

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-universalne-200-mm-svu-200-schmith-p-30398.html>



Szczypce uniwersalne 200 mm SVU-200 SCHMITH

Cena brutto	28,11 zł
Cena netto	22,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVU-200
Kod producenta	SVU-200
Kod EAN	5902004702537
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce uniwersalne 200 mm SVU-200 SCHMITH

Narzędzie wielofunkcyjne łączące funkcje chwytania, zaciskania i cięcia drutu. Wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej, przeznaczone do prac przy średnich i dużych obciążeniach w warsztacie oraz na budowie.

Długość 200 mm
Materiał Stal Cr-V
Hartowanie Indukcyjne
Model SVU-200

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Materiał o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na ścieranie. Dodatek chromu zwiększa twardość, a wanad zapewnia elastyczność, co minimalizuje ryzyko pęknięć przy dużych obciążeniach.

Odkuwanie matrycowe

Proces formowania na gorąco w matrycach zapewnia zwartą strukturę materiału bez pustek i mikropęknięć. Zwiększa wytrzymałość

narzędzia na obciążenia dynamiczne i uderowe.

Hartowanie indukcyjne krawędzi

Selektywne utwardzenie części tnących poprzez nagrzewanie prądami wirowymi. Zapewnia twardość powierzchniową powyżej 55 HRC przy zachowaniu plastyczności rdzenia, co wydłuża żywotność ostrza.

Antypoślizgowa rękojeść

Pokrycie z tworzywa sztucznego o strukturze przeciwdziałającej ześlizgiwaniu się dłoni. Redukuje zmęczenie przy długotrwałej pracy i poprawia kontrolę nad narzędziem, szczególnie w warunkach wilgotnych lub oleistych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVU-200
Typ	Uniwersalny
Długość całkowita	200 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Metoda produkcji	Odkuwanie matrycowe
Hartowanie	Indukcyjne (krawędzie tnące)
Typ rękojeści	Antypoślizgowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004702537

Zastosowanie

- Cięcie drutu miedzianego, stalowego i aluminiowego o średnicy do 3 mm
- Zaciskanie końcówek kablowych i konektorów elektrycznych
- Formowanie i gięcie drutu w pracach modelarskich
- Chwyatanie i przytrzymywanie drobnych elementów podczas montażu
- Usuwanie izolacji z przewodów elektrycznych
- Prace instalacyjne w elektryce, hydraulice i mechanice
- Montaż i demontaż elementów złącznych w trudno dostępnych miejscach
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego chwytania i cięcia

Użytkowanie i konserwacja

Zakres obciążeń

Narzędzie przeznaczone do prac przy średnich i dużych obciążeniach. Nie stosować do cięcia hartowanych drutów stalowych, linek stalowych ani materiałów o twardości przekraczającej 55 HRC. Przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może prowadzić do uszkodzenia krawędzi tnących.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić szczypce z zanieczyszczeń i osuszyć. Mechanizm przegubowy należy okresowo smarować olejem maszynowym. Przechowywać w suchym miejscu. Unikać kontaktu z substancjami korodującymi. W przypadku zużycia krawędzi tnących możliwe jest ich przeszlifowanie przez specjalistyczny serwis.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć: szczypce boczne do precyzyjnego cięcia w trudno dostępnych miejscach, szczypce do zaciskania końcówek kablowych z wymiennymi matrycami, obcęgi do usuwania izolacji z regulacją głębokości cięcia oraz walizki narzędziowe do bezpiecznego przechowywania i transportu.

...