

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-universalne-180-mm-svu-180-schmith-p-30397.html>



Szczypce uniwersalne 180 mm SVU-180 SCHMITH

Cena brutto	25,41 zł
Cena netto	20,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVU-180
Kod producenta	SVU-180
Kod EAN	5902004702520
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce uniwersalne 180 mm SVU-180 SCHMITH

Narzędzie wielofunkcyjne do cięcia i kształtowania drutu, przeznaczone do prac przy średnich i dużych obciążeniach. Wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej w technologii odkuwania matrycowego.

Długość 180 mm
Materiał Stal Cr-V
Typ Uniwersalne
Model SVU-180

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Wysokogatunkowy stop o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na zużycie. Dodatek wanadu poprawia hartowność stali, co przekłada się na dłuższą żywotność krawędzi tnących przy intensywnym użytkowaniu.

Odkuwanie matrycowe

Proces formowania na gorąco w matrycach precyzyjnie odwzorowujących kształt narzędzia. Zapewnia jednolitą strukturę materiału

bez słabych punktów, zwiększając wytrzymałość na zginanie i skręcanie w porównaniu do odlewów.

Hartowanie indukcyjne krawędzi

Lokalne utwardzanie powierzchni krawędzi tnących za pomocą pola elektromagnetycznego. Osiągana wysoka twardość (HRC 58-62) zapewnia trwałość ostrza przy zachowaniu sprężystości trzpienia narzędzia.

Antypoślizgowa rękojeść

Ergonomiczne wykończenie powierzchni chwytu redukujące poślizg dłoni podczas pracy. Zwiększa precyzję operacji i bezpieczeństwo użytkowania, szczególnie przy pracy w rękawicach lub w warunkach wilgotnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVU-180
Typ	Uniwersalne
Długość całkowita	180 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Technologia wykonania	Odkuwanie matrycowe
Hartowanie krawędzi	Indukcyjne
Typ rękojeści	Antypoślizgowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004702520

Zastosowanie

- Cięcie drutu miedzianego, aluminium i stalowego o średnicy do 2,5 mm
- Prostowanie i gięcie drutu oraz cienkich prętów metalowych
- Zaciskanie końcówek przewodów elektrycznych
- Prace instalacyjne w elektrotechnice i elektronice
- Montaż i demontaż elementów w mechanice pojazdowej
- Obróbka i formowanie blach cienkich
- Prace ślusarskie wymagające precyzyjnego chwytania elementów
- Usuwanie izolacji z przewodów

Parametr długości 180 mm

Długość 180 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a precyzją operacji. Narzędzie tej wielkości umożliwia generowanie wystarczającego momentu obrotowego do cięcia drutu o średnicy do 2,5 mm przy zachowaniu kontroli nad ruchem. Rozmiar ten sprawdza się zarówno w warunkach warsztatowych, jak i przy pracach montażowych w ograniczonej przestrzeni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch szczęk i stan krawędzi tnących. Podczas pracy należy dobierać grubość ciętego materiału do możliwości narzędzia – przekroczenie maksymalnej średnicy drutu może spowodować uszkodzenie krawędzi lub odkształcenie szczęk.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń miękką szczotką i zabezpieczenie elementów metalowych cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej. Regularne smarowanie punktu obrotu zapewnia płynność ruchu i wydłuża żywotność narzędzia.

W przypadku zauważalnego stępienia krawędzi tnących można wykonać ich ostrzenie pilnikiem diamentowym o drobnej gradacji, zachowując oryginalny kąt fazowania. Zbyt agresywne ostrzenie usuwa warstwę hartowaną i skraca żywotność ostrza.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć: szczypce płaskie do precyzyjnej obróbki, szczypce tnące boczne do cięcia w trudnodostępnych miejscach, szczypce do zaciskania końcówek przewodów oraz obcęgi do pracy z większymi elementami. Zestaw narzędzi o różnej specjalizacji zwiększa efektywność pracy przy różnorodnych zadaniach.

...