

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tnace-kd10805-p-63565.html>



SZCZYPCE TNĄCE KD10805

Cena brutto	11,70 zł
Cena netto	9,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10805
Kod producenta	KD10805
Kod EAN	5901638119834
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szczypce tnące KRAFT&DELE KD10805 — 200 mm

Szczypce tnące o długości 200 mm wykonane z hartowanej stali narzędziowej, przeznaczone do cięcia drutu, kabli oraz innych materiałów przewodzących i nieprzewodzących. Rękojeść pokryta gumą antypoślizgową zapewnia stabilny chwyt podczas pracy.

Długość całkowita 200 mm
Materiał ostrzy Hartowana stal
Rękojeść Antypoślizgowa guma
Model KD10805

Charakterystyka narzędzia

Hartowana stal narzędziowa

Ostrza wykonane z hartowanej stali zachowują ostrość przez długi czas użytkowania i są odporne na odkształcenia przy cięciu twardszych materiałów, takich jak drut stalowy czy grubsze kable.

Długość 200 mm

Rozmiar 200 mm plasuje narzędzie w kategorii szczypiec standardowych — wystarczająco długich, by zapewnić odpowiedni moment siły przy cięciu, a jednocześnie kompaktowych do pracy w ograniczonej przestrzeni.

Antypoślizgowa rękojeść gumowa

Miękka powłoka gumowa na rękojeści redukuje ryzyko wyślizgnięcia narzędzia z dłoni, co ma szczególne znaczenie przy pracy z tłustymi lub mokrymi rękoma oraz podczas długotrwałego użytkowania.

Ergonomiczny kształt uchwytu

Ukształtowanie rękojeści dopasowane do naturalnego ułożenia dłoni zmniejsza zmęczenie przy powtarzalnych czynnościach cięcia, co jest istotne w warunkach warsztatowych i elektrycznych.

Specyfikacja techniczna

Marka	KRAFT&DELE
Model	KD10805
Typ narzędzia	Szczypce tnące
Długość całkowita	200 mm
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Rękojeść	Guma antypoślizgowa

Typowe zastosowania

- Cięcie drutu elektrycznego i kabli instalacyjnych
- Przycinanie przewodów w elektronice i automatyce
- Prace elektryczne i elektroinstalacyjne
- Cięcie drutu stalowego i miedzianego w warsztacie
- Modelarstwo i prace z drutem dekoracyjnym
- Ogrodnictwo — przycinanie drutów podpórek i siatek

Konserwacja i użytkowanie

Ostrza szczypiec należy okresowo smarować olejem maszynowym w miejscu przegubu, co zapobiega korozji i zapewnia płynne działanie mechanizmu. Narzędzie przechowywać w suchym miejscu. Nie należy używać szczypiec do cięcia materiałów twardszych niż stal, dla których nie zostały przeznaczone, ponieważ może to spowodować wykruszenie ostrzy.