

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-telefoniczne-proste-180-mm-svtp-180-schmith-p-30541.html>

Szczypce telefoniczne proste 180 mm SVTP-180 SCHMITH

Cena brutto	28,14 zł
Cena netto	22,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVTP-180
Kod producenta	SVTP-180
Kod EAN	5902004702575
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce telefoniczne proste 180 mm SVTP-180 SCHMITH

Profesjonalne szczypce wydłużone o prostej budowie, przeznaczone do precyzyjnego cięcia i kształtowania drutu w pracach elektrycznych, telekomunikacyjnych i montażowych przy średnich i dużych obciążeniach.

Długość 180 mm
Typ Proste
Materiał Stal Cr-V
Model SVTP-180

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Wysokogatunkowa stal stopowa zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na zużycie. Stop chromu i wanadu charakteryzuje się lepszymi właściwościami sprężystymi niż stal węglowa, co oznacza mniejsze ryzyko trwałego odkształcenia narzędzia przy intensywnej pracy.

Odkuwanie matrycowe

Proces kształtowania na gorąco w matrycach pozwala uzyskać precyzyjną geometrię szczypiec oraz optymalne ułożenie włókien materiału wzdłuż kształtu narzędzia. Metoda ta zwiększa wytrzymałość w porównaniu z odlewaniem lub obróbką skrawaniem.

Hartowanie indukcyjne krawędzi tnących

Lokalne utwardzenie ostrzy metodą indukcyjną zapewnia wysoką twardość w strefie cięcia (zazwyczaj 58-62 HRC), przy zachowaniu elastyczności korpusu. Dzięki temu krawędzie pozostają ostre przez długi czas, a narzędzie nie kruszy się pod obciążeniem.

Antypoślizgowa rękojeść

Ergonomiczne wykończenie uchwytów materiałem o zwiększonym współczynniku tarcia redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i poprawia bezpieczeństwo użytkowania, szczególnie w warunkach wilgotnych lub zabrudzonych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVTP-180
Długość całkowita	180 mm
Typ konstrukcji	Proste
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (Cr-V)
Technologia produkcji	Odkuwanie matrycowe
Obróbka krawędzi tnących	Hartowanie indukcyjne
Wykończenie rękojeści	Antypoślizgowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004702575

Zastosowanie

- Cięcie przewodów elektrycznych o przekroju małym i średnim
- Prace instalacyjne w telekomunikacji i elektrotechnice
- Kształtowanie i prostowanie drutu stalowego, miedzianego, aluminiowego
- Montaż złączy i końcówek przewodowych
- Usuwanie izolacji z przewodów
- Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych
- Przygotowywanie przewodów w szafach sterowniczych
- Montaż instalacji niskoprądowych

Wydłużona budowa szczypiec prostych

Konstrukcja prosta oznacza, że szczęki narzędzia są ułożone w linii prostej, bez wygięcia. Taki układ zapewnia lepszą widoczność miejsca pracy i większą precyzję przy cięciu w trudno dostępnych miejscach, np. w głębokich gniazdach, puszkach instalacyjnych czy między elementami montażowymi. Długość 180 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a możliwością pracy w ograniczonej przestrzeni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan krawędzi tnących oraz ruchomość przegubu. Szczypce powinny zamykać się płynnie, bez luzów. W trakcie pracy unikać cięcia materiałów twardszych niż przewidziano (np. drutu stalowego hartowanego, gwoździ), co może uszkodzić krawędzie.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń miękką szczotką lub szmatką. W przypadku kontaktu z wilgocią osuszyć narzędzie i zabezpieczyć przegub kroplą oleju maszynowego. Przechowywać w suchym miejscu, w pozycji zamkniętej lub z lekko rozwartymi szczękami, aby nie przeciążała sprężyny.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzać ostrość krawędzi tnących. Jeśli szczypce zaczynają zgniatać drut zamiast go przecinać, krawędzie wymagają ostrzenia przez specjalistyczny serwis. Luz w przegubie może wskazywać na zużycie osi – w takim przypadku narzędzie należy wymienić, ponieważ naprawa nie gwarantuje przywrócenia pierwotnych parametrów.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac instalacyjnych warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce boczne (do cięcia w miejscach o ograniczonym dostępie), szczypce uniwersalne (do chwytania i skręcania) oraz szczypce do zaciskania końcówek kablowych. Dla prac wymagających większej siły cięcia przydatne mogą być szczypce o długości 200-220 mm.

...