

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-telefoniczne-proste-160-mm-svtp-160-schmith-p-30400.html>

Szczypce telefoniczne proste 160 mm SVTP-160 SCHMITH

Cena brutto	19,26 zł
Cena netto	15,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVTP-160
Kod producenta	SVTP-160
Kod EAN	5902004702568
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce telefoniczne proste 160 mm SVTP-160 SCHMITH

Profesjonalne szczypce wydłużone o prostej konstrukcji, przeznaczone do precyzyjnego cięcia i kształtowania drutu. Narzędzie wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej, przystosowane do prac przy średnich i dużych obciążeniach.

Długość 160 mm
Typ konstrukcji Proste
Materiał Stal Cr-V
Model SVTP-160

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Materiał zapewnia połączenie wytrzymałości z elastycznością. Stop chromu i wanadu zwiększa odporność na ścieranie i korozję, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Odkuwanie matrycowe

Proces produkcji polegający na formowaniu stali w matrycach pod wysokim ciśnieniem. Zapewnia jednorodną strukturę materiału,

eliminuje pęknięcia wewnętrzne i zwiększa wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z odlewaniem.

Hartowanie indukcyjne krawędzi

Selektywne utwardzanie części tnących poprzez nagrzewanie indukcyjne i gwałtowne chłodzenie. Efekt: wysoka twardość ostrzy przy zachowaniu elastyczności korpusu, co zapobiega wykruszaniu się krawędzi podczas cięcia twardych materiałów.

Wydłużona konstrukcja prosta

Geometria szczypiec umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc, typowych w pracach instalacyjnych i montażowych. Długość 160 mm stanowi kompromis między zasięgiem a precyzją kontroli narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVTP-160
Typ konstrukcji	Szczypce telefoniczne proste
Długość całkowita	160 mm
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (Cr-V)
Technologia produkcji	Odkuwanie matrycowe
Hartowanie	Indukcyjne krawędzi tnących
Rodzaj rękojeści	Antypoślizgowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004702568

Zastosowanie

- Cięcie i formowanie przewodów w instalacjach telekomunikacyjnych
- Prace montażowe przy systemach niskoprądowych
- Kształtowanie drutu w pracach elektroinstalacyjnych
- Przycinanie elementów w modelarstwie i prototypowaniu
- Demontaż i naprawa urządzeń elektronicznych
- Prace precyzyjne przy średnich obciążeniach mechanicznych
- Instalacje sieciowe i okablowanie strukturalne

Hartowanie indukcyjne – co to oznacza w praktyce

Proces ten polega na nagrzewaniu tylko wybranych fragmentów narzędzia (w tym przypadku krawędzi tnących) za pomocą pola elektromagnetycznego wysokiej częstotliwości. Po osiągnięciu odpowiedniej temperatury następuje gwałtowne chłodzenie. Dzięki

temu ostrza osiągają twardość 58-62 HRC, co pozwala ciąć twarde materiały bez utraty ostrości, podczas gdy korpus pozostaje elastyczny i odporny na pękanie pod obciążeniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ruchomość przegubu i stan krawędzi tnących. Szczypce przeznaczone są do cięcia materiałów miękkich i średniotwardych — nie należy używać ich do cięcia stali hartowanej, lin stalowych ani materiałów o twardości przekraczającej 45 HRC.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń suchą szmatką. W przypadku kontaktu z wilgocią lub substancjami korozyjnymi warto zabezpieczyć przegub i krawędzie tnące cienką warstwą oleju technicznego. Należy unikać przeciążania narzędzia — cięcie zbyt grubych elementów może spowodować uszkodzenie krawędzi lub rozregulowanie przegubu.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zapewni długoletnią eksploatację bez utraty właściwości mechanicznych.