

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-udarowe-morsea-4el-125mm-250mm-g10222-geko-p-34243.html>

Szczypce udarowe morse'a 4el. 125mm-250mm G10222 GEKO

Cena brutto	53,58 zł
Cena netto	43,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10222
Kod producenta	G10222
Kod EAN	5901477171192
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce udarowe morse'a 4el. 125mm-250mm G10222 GEKO

Zestaw czterech szczypiec zaciskowych typu morse'a o rozmiarach od 125 mm do 250 mm. Narzędzia przeznaczone do mocowania i trzymania elementów podczas prac warsztatowych, spawalniczych i hydraulicznych.

Rozmiary w zestawie 125, 170, 190, 250 mm

Materiał szczęk Stal C45 hartowana

Materiał rękojeści Stal Q235

Model G10222

Charakterystyka techniczna

Szczęki ze stali C45

Hartowana stal węglowa C45 łączy wysoką wytrzymałość na ściskanie z odpowiednią ciągliwością. Obróbka cieplna zwiększa twardość powierzchni szczęk, co zapobiega odkształceniom podczas zaciskania elementów o nieregularnych kształtach.

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczęka wyposażona w mechanizm samozaciskowy automatycznie zwiększa siłę docisku wraz z obciążeniem. Rozwiązanie eliminuje ryzyko poluzowania się uchwytu podczas pracy, szczególnie przy operacjach spawalniczych.

Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna umożliwia precyzyjne dopasowanie rozstawu szczęk do grubości materiału. Mechanizm pozwala na szybką zmianę ustawień bez konieczności całkowitego otwierania narzędzia.

System szybkiego zwalniania

Dźwignia zwalnająca umożliwia natychmiastowe otwarcie szczęk jednym ruchem. Mechanizm skraca czas potrzebny na zmianę mocowanego elementu i redukuje zmęczenie podczas wielokrotnego użycia.

Specyfikacja techniczna

Model	G10222
Rozmiary szczypiec w zestawie	125 mm (5"), 170 mm (6,5"), 190 mm (7"), 250 mm (10")
Materiał szczęk	Stal węglowa C45 hartowana
Materiał rękojeści	Stal konstrukcyjna Q235
Typ mechanizmu	Szczęka dolna samozaciskowa
Regulacja	Śruba regulująca rozstaw szczęk
System zwalniania	Dźwignia mechaniczna
Liczba elementów	4 szt.

Zastosowanie

- Mocowanie elementów podczas spawania konstrukcji stalowych
- Trzymanie rur i przewodów przy pracach hydraulicznych i instalacyjnych
- Zaciskanie blach podczas cięcia i obróbki mechanicznej
- Dociskanie elementów w naprawach karoseryjnych
- Montaż i demontaż elementów w warsztatach ślusarskich
- Tymczasowe łączenie profili stalowych przed trwałym złączeniem
- Pozycjonowanie części podczas klejenia i lutowania
- Stabilizacja materiału podczas wiercenia i frezowania

Dobór rozmiaru szczypiec

Zasady wyboru odpowiedniego rozmiaru

Rozmiar 125 mm stosuje się do precyzyjnych prac przy małych elementach o grubości do 15 mm. Szczypce 170 mm sprawdzają się przy standardowych pracach warsztatowych z materiałami do 25 mm grubości. Rozmiar 190 mm przeznaczony jest do mocowania średnich elementów konstrukcyjnych i rur o średnicy do 40 mm. Największe szczypce 250 mm wykorzystuje się przy ciężkich pracach spawalniczych i montażowych z profilami stalowymi o przekroju do 60 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan mechanizmu samozaciskowego i swobodę ruchu dźwigni zwalniającej. Śrubę regulacyjną ustawia się na odpowiedni rozstaw szczęk przed zamocowaniem elementu. Po zamknięciu szczypiec na materiale mechanizm samozaciskowy automatycznie zwiększa siłę docisku.

Szczęki i mechanizmy ruchome wymagają okresowego smarowania smarem litowym. Należy usuwać zanieczyszczenia i resztki spawalnicze po każdym użyciu. Hartowana powierzchnia szczęk nie wymaga dodatkowej ochrony, ale kontakt z agresywnymi chemikaliami może powodować korozję stali Q235 w rękojeściach.

Ograniczenia użytkowania

Szczypce morse'a nie zastępują stałych imadeł warsztatowych przy długotrwałych operacjach obróbczych wymagających dużej precyzji. Nie należy używać narzędzia jako młotka ani dźwigni. Przekroczenie maksymalnej grubości materiału dla danego rozmiaru szczypiec może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu samozaciskowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć imadła warsztatowe obrotowe, ściski śrubowe różnych rozmiarów oraz szczypce blokujące z płaskimi szczękami do prac przy blachach. Przy pracach spawalniczych przydatne są magnetyczne kątowniki spawalnicze i uchwyty montażowe.