

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-czolowe-szerokie-200mm-crv-660-p-48408.html>

Szczypce tnące czołowe szerokie 200mm CrV (6/60)

Cena brutto	16,74 zł
Cena netto	13,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01607
Kod producenta	G01607
Kod EAN	5901477184901
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce tnące czołowe szerokie 200mm CrV – model G01607

Szczypce tnące czołowe z hartowaną stalą CrV, przeznaczone do precyzyjnego cięcia drutu i przewodów. Konstrukcja czołowa umożliwia cięcie w płaszczyźnie równoległej do rękojeści, co zapewnia lepszy dostęp w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

Długość całkowita 200 mm

Szerokość szczęk 32 mm

Materiał Stal CrV hartowana

Typ cięcia Czołowe

Charakterystyka techniczna

Stal CrV z obróbką cieplną

Oznaczenie CrV (chrom-wanad) wskazuje na stopowaną stal narzędziową z dodatkiem chromu i wanadu. Hartowanie zwiększa twardość krawędzi tnących, co zapewnia dłuższą żywotność ostrza oraz możliwość cięcia twardszych materiałów bez szybkiego stępienia.

Cięcie czołowe - geometria narzędzia

W konstrukcji czołowej ostrza znajdują się na przedzie szczęk, a nie z boku. Umożliwia to cięcie w płaszczyźnie równoległej do rękojeści, co jest kluczowe przy pracy w ciasnych przestrzeniach, np. w szafkach rozdzielczych czy skrzynkach instalacyjnych.

Szerokość szczęk 32 mm

Parametr określa maksymalny rozstaw szczęk w pozycji otwartej. Szerokość 32 mm pozwala na jednoczesne cięcie wiązek przewodów lub grubszych kabli. Im większa szerokość, tym grubsze materiały można przeciąć jednym ruchem.

Antypoślizgowa powłoka rękojeści

Tworzywo na rękojeściach zwiększa współczynnik tarcia między dłonią a narzędziem. Zapobiega wyslizgiwaniu się szczypiec podczas pracy, szczególnie przy użyciu siły lub w warunkach wilgotnych. Poprawia również ergonomię poprzez amortyzację nacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	G01607
Typ szczypiec	Tnące czołowe szerokie
Długość całkowita	200 mm
Szerokość szczęk	32 mm
Materiał szczęk	Stal narzędziowa CrV hartowana
Wykończenie rękojeści	Antypoślizgowe tworzywo
Opakowanie zbiorcze	6 sztuk / 60 sztuk

Zastosowanie

- Cięcie przewodów elektrycznych miedzianych i aluminiowych w instalacjach
- Skracanie kabli wielożyłowych w szafach rozdzielczych
- Przycinanie drutu stalowego w pracach montażowych i remontowych
- Cięcie przewodów w ciasnych przestrzeniach, gdzie boczne szczypce nie mają dostępu
- Prace elektryczne przy montażu instalacji niskoprądowych
- Obróbka drutu w warsztatach mechanicznych i elektrotechnicznych
- Przycinanie elementów metalowych w pracach modelarskich

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy przekrój i twardość materiału mieszczą się w możliwościach narzędzia. Dla przewodów miedzianych o średnicy do 3-4 mm oraz drutu stalowego do 2 mm szczypce 200 mm są wystarczające. Twardsze materiały mogą wymagać większych szczypiec z dłuższymi ramionami dla zwiększenia dźwigni.

Użytkowanie i konserwacja

Aby zachować sprawność narzędzia, po każdym użyciu należy oczyścić szczęki z zanieczyszczeń i resztek materiału. Okresowe smarowanie przegubu zapobiega zużyciu mechanizmu i zapewnia płynność ruchu. Nie należy używać szczypiec do cięcia materiałów twardszych niż przewidziane w specyfikacji – może to spowodować wykruszenie lub złamanie ostrza.

Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją. W przypadku zauważalnego stopienia ostrzy zaleca się profesjonalne ostrzenie lub wymianę narzędzia, aby zachować precyzję cięcia i bezpieczeństwo pracy.