

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-wydłużone-wygięte-285mm-p-60017.html>

## SZCZYPCE WYDŁUŻONE WYGIĘTE 285MM



Cena brutto	<b>20,96 zł</b>
Cena netto	<b>17,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-20412</b>
Kod producenta	<b>YT-20412</b>
Kod EAN	<b>5906083116568</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szczypce wydłużone wygięte YATO YT-20412 285mm

Profesjonalne szczypce z zagięciem 90° do pracy w trudno dostępnych miejscach. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej zapewnia trwałość i precyzję przy operacjach wymagających zwiększonego zasięgu roboczego.

Długość 285 mm

Kąt zagięcia 90°

Materiał Stal CrV

Twardość 48-50 HRC

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej

Stal CrV charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość mechaniczną narzędzia, co przekłada się na dłuższą żywotność przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

### Zagięcie pod kątem 90 stopni

Profil zagięty umożliwia pracę w przestrzeniach, gdzie standardowe szczypce proste nie zapewniają odpowiedniego dostępu. Konstrukcja ta znajduje zastosowanie przy operacjach wewnątrz skomplikowanych zespołów mechanicznych, gdzie konieczne jest ominięcie przeszkód.

### Twardość 48-50 HRC w skali Rockwella

Wartość twardości w tym zakresie zapewnia równowagę między odpornością na odkształcenia a odpornością na kruche pęknięcie. Hartowana powierzchnia szczęk zachowuje geometrię roboczą nawet przy wielokrotnym użyciu pod obciążeniem.

### Wydłużona konstrukcja 285 mm

Długość narzędzia zwiększa zasięg roboczy, umożliwiając dostęp do elementów znajdujących się głęboko w zespołach montażowych. Proporcje dźwigni zapewniają odpowiedni stosunek siły chwytu do siły aplikowanej przez użytkownika.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-20412
Typ	Szczypce wydłużone wygięte
Długość całkowita	285 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość	48-50 HRC
Kąt zagięcia	90°
Materiał rękojeści	PVC antypoślizgowe
Wykończenie powierzchni	Hartowane, polerowane szczęki i głowica

## Zastosowanie w praktyce

- Manipulacja przewodami i węzami w przestrzeniach silnika samochodowego
- Montaż i demontaż elementów w głębokich gniazdach montażowych
- Operacje na komponentach elektronicznych w obudowach urządzeń
- Praca z instalacjami hydraulicznymi w ograniczonych przestrzeniach
- Serwis maszyn przemysłowych wymagający dostępu do ukrytych elementów
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego chwytu w określonym kącie
- Operacje instalacyjne w budownictwie przy ograniczonym dostępie
- Obsługa złączy i elementów w systemach wentylacyjnych

---

## Wskazówki dotyczące użytkowania

---

### Zakres obciążeń roboczych

Narzędzie zaprojektowano do chwytania i manipulacji elementami o niewielkich przekrojach. Nie należy stosować szczypiec jako dźwigni lub do cięcia materiałów twardszych niż stal niskostopowa. Przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może prowadzić do trwałego odkształcenia szczęk.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni roboczych. Przegub należy okresowo smarować środkiem penetrującym, aby zachować płynność ruchu. Przechowywanie w suchym środowisku zapobiega korozji powierzchniowej, która może wpływać na precyzję chwytu.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas operacji z elementami pod napięciem elektrycznym należy stosować narzędzia z izolacją spełniającą normy VDE. Szczypce te nie posiadają certyfikowanej izolacji elektrycznej. W przypadku pracy z małymi elementami zaleca się stosowanie okularów ochronnych.