

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-spawalniczne-typ-c-44301-vorel-p-7870.html>

SZCZYPCE SPAWALNICZE TYP C / 44301 / VOREL

Cena brutto	18,57 zł
Cena netto	15,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	44301
Kod producenta	44301
Kod EAN	5906083443015
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	280
Rodzaj	C, Spawalniczne
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalniczne
Rozmiar [cal]	11

Opis produktu

Szczypce spawalniczne typ C Vorel 44301

Szczypce spawalniczne przeznaczone do mocowania i pozycjonowania profili stalowych podczas spawania. Model wyposażony w samonastawne noski i płynną regulację rozwarcia szczęk.

Typ C

Zakres pracy do 70 mm

Głębokość maksymalna 70 mm

Wykończenie Niklowane

Charakterystyka szczypiec spawalniczych

Płynna regulacja rozwarcia szczęk

Mechanizm pozwala na precyzyjne dostosowanie szerokości rozwarcia do grubości spawanych profili. Umożliwia pracę z elementami

o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia, co przyspiesza proces spawania i montażu konstrukcji.

Samonastawne noski szczypiec

Noski automatycznie dopasowują się do kształtu zaciskanego elementu, zapewniając równomierny rozkład siły docisku. Rozwiązanie to gwarantuje stabilne mocowanie zarówno elementów płaskich, jak i profilowanych bez ryzyka ich przesunięcia podczas spawania.

Zakres pracy do 70 mm

Maksymalne rozwarście szczęk umożliwia pracę z profilami o grubości do 70 mm. Parametr ten określa uniwersalność narzędzia - im większy zakres, tym szersze spektrum zastosowań w warsztacie spawalniczym i ślusarskim.

Niklowane wykończenie powierzchni

Warstwa niklu zabezpiecza stal przed korozją i utlenianiem, szczególnie istotnym w środowisku spawalniczym narażonym na wilgoć i wysokie temperatury. Powłoka zwiększa trwałość narzędzia i ułatwia utrzymanie czystości.

Specyfikacja techniczna

Model	44301
Producent	Vorel
Typ szczypiec	C
Zakres pracy	do 70 mm
Maksymalna głębokość	70 mm
Wykończenie	Niklowane
Typ nosków	Samonastawne
Regulacja	Płynna

Zastosowanie szczypiec spawalniczych

- Spawanie profili stalowych i konstrukcji nośnych
- Montaż elementów metalowych wymagających precyzyjnego pozycjonowania
- Prace ślusarskie przy łączeniu blach i kształtowników
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji w warsztatach samochodowych
- Produkcja ogrodzeń, bram i balustrad
- Spawanie ram i podkonstrukcji maszyn

-
- Prace montażowe w budownictwie stalowym
 - Realizacja projektów hobbystycznych i DIY z metalem

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie szczypiec

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość szczęk i płynność mechanizmu regulacji. Szczypce spawalnicze służą wyłącznie do mocowania elementów – nie należy ich używać jako młotka ani dźwigni. Po każdym użyciu warto oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i odprysków spawalniczych.

Konserwacja narzędzia

Mechanizm regulacji wymaga okresowego smarowania, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Niklowana powierzchnia powinna być chroniona przed zarysowaniami i uderzeniami. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji w miejscach uszkodzeń powłoki ochronnej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy spawalniczej warto rozważyć inne narzędzia Vorel: elektrody spawalnicze, maski spawalnicze z regulacją stopnia zaciemnienia, szczotki druciane do czyszczenia szwów oraz rękawice spawalnicze. Zestaw podstawowych narzędzi uzupełniają młotki spawalnicze i kątowniki magnetyczne do pozycjonowania.