

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-typ-amerykanski-175-mm-40018-vorel-p-205.html>

Szczypce tnące boczne typ amerykański 175 mm 40018 VOREL

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 10,12 zł |
| Cena netto | 8,23 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | 40018 |
| Kod producenta | 40018 |
| Kod EAN | 5906083400186 |
| Producent | Vorel |
| Rozmiar [mm] | 175 |
| Jednostka | SZT |
| Zastosowanie | uniwersalne |

Opis produktu

Szczypce tnące boczne typ amerykański 175 mm VOREL 40018

Szczypce tnące boczne typu amerykańskiego to narzędzie ręczne przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów, drutów i kabli. Model 40018 charakteryzuje się długością roboczą 175 mm, co zapewnia równowagę między siłą cięcia a precyzją wykonania.

Długość 175 mm

Typ konstrukcji Amerykański

Producent VOREL

Model 40018

Charakterystyka techniczna szczypiec tnących bocznych

Konstrukcja typu amerykańskiego

Typ amerykański oznacza specyficzną geometrię szczęk z krótszymi ostrzami ustawionymi pod kątem około 60-70 stopni do osi narzędzia. Konstrukcja ta zapewnia większą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku ręki, co przekłada się na efektywność pracy przy cięciu twardszych materiałów. Szczęki umieszczone są bliżej osi obrotu, co zwiększa dźwignię.

Długość robocza 175 mm

Rozmiar 175 mm stanowi uniwersalny wymiar dla prac wymagających precyzji i odpowiedniej siły cięcia. Ta długość pozwala na swobodną pracę w ograniczonych przestrzeniach, jednocześnie zapewniając wystarczającą dźwignię do przecinania przewodów o średnicy do 2-3 mm. Narzędzie mieści się w standardowych kieszeniach na pas narzędziowy.

Utwardzane szczęki

Proces hartowania ostrzy zwiększa twardość powierzchni cięcia do poziomu około 58-62 HRC w skali Rockwella. Utwardzone szczęki zachowują ostrość znacznie dłużej niż standardowe, co zmniejsza częstotliwość konserwacji i wymiany narzędzia. Proces ten zabezpiecza również przed wyszczerbieniem przy przecinaniu twardszych materiałów.

Ergonomiczne rękojeści

Rękojeści wykończone materiałem antypoślizgowym zapewniają stabilny chwyt nawet przy intensywnej pracy. Profilowanie dopasowane do naturalnego układu dłoni redukuje zmęczenie mięśni podczas wielokrotnego używania. Izolacja rękojeści zwiększa bezpieczeństwo przy pracy w pobliżu instalacji elektrycznych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Nazwa produktu | Szczypce tnące boczne typ amerykański |
| Producent | VOREL |
| Model | 40018 |
| Długość całkowita | 175 mm |
| Typ konstrukcji | Amerykański |
| Rodzaj szczęk | Utwardzane |
| Typ rękojeści | Ergonomiczne, antypoślizgowe |

Zastosowanie szczypiec tnących bocznych

- Instalacje elektryczne - cięcie przewodów miedzianych i aluminiowych w obwodach niskonapięciowych
- Elektronika - precyzyjne przycinanie wyprowadzeń komponentów na płytkach drukowanych

-
- Mechanika pojazdowa - usuwanie opasek zaciskowych, cięcie przewodów w instalacji elektrycznej
 - Modelarstwo - obróbka drutów, prętów i elementów plastikowych w makietach
 - Jubilerstwo - cięcie miękkich drutów metalowych przy tworzeniu biżuterii
 - Prace montażowe - usuwanie nadmiaru materiału przy łączeniu elementów
 - Konserwacja sprzętu - demontaż przewodów i kabli podczas napraw
 - Ogrodnictwo - przycinanie drutów w konstrukcjach ogrodowych i szklarniach

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Szczypce tnące boczne należy stosować wyłącznie do cięcia materiałów w zakresie ich możliwości. Nie należy używać narzędzia jako dźwigni ani młotka. Podczas cięcia materiał powinien znajdować się prostopadle do szczęk, w ich środkowej części. Unikać należy cięcia hartowanych drutów stalowych, które mogą uszkodzić ostrza.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Przegub wymaga okresowego smarowania kroplą oleju maszynowego. Ostrza można okresowo naostrzyć drobnoziarnistym ścierniwem, zachowując oryginalny kąt fazowania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając przed korozją.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z przewodami warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczypce do zdejmowania izolacji, szczypce zaciskowe do końcówek kablowych oraz szczypce uniwersalne. Dla prac elektrycznych przydatne będą szczypce z izolacją do 1000V zgodną z normą VDE.