

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-z-grzechotka-do-opasek-przegubowych-yt-06064-yato-p-47701.html>

szczypce z grzechotką do opasek przegubowych YT-06064 YATO

Cena brutto	27,01 zł
Cena netto	21,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-06064
Kod producenta	YT-06064
Kod EAN	5906083101755
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce z grzechotką do opasek przegubowych YT-06064 YATO

Narzędzie specjalistyczne do zaciskania metalowych opasek na przegubach napędowych oraz przewodach elastycznych. Wyposażone w mechanizm grzechotkowy i zintegrowany nóż do automatycznego odcinania nadmiaru taśmy.

Szerokość taśmy do 10 mm (3/8")

Materiał **Stal węglowa hartowana**

Mechanizm **Grzechotka + nóż**

Model **YT-06064**

Charakterystyka szczypiec z grzechotką YATO YT-06064

Mechanizm grzechotkowy

Umożliwia precyzyjne nawijanie opaski metalowej do wymaganego napięcia bez konieczności zmiany chwytu. Grzechotka pozwala na stopniowe dociąganie, co zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń i bezpieczny montaż przegubów napędowych oraz osłon wału.

Zintegrowany nóż tnący

Po osiągnięciu odpowiedniego napięcia opaski, wbudowany nóż automatycznie odcina nadmiar taśmy. Eliminuje to potrzebę stosowania dodatkowych narzędzi i przyspiesza proces montażu, szczególnie przy pracy z niskoprofilowymi zaciskami osłon wałów napędowych.

Konstrukcja ze stali węglowej hartowanej

Hartowana stal węglowa zapewnia wysoką odporność na obciążenia mechaniczne występujące podczas zaciskania metalowych opasek. Wykończenie hartowane zwiększa trwałość krawędzi tnących i mechanizmu grzechotkowego, chroniąc jednocześnie przed korozją.

Ergonomiczna rękojeść PVC

Rękojeść pokryta tworzywem PVC zapewnia pewny chwyt i komfort podczas pracy wymagającej precyzji. Materiał rękojeści redukuje zmęczenie dłoni przy wielokrotnym zaciskaniu opasek w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-06064
Producent	YATO
Maksymalna szerokość taśmy	10 mm (3/8")
Materiał konstrukcji	Stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Hartowane
Materiał rękojeści	PVC
Typ mechanizmu	Grzechotka z nożem tnącym
Zastosowanie	Zaciskanie metalowych opasek na przegubach napędowych i przewodach elastycznych

Zastosowanie szczypiec do opasek przegubowych

- Montaż metalowych opasek na przegubach napędowych w pojazdach mechanicznych
- Zaciskanie niskoprofilowych zacisków osłon wałów napędowych
- Zabezpieczanie przewodów elastycznych w instalacjach hydraulicznych
- Naprawa i konserwacja układów napędowych w warunkach warsztatowych
- Montaż osłon przeciwpływowych przegubów homokinetycznych
- Zaciskanie opasek na przewodach elastycznych w systemach chłodzenia
- Profesjonalne prace serwisowe wymagające precyzyjnego mocowania elementów

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem zaciskania należy sprawdzić stan mechanizmu grzechotkowego i ostrza noża. Opaskę metalową należy założyć na przegub lub przewód, a następnie wprowadzić do szczypiec zgodnie z oznaczeniami kierunku nawlekania.

Proces zaciskania

Mechanizm grzechotkowy pozwala na stopniowe nawijanie opaski poprzez wielokrotne ściskanie rączek. Należy kontynuować zaciskanie do momentu osiągnięcia wymaganego napięcia – wtedy wbudowany nóż automatycznie odcina nadmiar taśmy. Dla opasek o szerokości do 10 mm proces przebiega bez konieczności dostosowywania narzędzia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i resztek taśmy metalowej. Mechanizm grzechotkowy wymaga okresowego smarowania, szczególnie po intensywnym użytkowaniu. Hartowana powierzchnia zapewnia odporność na korozję, jednak przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z opaskami przegubowymi warto rozważyć zestawy metalowych opasek w różnych szerokościach, narzędzia do demontażu starych opasek oraz smarów do przegubów napędowych. W przypadku prac z osłonami wałów napędowych przydatne mogą być dodatkowe klucze dynamometryczne do kontroli momentu dokręcania elementów układu napędowego.

...