

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-180-mm-yt-6611-yato-p-280.html>

## Szczypce tnące boczne 180 mm YT-6611 YATO

Cena brutto	<b>15,30 zł</b>
Cena netto	<b>12,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6611</b>
Kod producenta	<b>YT-6611</b>
Kod EAN	<b>5906083966118</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>180</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>uniwersalne</b>

### Opis produktu

#### Szczypce tnące boczne 180 mm YT-6611 YATO

Szczypce tnące boczne o długości 180 mm, wykonane ze stali chromowo-wanadowej (CrV). Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutu, przewodów elektrycznych i elementów metalowych w warsztacie oraz przy pracach instalacyjnych.

Długość 180 mm

Materiał Stal CrV

Model YT-6611

Marka YATO

### Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

#### Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Stop

chromu i wanadu zapewnia dłuższą żywotność ostrzy oraz odporność na odkształcenia podczas cięcia twardszych materiałów.

### Długość robocza 180 mm

Rozmiar zapewniający równowagę między siłą cięcia a precyzją. Szczypce tej długości pozwalają na wygodną pracę jedną ręką przy jednoczesnym zachowaniu odpowiedniej dźwigni do cięcia drutu o średnicy do 2-3 mm.

### Cięcie boczne

Konstrukcja z ostrzami ustawionymi pod kątem do osi szczypiec umożliwia cięcie w miejscach trudnodostępnych, blisko powierzchni montażowych. Typ szczypiec stosowany w elektronice i elektrotechnice do skracania wyprowadzeń elementów.

### Ergonomiczne rękojeści

Wykończenie zapewniające stabilny chwyt podczas pracy. Rękojeści dostosowane do anatomii dłoni redukują zmęczenie przy wielokrotnym użyciu oraz zapobiegają ześlizgiwaniu się narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6611
Marka	YATO
Długość całkowita	180 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ szczypiec	Tnące boczne
Zastosowanie	Cięcie drutu, przewodów, elementów metalowych

## Zastosowanie szczypiec tnących bocznych

- Cięcie przewodów elektrycznych przy instalacjach domowych i przemysłowych
- Skracanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach PCB
- Cięcie drutu stalowego, miedzianego i aluminiowego do średnicy 2-3 mm
- Prace montażowe w mechanice i elektromechanice
- Modelarstwo i prace precyzyjne wymagające czystego cięcia
- Usuwanie zacisków, opasek zaciskowych i elementów mocujących
- Prace warsztatowe przy naprawach sprzętu AGD i RTV
- Cięcie linek stalowych i żyłek w pracach rzemieślniczych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Zasady bezpiecznego użytkowania

Podczas pracy szczypce należy trzymać prostopadle do ciętego materiału. Nie należy używać narzędzia do cięcia materiałów twardszych niż przewidziano w specyfikacji – może to spowodować uszkodzenie ostrzy lub ich wyszczerbienie. Przy cięciu przewodów pod napięciem konieczne są szczypce z izolacją certyfikowaną do pracy przy napięciu.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju narzędziowego. Przegub należy okresowo smarować, aby zapewnić płynność ruchu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, co zapobiega korozji elementów stalowych.

### Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan ostrzy – nie powinny być wyszczerbione ani stępione. Luz w przegubie powinien być minimalny. W przypadku zauważalnego zużycia ostrzy zaleca się wymianę narzędzia, ponieważ ostrzenie szczypiec tnących w warunkach domowych rzadko przywraca pierwotną jakość cięcia.