

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-uniwersalne-typ-amerykanski-200-mm-40012-vorel-p-60.html>

## Szczypce uniwersalne typ amerykański 200 mm 40012 VOREL

Cena brutto	<b>10,97 zł</b>
Cena netto	<b>8,92 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>40012</b>
Kod producenta	<b>40012</b>
Kod EAN	<b>5906083400124</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>uniwersalne</b>
Rozmiar [mm]	<b>200</b>

### Opis produktu

#### Szczypce uniwersalne typ amerykański 200 mm VOREL 40012

Uniwersalne narzędzie ręczne typu amerykańskiego o długości 200 mm, przeznaczone do cięcia drutów, gwoździ oraz chwytania przedmiotów. Konstrukcja z ząbkowanymi szczękami i ergonomicznymi rękojeściami zapewnia stabilność i precyzję podczas prac warsztatowych, elektrycznych i budowlanych.

Długość całkowita 200 mm

Typ konstrukcji Amerykański

Producent VOREL

Model 40012

### Charakterystyka szczypiec uniwersalnych typ amerykański

#### Długość robocza 200 mm

Rozmiar 200 mm stanowi kompromis między siłą dźwigni a precyzją pracy. Zapewnia wystarczający moment obrotowy do cięcia drutów o średnicy do 2-3 mm oraz gwoździ, przy jednoczesnym zachowaniu kontroli nad narzędziem w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

### Ząbkowane szczęki robocze

Ząbkowanie na wewnętrznej powierzchni szczęk zwiększa współczynnik tarcia, co zapobiega wyślizgiwaniu się trzymanyh elementów. Szczególnie przydatne przy chwytaniu okrągłych przedmiotów, takich jak rury, śruby czy nakrętki.

### Ergonomiczne rękojeści z tworzywa

Nakładki z tworzywa sztucznego absorbują wibracje powstające podczas cięcia twardych materiałów, redukując zmęczenie dłoni. Teksturowana powierzchnia zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych rękach lub pracy w rękawicach roboczych.

### Konstrukcja typu amerykańskiego

Typ amerykański charakteryzuje się połączeniem funkcji cięcia i chwytania w jednym narzędziu. W przeciwieństwie do szczypiec europejskich, konstrukcja ta oferuje bardziej masywne szczęki i wzmocnioną strefę cięcia, co zwiększa trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	40012
Długość całkowita	200 mm
Typ konstrukcji	Amerykański
Materiał szczęk	Stal narzędziowa
Rodzaj szczęk	Ząbkowane
Rękojeści	Z nakładkami z tworzywa sztucznego
Zastosowanie podstawowe	Cięcie drutu, gwoździ, chwytanie przedmiotów

## Zastosowanie szczypiec uniwersalnych 200 mm

- Cięcie miękkiego drutu stalowego o średnicy do 2,5 mm w instalacjach elektrycznych
- Przycinanie gwoździ i kołków podczas prac stolarskich i budowlanych
- Chwytanie i trzymanie płaskich elementów montażowych, blach i profili
- Obróbka przewodów elektrycznych - usuwanie izolacji i formowanie zakończeń
- Prace mechaniczne - demontaż zawleczek, pierścieni sprężystych i małych elementów
- Dociskanie zacisków i łączników w instalacjach niskoprądowych
- Prostowanie i gięcie cienkich prętów metalowych oraz drutu wiązałkowego

- 
- Pomocnicze prace ogrodnicze – cięcie drutu ogrodniczego i wiązanie roślin

### **Czym różni się typ amerykański od europejskiego?**

Szczypce typu amerykańskiego mają bardziej masywną budowę, szersze szczęki i wzmocnioną strefę cięcia umieszczoną bliżej osi obrotu. Typ europejski jest smuklejszy, ma dłuższe szczęki i strefę cięcia położoną dalej od osi, co daje większą precyzję, ale mniejszą siłę cięcia. Typ amerykański lepiej sprawdza się przy cięciu twardszych materiałów.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodę ruchu szczęk oraz stan ostrzy tnących. Szczypce uniwersalne typu amerykańskiego przeznaczone są do cięcia materiałów miękkiej i średniej twardości – nie należy używać ich do cięcia hartowanej stali, drutu stalowego o średnicy przekraczającej możliwości narzędzia ani kabli pod napięciem bez odpowiednich zabezpieczeń.

Podczas cięcia materiał powinien znajdować się prostopadle do ostrzy, w strefie cięcia położonej najbliżej osi obrotu – to miejsce, gdzie siła cięcia jest największa. Unikanie cięcia materiału końcówkami szczęk zapobiega uszkodzeniu ostrzy i przedwczesnemu zużyciu narzędzia.

### **Konserwacja szczypiec**

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia miękką szczotką lub szmatką. Oś obrotu warto okresowo smarować kroplą oleju maszynowego, co zapewni płynność ruchu szczęk. Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją. Nie należy używać szczypiec jako młotka ani dźwigni – to skraca żywotność narzędzia i może prowadzić do pęknięć materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć dodatkowe narzędzia: szczypce do cięcia bocznego dla precyzyjniejszych prac przy przewodach, obcęgi do chwytania większych elementów, szczypce do zaciskania końcówek przewodów elektrycznych oraz szczypce do cięcia drutu o wzmocnionej konstrukcji dla grubszych materiałów.

...