

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-do-plastiku-125-mm-yt-1950-yato-p-3659.html>

Szczypce tnące boczne do plastiku 125 mm YT-1950 YATO

Cena brutto	13,67 zł
Cena netto	11,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1950
Kod producenta	YT-1950
Kod EAN	5906083919503
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	uniwersalne
Rozmiar [mm]	125

Opis produktu

Szczypce tnące boczne do plastiku 125 mm YT-1950 YATO

Szczypce boczne YT-1950 to specjalistyczne narzędzie do cięcia tworzyw sztucznych, przewodów plastikowych i elementów z polimerów. Kompaktowa konstrukcja o długości 125 mm zapewnia precyzyjną kontrolę podczas cięcia delikatnych materiałów bez ryzyka pęknięć i wykruszeń.

Model YT-1950

Długość całkowita 125 mm

Przeznaczenie Tworzywa sztuczne

Typ szczypiec Boczne tnące

Charakterystyka szczypiec bocznych do plastiku

Specjalizowane ostrza do tworzyw sztucznych

Krawędzie tnące zostały zaprojektowane specjalnie do cięcia plastiku. Geometria ostrzy minimalizuje nacisk na materiał, co zapobiega odkształceniom, pękaniu i białym zabarwieniom na krawędziach cięcia. Szczególnie istotne przy pracy z delikatnymi polimerami.

Kompaktowa długość 125 mm

Rozmiar 125 mm to optymalny wymiar do precyzyjnych prac z elementami plastikowymi. Zapewnia pełną kontrolę nad narzędziem przy jednoczesnym zachowaniu wystarczającej siły cięcia. Szczypce mieszczą się w standardowych kieszeniach narzędziowych i torbach monterskich.

Konstrukcja boczna typu flush-cut

Boczne ustawienie szczęk umożliwia cięcie elementów płasko przy powierzchni, co jest niezbędne przy usuwaniu wyprasek wtryskowych, obcinaniu przewodów przy obudowach czy przycinaniu wiązek kablowych. Płaskie cięcie eliminuje wystające fragmenty.

Ergonomiczne uchwyty

Okładziny na ramionach szczypiec zmniejszają nacisk na dłoń podczas wielokrotnego cięcia. Materiał uchwytów zapobiega ślizganiu się narzędzia, co zwiększa bezpieczeństwo pracy z twardszymi rodzajami tworzyw wymagających większej siły.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1950
Producent	YATO
Długość całkowita	125 mm
Typ narzędzia	Szczypce tnące boczne
Materiał przeznaczenia	Tworzywa sztuczne, przewody plastikowe
Rodzaj cięcia	Boczne (flush-cut)

Zastosowanie szczypiec do plastiku

- Cięcie obudów i elementów z ABS, poliwęglanu, polipropylenu w elektronice użytkowej
- Usuwanie wyprasek i nadlewów w modelarstwie i produkcji detali wtryskowych
- Obcinanie przewodów w izolacji PVC, silikonowej i teflonowej bez uszkodzenia żył
- Przycinanie wiązek kablowych i opasek zaciskowych przy montażu instalacji

-
- Cięcie rurek i węży z tworzyw termoplastycznych w systemach pneumatycznych
 - Praca z materiałami kompozytowymi wzmocnionymi włóknem szklanym
 - Obróbka detali drukowanych w technologii FDM/FFF (usuwanie supportów)
 - Precyzyjne cięcie folii, laminatów i płyt z polistyrenu w pracach warsztatowych

Czym różnią się szczypce do plastiku od uniwersalnych?

Standardowe szczypce tnące mają ostrza hartowane do dużej twardości, co przy cięciu plastiku powoduje pękanie materiału. Szczypce specjalizowane YT-1950 posiadają kąt ostrzenia i twardość ostrzy dostosowane do struktury polimerów – plastik jest przecinany, a nie kruszony, co daje gładkie krawędzie bez zadziorów i mikropęknięć.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy szczęki zamykają się równomiernie na całej długości krawędzi tnących. Luz w przegubie może powodować nierówne cięcie i przyspieszone zużycie ostrzy.

Podczas pracy z twardymi tworzywami (poliwęglan, PA6) należy ustawiać materiał prostopadle do osi ostrzy. Cięcie pod kątem zwiększa ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia i uszkodzenia krawędzi elementu.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z wiórów i pyłu plastikowego. Osady polimerowe na ostrzach zmniejszają ostrość cięcia. Przegub zaleca się okresowo smarować kroplą oleju maszynowego, co zapewnia płynność ruchu szczęk.

Nie należy używać szczypiec do cięcia materiałów metalowych, drutu czy elementów ceramicznych. Spowoduje to natychmiastowe stępienie ostrzy i utratę zdolności do precyzyjnego cięcia plastiku.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze szczypcami YT-1950 warto rozważyć posiadanie pilnika do plastiku do wygładzania krawędzi po cięciu, noża modelarskiego do nacinania grubszych elementów przed przełamaniem oraz mat tnącej chroniącej powierzchnię roboczą przed zarysowaniami.