

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-wydłużone-proste-crv-160-mm-troj kolorowe-rekojesci-yt-1943-yato-p-3471.html>



Szczypce wydłużone proste, crv, 160 mm, trój kolorowe rękojeści YT-1943 YATO

Cena brutto	15,21 zł
Cena netto	12,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1943
Kod producenta	YT-1943
Kod EAN	5906083919435
Producent	YATO
Zastosowanie	uniwersalne
Rozmiar [mm]	160
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce wydłużone proste YATO YT-1943 160 mm CrV

Szczypce wydłużone proste o długości 160 mm wykonane ze stali stopowej CrV55. Narzędzie przeznaczone do chwytania, gięcia i cięcia drutów w miejscach o ograniczonym dostępie. Model YT-1943 spełnia normę DIN5746.

Długość 160 mm

Materiał Stal CrV55

Twardość szczęk 58-62 HRC

Norma DIN5746

Charakterystyka techniczna szczypiec

Stal stopowa CrV55

Stop chromowo-wanadowy CrV55 charakteryzuje się podwyższoną odpornością na zużycie mechaniczne i korozję. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału przy zachowaniu odporności na kruche pękanie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia podczas intensywnego użytkowania.

Hartowanie szczęk i krawędzi tnących

Szczęki hartowane do twardości 58-62 HRC zapewniają pewny chwyt materiałów bez odkształceń. Krawędzie tnące o twardości 44-50 HRC umożliwiają cięcie drutów o średnicy do 2 mm bez szybkiego stępienia ostrza. Różnica twardości między szczękami a ostrzem minimalizuje ryzyko wykruszania materiału.

Wydłużona konstrukcja 160 mm

Długość 160 mm stanowi kompromis między zwinnnością a zasięgiem. Wydłużone szczęki ułatwiają pracę w wąskich otworach montażowych, puszkach elektrycznych i przestrzeniach między elementami konstrukcyjnymi, gdzie standardowe szczypce nie zapewniają odpowiedniego dostępu.

Trójkolorowe rękojeści ergonomiczne

Wielomateriałowe rękojeści łączą twardą podstawę z warstwami elastomeru o różnej twardości. Struktura zapobiega poślizgowi przy wilgotnych dłoniach i redukuje zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy. Trójkolorowe oznaczenie ułatwia identyfikację narzędzia w zestawie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1943
Marka	YATO
Typ szczypiec	Wydłużone proste
Długość całkowita	160 mm
Materiał szczęk	Stal stopowa CrV55
Twardość szczęk	58-62 HRC
Twardość krawędzi tnących	44-50 HRC
Typ rękojeści	Trójkolorowe ergonomiczne
Norma zgodności	DIN5746

Zastosowanie szczypiec wydłużonych prostych

-
- Cięcie przewodów elektrycznych o przekroju do 2 mm w instalacjach niskoprądowych
 - Chwytywanie i pozycjonowanie elementów złącznych w trudnodostępnych miejscach
 - Gięcie drutów i przewodów przy montażu instalacji elektrycznych
 - Demontaż zawleczek, pierścieni sprężystych i drobnych elementów mechanicznych
 - Prace przy montażu hydraulicznym – manipulowanie uszczelkami i pierścieniami
 - Precyzyjne wyginanie i formowanie elementów w modelarstwie
 - Ekstrakcja drobnych przedmiotów z wąskich otworów i szczelin
 - Montaż i demontaż elementów w przestrzeniach o ograniczonym dostępie

Norma DIN5746

Norma DIN5746 definiuje wymagania dla szczypiec do prac precyzyjnych. Określa minimalne parametry wytrzymałościowe, geometrię szczęk, dokładność wykonania oraz twardość materiału. Spełnienie normy gwarantuje powtarzalność parametrów i zgodność z wymogami stosowanymi w przemyśle europejskim.

Użytkowanie i konserwacja

Szczypce wydłużone proste wymagają podstawowej konserwacji dla zachowania parametrów roboczych. Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni szczęk suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi zaleca się przemyć narzędzia wodą i osuszenie.

Przegub należy okresowo smarować kroplą oleju maszynowego, co zapewnia płynność ruchu i redukuje zużycie mechaniczne. Krawędzie tnące nie wymagają ostrzenia – po utracie ostrości należy wymienić narzędzie. Przechowywanie w suchym miejscu minimalizuje ryzyko korozji powierzchniowej.

Maksymalna średnica cięcia

Szczypce o długości 160 mm z hartowanymi krawędziami 44-50 HRC umożliwiają cięcie drutów stalowych o średnicy do 2 mm oraz drutów miedzianych do 2,5 mm. Przekroczenie tych wartości może prowadzić do trwałego uszkodzenia krawędzi tnących lub deformacji szczęk.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac monterskich warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szczypce boczne do cięcia przewodów w płaszczyźnie prostopadłej, szczypce uniwersalne z funkcją cięcia oraz szczypce z zakrzywionymi szczękami do pracy pod kątem. Zestaw narzędzi o różnej geometrii szczęk zwiększa elastyczność podczas prac instalacyjnych.