

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-czolowe-180-mm-yt-2067-yato-p-5581.html>

Szczypce tnące czołowe 180 mm YT-2067 YATO

Cena brutto	16,28 zł
Cena netto	13,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2067
Kod producenta	YT-2067
Kod EAN	5906083920677
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	180
Jednostka	SZT
Zastosowanie	uniwersalne

Opis produktu

Szczypce tnące czołowe 180 mm YT-2067 YATO

Szczypce tnące czołowe o długości 180 mm wykonane ze stali hartowanej z niklowanym wykończeniem. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów, kabli i drutów w pracach elektrycznych, mechanicznych oraz montażowych.

Długość 180 mm (7")

Materiał **Stal hartowana HC**

Wykończenie **Niklowane**

Rękojeść **Dwukomponentowa**

Charakterystyka szczypiec tnących czołowych

Stal hartowana HC (High Carbon)

Materiał o podwyższonej zawartości węgla zapewnia zwiększoną twardość ostrzy tnących. Hartowanie termiczne pozwala na

zachowanie właściwości skrawnych nawet przy intensywnym użytkowaniu. Ostrza utrzymują ostrość dłużej niż w przypadku stali narzędziowej standardowej.

Niklowane wykończenie powierzchni

Warstwa niklu chroni narzędzie przed korozją w środowisku wilgotnym oraz przy kontakcie z metalami. Powłoka zwiększa odporność na ścieranie i ułatwia czyszczenie szczypiec. Dodatkowa ochrona przed utlenianiem przedłuża żywotność narzędzia.

Długość robocza 180 mm

Rozmiar 7 cali zapewnia równowagę między precyzją a siłą cięcia. Szczypcy tej długości pozwalają na pracę w ograniczonej przestrzeni, zachowując przy tym odpowiednią dźwignię. Format uniwersalny, stosowany zarówno w elektronice, jak i mechanice.

Dwukomponentowa rękojeść ergonomiczna

Twardy rdzeń z tworzywa zapewnia sztywność konstrukcji, miękka warstwa zewnętrzna zwiększa przyczepność. Profilowanie dopasowane do anatomii dłoni redukuje zmęczenie przy długotrwałej pracy. Materiał rękojeści izoluje termicznie i zapobiega ślizganiu się.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2067
Producent	YATO
Typ szczypiec	Tnące czołowe
Długość całkowita	180 mm (7")
Materiał ostrzy	Stal hartowana HC (High Carbon)
Wykończenie powierzchni	Niklowane
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, ergonomiczna
Konstrukcja ostrzy	Czołowa (cięcie prostopadłe)

Zastosowanie szczypiec tnących czołowych

- Cięcie przewodów elektrycznych o przekroju do 2,5 mm² w instalacjach domowych
- Skracanie kabli sygnałowych i telekomunikacyjnych w elektronice
- Przecinanie drutów stalowych i miedzianych w pracach mechanicznych
- Obróbka linek stalowych o małych średnicach w montażu

-
- Przycinanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach PCB
 - Cięcie żyłek plastikowych i nylonowych w modelarstwie
 - Skracanie zacisków i opasek kablowych podczas instalacji
 - Prace precyzyjne przy naprawach sprzętu AGD i elektroniki użytkowej

Cięcie czołowe a boczne

Szczypce czołowe mają ostrza ustawione prostopadle do osi rękojeści, co umożliwia cięcie w płaszczyźnie równoległej do powierzchni roboczej. Konstrukcja ta zapewnia lepszą widoczność miejsca cięcia i większą precyzję przy pracy w ciasnych przestrzeniach niż szczypce boczne. Zalecane szczególnie w elektronice, gdzie istotne jest dokładne odcięcie wyprowadzeń bez uszkodzenia otaczających elementów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrzy – nie powinny wykazywać szczyrb ani nadmiernego zużycia. Szczypce tnące czołowe przeznaczone są do cięcia materiałów miękkich i średnio twardych. Nie należy używać ich do cięcia stali hartowanej, drutu fortepianowego ani materiałów o twardości przekraczającej twardość ostrzy.

Cięcie wykonuje się prostopadle do osi materiału, unikając skręcania szczypiec w trakcie operacji. Przy przewodach elektrycznych zaleca się cięcie w miejscu pozbawionym napięcia. W przypadku kabli wielożyłowych można ciąć wszystkie żyły jednocześnie, jeśli ich łączny przekrój mieści się w zakresie narzędzia.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek izolacji i zanieczyszczeń. Przegub powinien być okresowo smarowany olejem narzędziowym, co zapewnia płynność ruchu i chroni przed korozją. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią i chemikaliami.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie sprawdzaj luz w przegubie – nadmierna luz może powodować nierówne cięcie. Ostrza powinny przylegać do siebie na całej długości krawędzi tnącej. Jeśli szczypce nie przecinają materiału, lecz go zgniatają, oznacza to stępienie ostrzy. W takim przypadku narzędzie wymaga regeneracji lub wymiany.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac elektrycznych i montażowych warto rozważyć zestaw narzędzi obejmujący szczypce uniwersalne, szczypce do zdejmowania izolacji oraz wkrętaki izolowane. W przypadku prac przy grubszych przewodach przydatne będą szczypce tnące boczne o większej sile cięcia lub nożyce kablowe.