Dane aktualne na dzień: 04-05-2026 05:29

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-czolowe-160-mm-kolor-40055-vorel-p-7810.html

Szczypce tnące czołowe 160 mm kolor / 40055 / VOREL

Cena brutto	**12,41 zł**
Cena netto	**10,09 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**40055**
Kod producenta	**40055**
Kod EAN	**5906083400551**
Producent	**Vorel**
Jednostka	**SZT**
Zastosowanie	**uniwersalne**
Rozmiar [mm]	**160**

Opis produktu

Szczypce tnące czołowe 160 mm Vorel 40055

Szczypce tnące czołowe o długości 160 mm przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutu, kabli, linek stalowych i innych materiałów. Narzędzie z utwardzanymi szczękami i ergonomicznymi rękojeściami dwukomponentowymi.

Długość 160 mm

Model 40055

Marka Vorel

Typ rękojeści Dwukomponentowa

Charakterystyka szczypiec tnących czołowych

Długość robocza 160 mm

Rozmiar 160 mm zapewnia równowagę między siłą cięcia a precyzją manewrowania. Długość ta pozwala na efektywne przenoszenie siły dłoni na szczęki tnące, jednocześnie umożliwiając pracę w miejscach o ograniczonym dostępie.

Utwardzane szczęki tnące

Proces utwardzania krawędzi tnących zwiększa twardość powierzchni szczęk, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza i możliwość cięcia twardszych materiałów. Utwardzone szczęki zachowują ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Dwukomponentowe rękojeści

Rękojeści wykonane z dwóch materiałów łączą twardą podstawę z miękką warstwą zewnętrzną. Taka konstrukcja zapobiega ślizganiu się narzędzia w dłoni i redukuje zmęczenie podczas dłuższej pracy.

Wzmocniony przegub

Stabilny przegub przenosi obciążenia powstające podczas cięcia, minimalizując luz między ramionami szczypiec. Konstrukcja przegubu wpływa bezpośrednio na precyzję cięcia i trwałość narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Szczypce tnące czołowe 160 mm kolor
Model	40055
Marka	Vorel
Długość całkowita	160 mm
Materiał rękojeści	Dwukomponentowy plastik
Typ szczęk	Utwardzane
Rodzaj cięcia	Czołowe

Zastosowanie szczypiec tnących

- Cięcie przewodów elektrycznych o różnych przekrojach
- Obcinanie drutu stalowego, miedziany i aluminiowego
- Przycinanie linek stalowych o małych średnicach
- Prace instalacyjne w elektrotechnice i elektronice
- Cięcie kabli w instalacjach niskoprądowych
- Prace mechaniczne i naprawcze w warsztacie
- Modelarstwo i prace precyzyjne wymagające czystego cięcia
- Drobne naprawy domowe i prace remontowe

Cięcie czołowe vs. boczne

Szczypce tnące czołowe mają krawędzie tnące ustawione prostopadle do osi ramion, co pozwala na cięcie materiałów w miejscach trudnodostępnych i bliżej powierzchni. W odróżnieniu od szczypiec bocznych, umożliwiają precyzyjne przycinanie wystających elementów na równo z płaszczyzną.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny szczypiec, zwracając uwagę na luz w przegubie i stan krawędzi tnących. Szczypce tnące czołowe nie są przeznaczone do cięcia materiałów zahartowanych ani drutu o średnicy przekraczającej możliwości narzędzia.

Regularne czyszczenie przegubu i krawędzi tnących z zanieczyszczeń oraz okresowe smarowanie przegubu przedłuża żywotność narzędzia. Po zakończeniu pracy szczypce należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Ostrzeżenia bezpieczeństwa

Podczas pracy szczypce należy trzymać w bezpiecznej odległości od ciała. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy ciętego materiału określonej przez producenta. Zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej, w tym okularów ochronnych podczas cięcia materiałów, które mogą pękać lub odprysać.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć dodatkowe narzędzia: szczypce uniwersalne do chwytania i gięcia, szczypce do zaciskania końcówek kablowych, olejek do konserwacji narzędzi oraz futerał lub organizer na narzędzia ręczne.