

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-tynkarskie-250mm-crv-660-p-48141.html>

Szczypce tynkarskie 250mm CrV (6/60)

Cena brutto	14,47 zł
Cena netto	11,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01616
Kod producenta	G01616
Kod EAN	5901477184918
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce tynkarskie 250mm CrV - Geko G01616

Profesjonalne szczypce do mocowania prętów zbrojeniowych, wykonane ze stali chromowo-wanadowej. Narzędzie przeznaczone do prac zbrojeniowych przy średnich i dużych obciążeniach, wyposażone w mechanizm wysokiego przełożenia dźwigni.

Długość 250 mm

Materiał CrV (chromowo-wanadowa)

Twardość ostrzy 58-62 HRC

Model G01616

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał łączy odporność chromu na korozję z elastycznością wanadu. Zapewnia długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu w warunkach budowlanych, gdzie narażenie na wilgoć i uszkodzenia mechaniczne jest znaczne.

Twardość ostrzy 58-62 HRC

Wartość w skali Rockwella określa odporność krawędzi tnących na deformacje. Zakres 58-62 HRC oznacza, że ostrza zachowują ostrość przy wielokrotnym zaciskaniu drutu wiązałkowego i nie ulegają szybkiemu stępieniu.

Wysokie przełożenie dźwigni

Konstrukcja ramion zwiększa siłę docisku przy mniejszym nacisku ręki. Pozwala to na efektywne mocowanie grubszych prętów zbrojeniowych bez nadmiernego wysiłku fizycznego, co ma znaczenie przy pracy z większą ilością połączeń.

Dwukomponentowa rękojeść antypoślizgowa

Warstwa zewnętrzna z tworzywa zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia z dłoni, nawet przy zapyleniu lub wilgoci. Wyprofilowany kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas powtarzalnych czynności montażowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Geko
Model	G01616
Długość całkowita	250 mm
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość ostrzy	58-62 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, wyprofilowana, antypoślizgowa
Kształt szczęk	Smukły, ułatwiający dostęp w ograniczonej przestrzeni
Przeznaczenie	Mocowanie prętów zbrojeniowych, średnie i duże obciążenia
Pakowanie	6 szt./opakowanie zbiorcze, 60 szt./karton

Zastosowanie

- Wiązanie prętów zbrojeniowych drutem stalowym przy budowie fundamentów
- Montaż zbrojenia ścian, słupów i belek konstrukcyjnych
- Przygotowanie zbrojenia stropów monolitycznych
- Prace przy zbrojeniu konstrukcji mostowych i wiaduktów
- Łączenie siatek zbrojeniowych w prefabrykacji
- Montaż zbrojenia w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym
- Prace remontowe wymagające wzmocnienia konstrukcji żelbetonowych

Smukły kształt szczęk

Zwężone ramiona umożliwiają operowanie w miejscach o ograniczonym dostępie, takich jak gęsto rozmieszczone pręty zbrojeniowe w narożnikach konstrukcji czy przy zbrojeniu o małych rozstawach. Parametr istotny przy pracach wymagających precyzyjnego

pozycjonowania narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan szczęk i mechanizmu przegubu. Zużyte lub wyszczerbione ostrza obniżają skuteczność wiązania i mogą prowadzić do uszkodzenia drutu.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek betonu i pyłu z elementów ruchomych. Okresowe smarowanie przegubu przedłuży płynność działania mechanizmu.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Stal CrV jest odporna na korozję, ale długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do powierzchniowego rdzenia, szczególnie w miejscach uszkodzeń powłoki.

Produkty powiązane

Do kompletu z szczypcami tynkarskimi warto rozważyć: drut wiążałkowy stalowy w różnych średnicach, rękawice robocze wzmocnione w miejscach narażonych na ścieranie, pojemniki na drobne elementy montażowe, szczypce do cięcia drutu stalowego przy konieczności skracania odcinków wiążałkowych.