

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-universalne-160-mm-svu-160-schmith-p-30493.html>

Szczypce uniwersalne 160 mm SVU-160 SCHMITH

Cena brutto	21,72 zł
Cena netto	17,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVU-160
Kod producenta	SVU-160
Kod EAN	5902004702513
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce uniwersalne 160 mm SVU-160 SCHMITH

Narzędzie wielofunkcyjne przeznaczone do cięcia i kształtowania drutu w warunkach średnich i dużych obciążeń. Wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej metodą kucia matrycowego.

Długość 160 mm

Materiał Stal Cr-V

Hartowanie Indukcyjne

Model SVU-160

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Stop ten charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością na zużycie i odpornością na korozję. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału przy zachowaniu elastyczności, co zapobiega pękaniu krawędzi tnących podczas pracy z twardym drutem.

Kucie matrycowe

Proces kształtowania w matrycach zapewnia precyzyjną geometrię narzędzia i zagęszczenie struktury materiału. W porównaniu z

odlewaniem daje to większą wytrzymałość mechaniczną i dłuższą żywotność szczypiec przy intensywnym użytkowaniu.

Hartowanie indukcyjne krawędzi

Lokalne utwardzanie części tnących za pomocą pola elektromagnetycznego pozwala uzyskać twardość powierzchniową 58-62 HRC przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Dzięki temu krawędzie pozostają ostre dłużej, a szczypce nie stają się kruche.

Antypoślizgowa rękojeść

Pokrycie z tworzywa sztucznego z teksturovaną powierzchnią zapewnia stabilny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego użycia i zwiększa precyzję pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVU-160
Typ	Uniwersalny
Długość całkowita	160 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Technologia produkcji	Kucie matrycowe
Hartowanie krawędzi	Indukcyjne
Rękojeść	Antypoślizgowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004702513

Zastosowanie

- Cięcie drutu miedzianego, aluminiowego i stalowego o małej i średniej średnicy
- Kształtowanie i gięcie przewodów elektrycznych podczas instalacji
- Zaciskanie końcówek kablowych i łączników
- Chwytywanie i przytrzymywanie elementów w trudno dostępnych miejscach
- Prace montażowe w elektrotechnice i elektronice
- Instalacje hydrauliczne - obróbka przewodów miękkich
- Prace warsztatowe wymagające narzędzia wielofunkcyjnego
- Zastosowania profesjonalne przy średnich obciążeniach roboczych

Zakres obciążeń roboczych

Szczypce przeznaczone do prac przy średnich i dużych obciążeniach. Oznacza to możliwość wielokrotnego cięcia drutu o średnicy do 2-2,5 mm (w zależności od twardości materiału) bez uszkodzenia krawędzi tnących. Nie są przeznaczone do cięcia stali sprężynowej,

linek stalowych ani hartowanych prętów.

Użytkowanie i konserwacja

Aby zachować funkcjonalność narzędzia przez długi czas, należy dobierać grubość ciętego drutu do możliwości szczypiec. Przekroczenie maksymalnej średnicy może spowodować wyszczerbienie krawędzi tnących.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczypce z zanieczyszczeń i okresowo naoliwić przegub. Jeśli narzędzie pracuje w środowisku wilgotnym lub agresywnym chemicznie, zaleca się zabezpieczenie części metalowych preparatem antykorozyjnym.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej. Szczypce nie powinny być narażone na uderzenia, które mogą rozregulować przegub lub uszkodzić geometrię części chwytnych.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z przewodami elektrycznymi przydatne mogą być obcinarki boczne, szczypce do zaciskania końcówek kablowych oraz ściągacze izolacji. Dla zastosowań wymagających większej siły cięcia warto rozważyć dłuższe modele szczypiec lub przecinaki do prętów.

...