

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-crv-160-mm-troj kolorowe-rekojeci- yt-1947-yato-p-3574.html>

Szczypce tnące boczne, crv, 160 mm, trój kolorowe rękojeści YT-1947 YATO

Cena brutto	16,35 zł
Cena netto	13,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1947
Kod producenta	YT-1947
Kod EAN	5906083919473
Producent	YATO
Zastosowanie	uniwersalne
Rozmiar [mm]	160
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce tnące boczne YATO YT-1947, CrV, 160 mm

Szczypce tnące boczne o długości 160 mm wykonane ze stali chromowo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów, drutów i linek w warsztacie oraz podczas prac elektrycznych i modelarskich.

Materiał **Stal CrV**

Długość **160 mm**

Typ rękojeści **Trój kolorowe**

Model **YT-1947**

Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość

mechaniczną ostrzy, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia podczas cięcia twardych materiałów.

Długość robocza 160 mm

Rozmiar zapewniający równowagę między siłą docisku a precyzją cięcia. Szczypce tej długości nadają się zarówno do prac wymagających dokładności, jak i cięcia materiałów o większej średnicy w ograniczonych przestrzeniach.

Trójkolorowe rękojeści ergonomiczne

Pokrycie z tworzywa sztucznego w trzech kolorach poprawia chwyt i zapobiega ślizganiu się podczas pracy. Konstrukcja rękojeści redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu narzędzia.

Cięcie boczne

Konfiguracja szczęk umożliwiająca cięcie materiałów blisko powierzchni lub w miejscach trudnodostępnych. Szczypce boczne pozwalają na równe przycięcie przewodów bez pozostawiania wystających końców.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1947
Marka	YATO
Długość całkowita	160 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ rękojeści	Trójkolorowe, ergonomiczne
Typ szczypiec	Tnące boczne

Zastosowanie szczypiec tnących bocznych

- Cięcie przewodów elektrycznych o różnych przekrojach podczas instalacji elektrycznych
- Przycinanie drutów stalowych i miedzianych w pracach mechanicznych
- Cięcie linek stalowych o małych średnicach
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia elementów metalowych
- Skracanie elementów w elektronice, w tym wyprowadzeń komponentów THT
- Cięcie kabli telekomunikacyjnych i sieciowych
- Przycinanie materiałów w jubilerstwie i rękodzielnictwie
- Usuwanie zużytych kabli i przewodów w warsztatach

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego użytkowania

Podczas cięcia należy ustawiać materiał prostopadle do szczęk, co zapewnia równomierne rozłożenie siły. Nie należy używać szczypiec do cięcia materiałów o twardości przekraczającej parametry stali CrV, takich jak hartowana stal narzędziowa. Po zakończeniu pracy warto oczyścić ostrza z pozostałości izolacji i zabezpieczyć cienką warstwą oleju.

Konserwacja narzędzia

Regularne smarowanie przegubu zapewnia płynność działania i chroni przed korozją. Ostrza należy okresowo sprawdzać pod kątem wyszczerbień i w razie potrzeby wymieniać narzędzie. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność szczypiec i zapobiega rdzewieniu powierzchni metalowych.