

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-boczne-typ-ciezki-180-mm-yt-6612-yato-p-8908.html>

Szczypce tnące boczne, typ ciężki 180 mm / YT-6612 / YATO

Cena brutto	15,24 zł
Cena netto	12,39 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6612
Kod producenta	YT-6612
Kod EAN	5906083966125
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	180
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	uniwersalne

Opis produktu

Szczypce tnące boczne YATO YT-6612 - typ ciężki 180 mm

Szczypce tnące boczne typu ciężkiego o długości 180 mm, przeznaczone do cięcia drutu i materiałów przewodzących w warunkach intensywnego użytkowania. Model wyposażony w trójkomponentowe rękojeści zapewniające ergonomiczny chwyt podczas długotrwałej pracy.

Model YT-6612

Długość 180 mm

Typ Ciężki

Marka YATO

Charakterystyka szczypiec tnących bocznych

Konstrukcja typu ciężkiego

Wzmocniona konstrukcja przystosowana do cięcia twardszych materiałów i pracy w warunkach warsztatowych. Zwiększona grubość szczęk i wytrzymałość mechaniczna pozwalają na cięcie drutu o większych przekrojach bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Długość robocza 180 mm

Rozmiar 180 mm zapewnia optymalny kompromis między siłą dźwigni a precyzją cięcia. Taka długość umożliwia efektywną pracę w ograniczonej przestrzeni, jednocześnie generując wystarczającą siłę do przetknięcia drutu stalowego o średnicy do 2-2,5 mm.

Trójkomponentowe rękojeści

System rękojeści składający się z twardego rdzenia, warstwy amortyzującej i zewnętrznej powłoki antypoślizgowej. Konstrukcja ta redukuje przenoszenie drgań na dłoń, zapobiega powstawaniu odcisków podczas wielogodzinnej pracy i zwiększa bezpieczeństwo poprzez stabilny chwyt.

Ostrzenie boczne szczęk

Konfiguracja szczęk tnących bocznych umożliwia cięcie na powierzchni płaskiej i w miejscach trudnodostępnych. Kąt ostrzenia optymalizowany pod kątem czystości cięcia drutu miedzianych, stalowych i aluminiowych bez pozostawiania zadziorów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6612
Marka	YATO
Typ szczypiec	Tnące boczne, typ ciężki
Długość całkowita	180 mm
Typ rękojeści	Trójkomponentowe, ergonomiczne
Przeznaczenie	Cięcie drutu, prace elektryczne, mechaniczne

Zastosowanie szczypiec tnących bocznych

- Cięcie przewodów elektrycznych podczas instalacji i napraw elektrycznych
- Obróbka drutu stalowego, miedzianego i aluminiowego w warsztatach mechanicznych
- Prace montażowe w elektronice przemysłowej i automotive
- Przygotowywanie zakończeń kabli w instalacjach niskoprądowych
- Cięcie linek stalowych i drutu wiążałkowego na budowach
- Prace konserwacyjne w maszynach i urządzeniach przemysłowych

-
- Modelarstwo techniczne wymagające precyzyjnego cięcia elementów metalowych
 - Demontaż i naprawa sprzętu AGD oraz RTV

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego użytkowania

Szczypce tnące boczne należy stosować wyłącznie do cięcia materiałów przewodzących w zakresie ich wytrzymałości. Przed przystąpieniem do pracy z instalacjami elektrycznymi należy upewnić się, że obwód jest odłączony od zasilania. Nie należy używać narzędzia jako dźwigni ani do odkręcania elementów gwintowanych.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z pozostałości materiałów. Mechanizm przegubu warto okresowo smarować olejem technicznym, co zapewni płynność ruchu i zabezpieczy przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia i zachowuje ostrość krawędzi tnących.

Kontrola stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy tnących oraz luz w przegubie. Nadmierne zużycie krawędzi tnących objawia się koniecznością zwiększenia siły nacisku lub pozostawianiem zadziorów na przecinanym materiale. Poluzowany przegub może prowadzić do niedokładności cięcia i obniżenia bezpieczeństwa pracy.