

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-180-mm-yt-6611-yato-p-280.html>

Szczypce tnące boczne 180 mm YT-6611 YATO

Cena brutto	15,30 zł
Cena netto	12,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6611
Kod producenta	YT-6611
Kod EAN	5906083966118
Producent	YATO
Zastosowanie	uniwersalne
Rozmiar [mm]	180
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce tnące boczne 180 mm YT-6611 YATO

Szczypce tnące boczne o długości 180 mm, wykonane ze stali chromowo-wanadowej (CrV). Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutu, przewodów elektrycznych i elementów metalowych w warsztacie oraz przy pracach instalacyjnych.

Długość 180 mm

Materiał Stal CrV

Model YT-6611

Marka YATO

Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Stop

chromu i wanadu zapewnia dłuższą żywotność ostrzy oraz odporność na odkształcenia podczas cięcia twardszych materiałów.

Długość robocza 180 mm

Rozmiar zapewniający równowagę między siłą cięcia a precyzją. Szczypce tej długości pozwalają na wygodną pracę jedną ręką przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej dźwigni do cięcia drutu o średnicy do 2-3 mm.

Cięcie boczne

Konstrukcja z ostrzami ustawionymi pod kątem do osi szczypiec umożliwia cięcie w miejscach trudnodostępnych, blisko powierzchni montażowych. Typ szczypiec stosowany w elektronice i elektrotechnice do skracania wyprowadzeń elementów.

Ergonomiczne rękojeści

Wykończenie zapewniające stabilny chwyt podczas pracy. Rękojeści dostosowane do anatomii dłoni redukują zmęczenie przy wielokrotnym użyciu oraz zapobiegają ześlizgiwaniu się narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6611
Marka	YATO
Długość całkowita	180 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ szczypiec	Tnące boczne
Zastosowanie	Cięcie drutu, przewodów, elementów metalowych

Zastosowanie szczypiec tnących bocznych

- Cięcie przewodów elektrycznych przy instalacjach domowych i przemysłowych
- Skracanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytach PCB
- Cięcie drutu stalowego, miedzianego i aluminiowego do średnicy 2-3 mm
- Prace montażowe w mechanice i elektromechanice
- Modelarstwo i prace precyzyjne wymagające czystego cięcia
- Usuwanie zacisków, opasek zaciskowych i elementów mocujących
- Prace warsztatowe przy naprawach sprzętu AGD i RTV
- Cięcie linek stalowych i żyłek w pracach rzemieślniczych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznego użytkowania

Podczas pracy szczypce należy trzymać prostopadle do ciętego materiału. Nie należy używać narzędzia do cięcia materiałów twardszych niż przewidziano w specyfikacji – może to spowodować uszkodzenie ostrzy lub ich wyszczerbienie. Przy cięciu przewodów pod napięciem konieczne są szczypce z izolacją certyfikowaną do pracy przy napięciu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju narzędziowego. Przegub należy okresowo smarować, aby zapewnić płynność ruchu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, co zapobiega korozji elementów stalowych.

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan ostrzy – nie powinny być wyszczerbione ani stępione. Luz w przegubie powinien być minimalny. W przypadku zauważalnego zużycia ostrzy zaleca się wymianę narzędzia, ponieważ ostrzenie szczypiec tnących w warunkach domowych rzadko przywraca pierwotną jakość cięcia.