

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-czolowe-180-mm-41121-vorel-p-1457.html>

## Szczypce tnące czołowe 180 mm 41121 VOREL

Cena brutto	<b>7,59 zł</b>
Cena netto	<b>6,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>41121</b>
Kod producenta	<b>41121</b>
Kod EAN	<b>5906083411212</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Rozmiar [mm]	<b>180</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>uniwersalne</b>

### Opis produktu

#### Szczypce tnące czołowe 180 mm VOREL 41121

Szczypce tnące czołowe o długości 180 mm przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutu, kabli i elementów metalowych. Narzędzie wyposażone w utwardzane szczęki oraz ergonomiczne rękojeści z antypoślizgowym pokryciem.

Długość 180 mm

Model 41121

Producent VOREL

Typ szczypiec Czołowe

### Charakterystyka szczypiec tnących czołowych

#### Długość robocza 180 mm

Wymiar 180 mm zapewnia optymalną dźwignię podczas cięcia, umożliwiając efektywną pracę przy drutach średnich grubości. Długość ta pozwala na komfortowy chwyt i precyzyjną kontrolę nad narzędziem bez nadmiernego obciążenia nadgarstka.

### Utwardzane szczęki tnące

Proces hartowania szczęk zwiększa twardość krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższą żywotność ostrza i możliwość cięcia materiałów o większej wytrzymałości. Utwardzone szczęki zachowują ostrość nawet po wielokrotnym użyciu.

### Ergonomiczne rękojeści

Nakładki plastikowe z powierzchnią antypoślizgową zapewniają stabilny chwyt nawet przy intensywnej pracy. Profilowanie rękojeści rozkłada siłę nacisku równomiernie na dłoń, redukując zmęczenie podczas długotrwałego użytkowania.

### Konstrukcja czołowa

Szczytce czołowe umożliwiają cięcie elementów w trudnodostępnych miejscach i przy powierzchniach płaskich. Krawędzie tnące ustawione są prostopadle do osi rękojeści, co pozwala na precyzyjne obcinanie wystających elementów.

## Specyfikacja techniczna

Model	41121
Producent	VOREL
Typ szczypiec	Tnące czołowe
Długość całkowita	180 mm
Szczęki	Utwardzane
Rękojeści	Ergonomiczne z pokryciem antypoślizgowym
Materiał nakładek	Tworzywo sztuczne

## Zastosowanie szczypiec tnących

- Cięcie drutów miedzianych, stalowych i aluminiowych w instalacjach elektrycznych
- Obcinanie kabli elektrycznych i przewodów telekomunikacyjnych
- Przygotowywanie elementów w pracach elektronicznych i montażowych
- Cięcie linek stalowych i sznurków metalowych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego cięcia materiałów
- Usuwanie wystających elementów metalowych w obróbce ręcznej
- Przygotowywanie materiałów w warsztatach mechanicznych
- Prace remontowe i instalacyjne w budownictwie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Zalecenia dotyczące użytkowania**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza i mechanizmu przegubowego. Szczypce czołowe 180 mm są przeznaczone do cięcia materiałów o średniej twardości – nie należy używać ich do cięcia zahartowanych elementów stalowych ani drutu fortepianowego, ponieważ może to uszkodzić krawędzie tnące. Podczas cięcia należy ustawiać materiał prostopadle do szczęk i stosować równomierny nacisk.

### **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczęki z pozostałości materiałów i zabezpieczyć punkty ruchome kroplą oleju maszynowego. Regularne smarowanie przegubu zapobiega zużyciu mechanizmu i zapewnia płynność działania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów metalowych.