

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-spawalnicze-250mm-plaskie-44500-vorel-p-3303.html>

Szczypce spawalnicze 250mm płaskie 44500 VOREL

Cena brutto	20,33 zł
Cena netto	16,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	44500
Kod producenta	44500
Kod EAN	5906083445002
Producent	Vorel
Rozmiar [cal]	10
Rodzaj	Spawalnicze
Zastosowanie	spawalnicze
Rozmiar [mm]	250
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce spawalnicze 250mm płaskie VOREL 44500

Szczypce spawalnicze to podstawowe narzędzie warsztatowe wykorzystywane podczas prac spawalniczych do manipulowania gorącymi elementami, usuwania żużlu oraz pozycjonowania spawanych detali. Model 44500 charakteryzuje się płaskimi szczękami i długością roboczą 250 mm.

Długość 250 mm

Materiał Stal węglowa chromowana

Typ szczęk Płaskie

Waga 675 g

Charakterystyka techniczna

Stal węglowa chromowana

Korpus wykonany ze stali węglowej zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną przy pracy z gorącymi elementami. Chromowana powłoka zabezpiecza przed korozją, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych z wysoką wilgotnością i obecnością żużla spawalniczego.

Długość robocza 250 mm

Wymiar 250 mm stanowi kompromis między zasięgiem a precyzją manipulacji. Taka długość pozwala na bezpieczną pracę w odległości od źródła ciepła, jednocześnie umożliwiając kontrolowane operacje w przestrzeniach o ograniczonym dostępie.

Płaskie szczęki

Konstrukcja płaskich szczęk umożliwia chwytanie elementów o różnych kształtach i grubościach. Ten typ geometrii sprawdza się przy usuwaniu żużlu spawalniczego, przytrzymywaniu blach oraz manipulowaniu drobniejszymi komponentami podczas montażu.

Masa 675 g

Waga narzędzia wpływa na komfort długotrwałej pracy. 675 g zapewnia wystarczającą masywność konstrukcji przy zachowaniu ergonomii, co ogranicza zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnych operacji spawalniczych.

Specyfikacja techniczna

Model	44500
Marka	VOREL
Typ	Szczypce spawalnicze płaskie
Długość całkowita	250 mm
Waga	675 g
Materiał korpusu	Stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Kształt szczęk	Płaskie

Zastosowanie w warsztacie spawalniczym

- Manipulowanie elementami metalowymi podczas spawania łukowego i gazowego
- Usuwanie żużlu spawalniczego i zanieczyszczeń z powierzchni spoin

-
- Przytrzymywanie i pozycjonowanie detali w trakcie punktowania
 - Montaż i demontaż gorących komponentów konstrukcji spawanych
 - Praca w trudno dostępnych miejscach konstrukcji spawanych
 - Odginanie i prostowanie elementów bezpośrednio po spawaniu
 - Przenoszenie niewielkich elementów podgrzanych podczas obróbki cieplnej
 - Pomocnicze operacje przy cięciu termicznym metali

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczypcami spawalniczymi należy stosować środki ochrony osobistej: rękawice spawalnicze, okulary ochronne oraz odzież roboczą. Narzędzie przeznaczone jest do pracy z gorącymi elementami, jednak nie powinno być wystawiane na bezpośredni kontakt z płomieniem spawalniczym przez dłuższy czas.

Utrzymanie narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pozostałości żużlu i zanieczyszczeń z powierzchni szczypiec. Chromowana powłoka wymaga okresowego czyszczenia z osadów spawalniczych. Przegub roboczy można smarować smarem technicznym dla zachowania płynności ruchu szczęk. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji w miejscach uszkodzeń powłoki.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego przydatne mogą być: szczotki druciane do czyszczenia spoin, młotki spawalnicze do odłupywania żużlu, rękawice spawalnicze oraz magnesy spawalnicze do pozycjonowania elementów.