

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-typ-ciezki-180-mm-yt-2039-yato-p-5084.html>

Szczypce tnące boczne, typ ciężki 180 mm YT-2039 YATO

Cena brutto	15,28 zł
Cena netto	12,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2039
Kod producenta	YT-2039
Kod EAN	5906083920394
Producent	YATO
Zastosowanie	uniwersalne
Jednostka	SZT
Rozmiar [mm]	180

Opis produktu

Szczypce tnące boczne YATO YT-2039 180 mm typ ciężki

Szczypce tnące boczne o konstrukcji wzmocnionej, przeznaczone do cięcia drutu, linek stalowych i kabli elektrycznych. Model wyposażony w hartowaną stal i niklowane wykończenie zabezpieczające przed korozją.

Długość 180 mm (7")

Materiał szczęk Stal hartowana HC

Typ konstrukcji Ciężki

Wykończenie Niklowane

Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

Stal hartowana HC STEEL

Materiał szczęk poddany procesowi hartowania zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na zużycie. Szczypce zachowują

ostrość nawet przy intensywnym cięciu twardych materiałów, takich jak drut stalowy o średnicy do 2,5 mm.

Konstrukcja typu ciężkiego

Wzmocniona budowa z grubszymi szczękami i zawiasem zapewnia większą siłę cięcia przy mniejszym wysiłku użytkownika. Typ ciężki sprawdza się w pracy z materiałami o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej.

Niklowane wykończenie powierzchni

Powłoka niklowa chroni narzędzie przed działaniem wilgoci i substancji chemicznych. Zabezpieczenie to wydłuża żywotność szczypiec w warunkach warsztatowych i zapobiega utlenianiu się elementów metalowych.

Rękojeści TPR/PVC trzykolorowe

Wielomateriałowe uchwyty łączą twardą podstawę PVC z miękką warstwą TPR w miejscach chwytu. Struktura antypoślizgowa zapewnia pewne trzymanie nawet przy pracy w rękawicach lub w kontakcie z olejem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2039
Producent	YATO
Długość całkowita	180 mm (7 cali)
Typ konstrukcji	Ciężki (heavy duty)
Materiał szczęk	Stal hartowana HC STEEL
Wykończenie powierzchni	Niklowane
Materiał rękojeści	TPR/PVC
Wykonanie rękojeści	Trzykolorowe, ergonomiczne, antypoślizgowe
Rodzaj cięcia	Boczne

Zastosowanie szczypiec bocznych

- Cięcie drutu miedzianego i aluminiowego w instalacjach elektrycznych
- Przycinanie linek stalowych w pracach montażowych
- Obcinanie kabli wielożyłowych podczas prac elektroinstalacyjnych
- Usuwanie izolacji z przewodów elektrycznych
- Demontaż elementów metalowych w warsztatach mechanicznych

-
- Prace hydrauliczne wymagające cięcia wężyków i opasek zaciskowych
 - Montaż oświetlenia i instalacji niskoprądowych
 - Przygotowywanie materiałów w pracach modelarskich

Różnica między typem ciężkim a standardowym

Szczypce typu ciężkiego mają wzmocnioną konstrukcję zawiasu i grubsze szczęki w porównaniu do modeli standardowych. Pozwala to na cięcie materiałów o większej średnicy i twardości bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Typ ciężki sprawdza się w warunkach przemysłowych, podczas gdy typ standardowy wystarcza do prac domowych i okazjonalnych.

Konserwacja i użytkowanie

Szczypce tnące boczne wymagają regularnej konserwacji dla zachowania parametrów pracy. Po zakończeniu pracy należy oczyścić krawędzie tnące z resztek materiału i zabrudzeń. Zawias powinien być okresowo smarowany smarem technicznym, co zapewni płynność ruchu i zmniejszy zużycie elementów ruchomych.

Podczas cięcia materiałów twardych należy ustawiać drut prostopadle do krawędzi tnących. Cięcie pod kątem lub w miejscach zbyt oddalonych od zawiasu może prowadzić do uszkodzenia ostrza. Szczypce nie są przeznaczone do cięcia materiałów hartowanych, takich jak struny fortepianowe czy sprężyny stalowe.

Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu zabezpiecza powłokę niklowaną przed uszkodzeniem. W przypadku pracy w środowisku wilgotnym zaleca się wycieranie szczypiec suchą szmatką i okresowe pokrywanie cienką warstwą oleju ochronnego.