

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-160-mm-yt-6610-yato-p-253.html>

Szczypce tnące boczne 160 mm YT-6610 YATO

Cena brutto	13,21 zł
Cena netto	10,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6610
Kod producenta	YT-6610
Kod EAN	5906083966101
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	160
Jednostka	SZT
Zastosowanie	uniwersalne

Opis produktu

Szczypce tnące boczne 160 mm YATO YT-6610

Szczypce tnące boczne o długości 160 mm, wykonane ze stali chromowo-wanadowej (CrV). Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutów, przewodów i kabli w pracach elektrycznych, mechanicznych oraz modelarskich.

Długość 160 mm

Materiał Stal CrV

Model YT-6610

Marka YATO

Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia dłuższą

żywołność ostrzy tnących oraz odporność na odkształcenia podczas intensywnej eksploatacji.

Długość robocza 160 mm

Rozmiar 160 mm stanowi uniwersalny wymiar zapewniający równowagę między precyzją a siłą cięcia. Pozwala na pracę w ograniczonej przestrzeni oraz komfortową obsługę przy dłuższych sesjach roboczych.

Boczne ustawienie ostrzy

Konstrukcja boczna umożliwia cięcie przewodów i drutów blisko powierzchni montażowej. Szczególnie przydatne przy przycinaniu wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach drukowanych oraz przy pracach wykończeniowych.

Ergonomiczne uchwyty

Profilowane rękojeści zmniejszają obciążenie dłoni podczas wielokrotnego cięcia. Konstrukcja uchwytów zapewnia pewny chwyt i kontrolę nad narzędziem, co przekłada się na precyzję wykonywanych cięć.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6610
Producent	YATO
Długość całkowita	160 mm
Materiał ostrzy	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ szczypiec	Tnące boczne
Zastosowanie	Cięcie drutów, przewodów, kabli

Zastosowanie szczypiec tnących bocznych

- Cięcie przewodów elektrycznych o różnych przekrojach w instalacjach domowych i przemysłowych
- Przycinanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach drukowanych PCB
- Obróbka drutów stalowych i miedzianych w pracach mechanicznych i ślusarskich
- Cięcie kabli wielożyłowych w pracach telekomunikacyjnych i sieciowych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia drobnych elementów metalowych
- Demontaż opasek zaciskowych i elementów mocujących z drutu
- Przygotowanie przewodów do montażu złączy i wtyczek elektrycznych
- Cięcie linek stalowych o małych średnicach w zastosowaniach technicznych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas użytkowania szczypiec należy stosować okulary ochronne, szczególnie przy cięciu materiałów pod napięciem sprężynującym. Przed rozpoczęciem pracy z przewodami elektrycznymi należy upewnić się, że są one odłączone od zasilania. Nie należy używać szczypiec do cięcia materiałów twardszych niż przewidziano w specyfikacji.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z resztek materiałów oraz zabezpieczyć je cienką warstwą oleju technicznego. Regularne smarowanie przegubu zapewnia płynność ruchu i przedłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją.

Weryfikacja stanu technicznego

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan ostrzy tnących oraz luz w przegubie. Szczypce z wyszczerbionymi ostrzami lub poluzowanym mechanizmem wymagają naprawy lub wymiany. Regularna kontrola zapewnia bezpieczeństwo pracy i precyzję cięcia.