

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-czolowe-7-kd10812-p-62188.html>



Szczypce tnące czołowe 7" KD10812

Cena brutto	9,10 zł
Cena netto	7,40 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10812
Kod producenta	KD10812
Kod EAN	5903957001012
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szczypce tnące czołowe 7" Kraft&Dele KD10812

Szczypce tnące czołowe KD10812 to narzędzie ręczne przeznaczone do cięcia drutu, kabli i innych materiałów w trudno dostępnych miejscach. Ostrza umieszczone czołowo — prostopadle do osi szczypiec — umożliwiają precyzyjne cięcie blisko powierzchni, co odróżnia ten typ narzędzia od szczypiec bocznych.

Model KD10812
Marka Kraft&Dele
Długość 7" (ok. 178 mm)
Materiał Hartowana stal

Charakterystyka narzędzia

Czołowe ustawienie ostrzy

Ostrza skierowane prostopadle do osi narzędzia pozwalają ciąć drut lub kabel bezpośrednio przy powierzchni materiału. Umożliwia to precyzyjne przycinanie wyprowadzeń na płytkach elektronicznych, zaciskach czy listwach.

Hartowana stal

Hartowanie zwiększa twardość powierzchni ostrzy, co przekłada się na trwałość krawędzi tnącej i odporność na odkształcenia podczas cięcia twardszych materiałów. Narzędzie zachowuje ostrość przez dłuższy czas eksploatacji.

Antypoślizgowe uchwyty

Uchwyty pokryte miękką gumą zapewniają stabilny chwyt podczas pracy, również przy wilgotnych lub zabrudzonych dłoniach. Warstwa gumy amortyzuje drgania przy cięciu, zmniejszając zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy.

Długość robocza 7"

Rozmiar 7 cali (około 178 mm) to standardowy format szczypiec warsztatowych — wystarczający do uzyskania odpowiedniej siły nacisku przy cięciu, a zarazem kompaktowy na tyle, by pracować w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10812
Marka	Kraft&Dele
Typ	Szczypce tnące czołowe
Długość	7" (ok. 178 mm)
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Uchwyty	Guma antypoślizgowa

Zastosowanie

Szczypce tnące czołowe znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest precyzyjne cięcie blisko powierzchni lub w miejscach o ograniczonym dostępie:

- Cięcie drutu stalowego i miedzianego
- Przycinanie kabli elektrycznych i przewodów
- Prace przy instalacjach elektrycznych i elektronicznych
- Obcinanie wyprowadzeń elementów elektronicznych na płytkach PCB
- Prace modelarskie i przy drobnych konstrukcjach metalowych
- Cięcie opasek zaciskowych i taśm kablowych
- Prace serwisowe w motoryzacji i warsztacie mechanicznym

Czym różnią się szczypce czołowe od bocznych?

W szczypcach czołowych (ang. end cutting pliers) krawędź tnąca jest ustawiona prostopadle do osi narzędzia — na czole. Pozwala to ciąć materiał równo z powierzchnią, np. przyciąć drut tuż przy zacisku. W szczypcach bocznych (ang. side cutting pliers / diagonal pliers) ostrza są ustawione ukośnie po boku, co ułatwia cięcie w trudno dostępnych miejscach, ale nie pozwala na cięcie przy samej powierzchni. Wybór zależy od charakteru wykonywanej pracy.