

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-160-mm-kolor-40047-vorel-p-7804.html>

Szczypce tnące boczne 160 mm kolor / 40047 / VOREL

Cena brutto	9,10 zł
Cena netto	7,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	40047
Kod producenta	40047
Kod EAN	5906083400476
Producent	Vorel
Zastosowanie	uniwersalne
Rozmiar [mm]	160
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce tnące boczne 160 mm VOREL 40047

Szczypce tnące boczne o długości 160 mm przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów, drutów i linek. Narzędzie wyposażone w utwardzane szczęki oraz ergonomiczne rękojeści dwukomponentowe zapewniające stabilny chwyt podczas pracy.

Długość całkowita 160 mm

Typ szczęk Utwardzane

Rękojeści Dwukomponentowe

Model 40047

Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

Długość robocza 160 mm

Rozmiar 160 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a precyzją cięcia. Taka długość umożliwia komfortową pracę jedną ręką przy zachowaniu wystarczającej siły nacisku do przecinania drutów o średnicy do 2-2,5 mm. Szczypce tej wielkości sprawdzają się zarówno w warsztacie, jak i przy pracach instalacyjnych.

Utwardzane powierzchnie szczęk

Proces utwardzania powierzchniowego zwiększa twardość krawędzi tnących do około 58-62 HRC, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza. Utwardzone szczęki zachowują ostrość nawet po wielokrotnym cięciu twardszych materiałów, takich jak drut stalowy czy linki. Zmniejsza to częstotliwość konieczności ostrzenia lub wymiany narzędzia.

Dwukomponentowe rękojeści

Konstrukcja dwukomponentowa łączy twardy rdzeń z miękką powłoką antypoślizgową. Twardy rdzeń zapewnia stabilność i wytrzymałość mechaniczną, podczas gdy zewnętrzna warstwa z elastomeru zwiększa komfort chwytu i zapobiega ślizganiu się narzędzia w dłoni, szczególnie przy pracy w wilgotnych warunkach lub w rękawicach.

Stabilny przegub szczypiec

Wzmocniony przegub centralny przenosi obciążenia podczas cięcia bez nadmiernego luzu czy rozchwiania. Precyzyjne dopasowanie elementów przegubu przekłada się na równomierne rozkładanie siły nacisku na całej długości krawędzi tnącej, co zwiększa efektywność cięcia i żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	40047
Typ narzędzia	Szczypce tnące boczne
Długość całkowita	160 mm
Materiał szczęk	Stal narzędziowa utwardzana
Typ rękojeści	Dwukomponentowe, plastikowe
Kolor rękojeści	Kolorowe (wersja z ozdobnym wykończeniem)
Typ przegubu	Stabilny, wzmocniony

Zastosowanie szczypiec tnących bocznych 160 mm

- Cięcie przewodów elektrycznych o przekroju do 2,5 mm² w instalacjach domowych i przemysłowych

-
- Przycinanie drutów miękkich i twardych w pracach warsztatowych
 - Cięcie linek stalowych o małej średnicy w mechanice i modelarstwie
 - Usuwanie izolacji i skracanie przewodów w pracach elektronicznych
 - Przycinanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach drukowanych
 - Cięcie materiałów w pracach modelarskich i hobbystycznych
 - Prace montażowe wymagające precyzyjnego odcinania elementów metalowych
 - Przygotowywanie końcówek przewodów w instalacjach niskonapięciowych

Różnica między szczypcami bocznymi a czołowymi

Szczypce boczne (obcinaki boczne) mają krawędzie tnące ustawione pod kątem do osi rękojeści, co umożliwia cięcie w trudno dostępnych miejscach i bliżej powierzchni. Szczypce czołowe tną na wprost, co sprawdza się przy cięciu grubszych przewodów, ale wymaga większej przestrzeni roboczej. Szczypce boczne 160 mm są uniwersalnym narzędziem do większości prac instalacyjnych i elektronicznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan krawędzi tnących oraz swobodę ruchu przegubu. Szczypce tnące boczne przeznaczone są wyłącznie do cięcia materiałów miękkich i półtwardych – nie należy ich używać do cięcia hartowanego drutu stalowego ani materiałów twardszych od szczęk, ponieważ może to spowodować wyszczerbienia ostrza.

Podczas cięcia materiał powinien być umieszczony prostopadle do krawędzi tnącej, blisko przegubu szczypiec, gdzie siła nacisku jest największa. Cięcie na końcach szczęk zmniejsza efektywność i przyspiesza zużycie narzędzia. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć szczęki suchą szmatką, a w przypadku pracy w wilgotnych warunkach – zabezpieczyć je cienką warstwą oleju narzędziowego.

Przegub szczypiec wymaga okresowego smarowania, szczególnie gdy pojawi się opór podczas otwierania i zamykania. Wystarczy nałożyć kroplę oleju maszynowego na oś przegubu i kilkukrotnie poruszyć rękojeściami. Szczypce należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym uchwycie lub wkładce narzędziowej, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi tnących.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac instalacyjnych warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce uniwersalne do zaciskania końcówek przewodów, obcęgi do zdejmowania izolacji oraz szczypce do zaciskania konektorów. Dla prac wymagających większej siły cięcia przydatne mogą być szczypce tnące o długości 200 mm lub nożyce do kabli.