vorel
Rozmiar [cal]	9
Rodzaj	W
Zastosowanie	spawalnice
Rozmiar [mm]	225
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce spawalnice 225 mm typ W 44400 VOREL

Wielofunkcyjne szczypce spawalnice wykonane ze stali węglowej z chromowanym wykończeniem. Narzędzie przeznaczone do manipulowania elementami spawanymi, przenoszenia gorących materiałów oraz prac montażowych w warsztacie spawalniczym.

Długość 225 mm

Materiał Stal węglowa

Wykończenie Chromowane

Waga 531 g

Charakterystyka szczypiec spawalnicych

Konstrukcja ze stali węglowej

Materiał zapewnia odpowiednią twardość i odporność na deformacje podczas pracy z ciężkimi elementami. Stal węglowa wytrzymuje obciążenia mechaniczne występujące przy manipulowaniu metalowymi częściami o masie do kilku kilogramów.

Chromowana powierzchnia

Warstwa chromu zabezpiecza narzędzie przed korozją w warunkach warsztatowych, gdzie występuje wilgoć i kontakt z metalem. Chromowanie ułatwia usuwanie zanieczyszczeń i przedłuża żywotność szczypiec.

Długość robocza 225 mm

Wymiar zapewnia bezpieczny dystans od gorących elementów przy zachowaniu precyzji manipulacji. Długość 225 mm pozwala na pracę jedną ręką przy elementach o średnicy do 50 mm bez nadmiernego wysiłku.

Waga 531 gramów

Masa narzędzia rozkłada się równomiernie, co redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy. Ciężar wynikający z pełnej konstrukcji stalowej przekłada się na stabilność podczas chwytania elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	44400
Marka	VOREL
Typ	W
Długość całkowita	225 mm
Materiał	Stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Waga	531 g

Zastosowanie szczypiec spawalniczych

- Manipulowanie elementami spawanymi podczas łączenia konstrukcji stalowych
- Przytrzymywanie blach i profili w pozycji przed wykonaniem spoiny
- Przenoszenie rozgrzanych elementów bezpośrednio po spawaniu
- Montaż metalowych części wymagających precyzyjnego pozycjonowania
- Usuwanie zgorzeliny i odpadów spawalniczych z powierzchni roboczej
- Obsługa elementów w temperaturach do 200°C bez ryzyka oparzeń

-
- Prace warsztatowe wymagające mocnego chwytu elementów o nieregularnych kształtach
 - Pomocnicze operacje przy cięciu termicznym metali

Użytkowanie i konserwacja

Kontrola stanu technicznego

Przed użyciem należy sprawdzić stan szczęk — nie powinny wykazywać śladów pęknięć ani nadmiernego zużycia. Luz w przegubie powyżej 2 mm wskazuje na konieczność wymiany narzędzia. Po pracy z gorącymi elementami należy odczekać do ostygnięcia szczypiec przed odłożeniem do skrzynki narzędziowej.

Czyszczenie i przechowywanie

Chromowaną powierzchnię czyści się szczotką drucianą lub szmatą z usuniętymi zanieczyszczeniami spawalniczymi. W przypadku uporczywych zabrudzeń można zastosować rozpuszczalnik. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, okresowo smarując przegub olejem maszynowym dla zachowania płynności ruchu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy spawalniczej warto rozważyć uzupełnienie wyposażenia o rękawice spawalnicze chroniące przed iskrami, szczotkę drucianą do czyszczenia spoin oraz młotek spawalniczy do odbijania żuźla. W przypadku prac z cięższymi elementami przydatne będą szczypce spawalnicze o długości 300 mm.

...