

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-czolowe-180-mm-41121-vorel-p-1457.html>

Szczypce tnące czołowe 180 mm 41121 VOREL

Cena brutto	7,59 zł
Cena netto	6,17 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	41121
Kod producenta	41121
Kod EAN	5906083411212
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Zastosowanie	uniwersalne
Rozmiar [mm]	180

Opis produktu

Szczypce tnące czołowe 180 mm VOREL 41121

Szczypce tnące czołowe o długości 180 mm przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutu, kabli i elementów metalowych. Narzędzie wyposażone w utwardzane szczęki oraz ergonomiczne rękojeści z antypoślizgowym pokryciem.

Długość 180 mm

Model 41121

Producent VOREL

Typ szczypiec Czołowe

Charakterystyka szczypiec tnących czołowych

Długość robocza 180 mm

Wymiar 180 mm zapewnia optymalną dźwignię podczas cięcia, umożliwiając efektywną pracę przy drutach średnich grubości. Długość ta pozwala na komfortowy chwyt i precyzyjną kontrolę nad narzędziem bez nadmiernego obciążenia nadgarstka.

Utwardzane szczęki tnące

Proces hartowania szczęk zwiększa twardość krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza i możliwość cięcia materiałów o większej wytrzymałości. Utwardzone szczęki zachowują ostrość nawet po wielokrotnym użyciu.

Ergonomiczne rękojeści

Nakładki plastikowe z powierzchnią antypoślizgową zapewniają stabilny chwyt nawet przy intensywnej pracy. Profilowanie rękojeści rozkłada siłę nacisku równomiernie na dłoń, redukując zmęczenie podczas długotrwałego użytkowania.

Konstrukcja czołowa

Szczytce czołowe umożliwiają cięcie elementów w trudnodostępnych miejscach i przy powierzchniach płaskich. Krawędzie tnące ustawione są prostopadle do osi rękojeści, co pozwala na precyzyjne obcinanie wystających elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	41121
Producent	VOREL
Typ szczypiec	Tnące czołowe
Długość całkowita	180 mm
Szczęki	Utwardzane
Rękojeści	Ergonomiczne z pokryciem antypoślizgowym
Materiał nakładek	Tworzywo sztuczne

Zastosowanie szczypiec tnących

- Cięcie drutów miedzianych, stalowych i aluminiowych w instalacjach elektrycznych
- Obcinanie kabli elektrycznych i przewodów telekomunikacyjnych
- Przygotowywanie elementów w pracach elektronicznych i montażowych
- Cięcie linek stalowych i sznurków metalowych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia materiałów
- Usuwanie wystających elementów metalowych w obróbce ręcznej
- Przygotowywanie materiałów w warsztatach mechanicznych
- Prace remontowe i instalacyjne w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia dotyczące użytkowania

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza i mechanizmu przegubowego. Szczypce czołowe 180 mm są przeznaczone do cięcia materiałów o średniej twardości – nie należy używać ich do cięcia zahartowanych elementów stalowych ani drutu fortepianowego, ponieważ może to uszkodzić krawędzie tnące. Podczas cięcia należy ustawiać materiał prostopadle do szczęk i stosować równomierny nacisk.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z pozostałości materiałów i zabezpieczyć punkty ruchome kroplą oleju maszynowego. Regularne smarowanie przegubu zapobiega zużyciu mechanizmu i zapewnia płynność działania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów metalowych.