

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-wydłużone-morsea-6-5-165mm-g10226-geko-p-34426.html>

Szczypce wydłużone Morse`a 6,5"-165mm G10226 GEKO

Cena brutto	19,94 zł
Cena netto	16,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10226
Kod producenta	G10226
Kod EAN	5901477171123
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce wydłużone Morse'a 6,5" - 165mm G10226 GEKO

Szczypce zaciskowe typu Morse z wydłużonymi szczękami, wyposażone w mechanizm samozaciskowy dolnej szczęki. Narzędzie przeznaczone do mocowania i trzymania elementów w warunkach wymagających dużej siły zacisku bez konieczności ciągłego dociskania ręką.

Długość 165 mm / 6,5"

Materiał Stal CrV

Typ mechanizmu Samozaciskowy

Model G10226

Charakterystyka techniczna

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczeka wyposażona w system samozaciskowy automatycznie blokuje chwyt po dociśnięciu. Eliminuje to konieczność ciągłego utrzymywania siły nacisku ręką, co umożliwi pracę z innymi narzędziami przy jednoczesnym trzymaniu detalu.

Śruba regulacyjna rozstawu

Regulowany rozstaw szczęk pozwala dopasować narzędzie do grubości chwytanego elementu. Umożliwia to pracę z detalami o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia.

Mechanizm zwalniający

Dźwignia szybkiego zwalniania umożliwia natychmiastowe otwarcie szczęk jednym ruchem. Skraca to czas pracy i ułatwia operowanie narzędziem w miejscach o ograniczonym dostępie.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Materiał ten zapewnia trwałość szczęk nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G10226
Typ szczypiec	Morse z wydłużonymi szczękami
Długość całkowita	165 mm / 6,5"
Materiał wykonania	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Mechanizm szczęki dolnej	Samozaciskowy
Regulacja rozstawu	Śruba regulacyjna
System zwalniania	Dźwignia szybkiego zwalniania
Rodzaj rękojeści	Ergonomiczne, dwukomponentowe
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Mocowanie rur i elementów rurowych podczas spawania lub cięcia
- Trzymanie blach i profili stalowych w pozycji roboczej
- Zaciskanie elementów podczas klejenia lub lutowania
- Prace hydrauliczne wymagające stabilnego uchwytu
- Montaż i demontaż połączeń gwintowanych o trudnym dostępie
- Trzymanie detali podczas wiercenia lub szlifowania
- Prace lakiernicze i blacharskie w warsztatach samochodowych

Jak dobrać rozstaw szczęk

Przed zaciskiem należy ustawić śrubę regulacyjną tak, aby szczęki nieznacznie przekraczały grubość chwytanego elementu. Po

dociśnięciu mechanizm samozaciskowy automatycznie dopasuje się do detalu. Zbyt luźne ustawienie może powodować ślizganie się narzędzia, zbyt ciasne utrudnia założenie szczypiec.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu samozaciskowego i dźwigni zwalniającej. Regularne czyszczenie mechanizmów ruchomych z pyłu i zanieczyszczeń oraz okresowe smarowanie punktów przegubowych przedłuża żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy szczypce powinny być przechowywane w stanie zwolnionym, bez naprężenia mechanizmu. Unikać należy przeciążania narzędzia poprzez zaciskanie elementów przekraczających dopuszczalny zakres rozstawu szczęk.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczypkami Morse'a przydatne mogą być: uchwyty warsztatowe z możliwością montażu do stołu, regulatory siły zacisku dla precyzyjnych prac, oraz zestawy szczypiec o różnych długościach dla prac wymagających zróżnicowanych zakresów chwytania.