

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-wydłużone-wygięte-285mm-p-60017.html>

SZCZYPCE WYDŁUŻONE WYGIĘTE 285MM



Cena brutto	20,96 zł
Cena netto	17,04 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-20412
Kod producenta	YT-20412
Kod EAN	5906083116568
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce wydłużone wygięte YATO YT-20412 285mm

Profesjonalne szczypce z zagięciem 90° do pracy w trudno dostępnych miejscach. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej zapewnia trwałość i precyzję przy operacjach wymagających zwiększonego zasięgu roboczego.

Długość 285 mm

Kąt zagięcia 90°

Materiał Stal CrV

Twardość 48-50 HRC

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej

Stal CrV charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość mechaniczną narzędzia, co przekłada się na dłuższą żywotność przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Zagięcie pod kątem 90 stopni

Profil zagięty umożliwia pracę w przestrzeniach, gdzie standardowe szczypce proste nie zapewniają odpowiedniego dostępu. Konstrukcja ta znajduje zastosowanie przy operacjach wewnątrz skomplikowanych zespołów mechanicznych, gdzie konieczne jest ominięcie przeszkód.

Twardość 48-50 HRC w skali Rockwella

Wartość twardości w tym zakresie zapewnia równowagę między odpornością na odkształcenia a odpornością na kruche pęknięcie. Hartowana powierzchnia szczęk zachowuje geometrię roboczą nawet przy wielokrotnym użyciu pod obciążeniem.

Wydłużona konstrukcja 285 mm

Długość narzędzia zwiększa zasięg roboczy, umożliwiając dostęp do elementów znajdujących się głęboko w zespołach montażowych. Proporcje dźwigni zapewniają odpowiedni stosunek siły chwytu do siły aplikowanej przez użytkownika.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-20412
Typ	Szczypce wydłużone wygięte
Długość całkowita	285 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość	48-50 HRC
Kąt zagięcia	90°
Materiał rękojeści	PVC antypoślizgowe
Wykończenie powierzchni	Hartowane, polerowane szczęki i głowica

Zastosowanie w praktyce

- Manipulacja przewodami i węzami w przestrzeniach silnika samochodowego
- Montaż i demontaż elementów w głębokich gniazdach montażowych
- Operacje na komponentach elektronicznych w obudowach urządzeń
- Praca z instalacjami hydraulicznymi w ograniczonych przestrzeniach
- Serwis maszyn przemysłowych wymagający dostępu do ukrytych elementów
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego chwytu w określonym kącie
- Operacje instalacyjne w budownictwie przy ograniczonym dostępie
- Obsługa złączy i elementów w systemach wentylacyjnych

Wskazówki dotyczące użytkowania

Zakres obciążeń roboczych

Narzędzie zaprojektowano do chwytania i manipulacji elementami o niewielkich przekrojach. Nie należy stosować szczypiec jako dźwigni lub do cięcia materiałów twardszych niż stal niskostopowa. Przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może prowadzić do trwałego odkształcenia szczęk.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni roboczych. Przegub należy okresowo smarować środkiem penetrującym, aby zachować płynność ruchu. Przechowywanie w suchym środowisku zapobiega korozji powierzchniowej, która może wpływać na precyzję chwytu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas operacji z elementami pod napięciem elektrycznym należy stosować narzędzia z izolacją spełniającą normy VDE. Szczypce te nie posiadają certyfikowanej izolacji elektrycznej. W przypadku pracy z małymi elementami zaleca się stosowanie okularów ochronnych.