

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-morsea-okragle-szczeki-250mm-crv-648-p-48136.html>



# Szczypce zaciskowe morse'a - okrągłe szczęki - 250mm CrV (6/48)

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 29,08 zł         |
| Cena netto       | 23,64 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | T00920           |
| Kod producenta   | T00920           |
| Kod EAN          | 5901477184925    |
| Producent        | Tvardy           |

## Opis produktu

### Szczypce zaciskowe morse'a - okrągłe szczęki 250 mm CrV

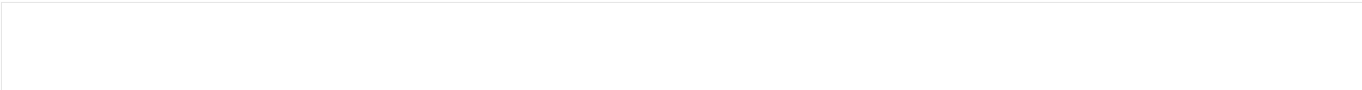
Uniwersalne szczypce zaciskowe typu morse'a z okrągłymi szczękami, przeznaczone do blokowania, zaciskania i trzymania elementów cylindrycznych. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej zapewnia długotrwałą pracę w warunkach warsztatowych.

|                       |
|-----------------------|
| Długość 250 mm        |
| Zakres szczęk 0-40 mm |
| Materiał Stal CrV     |
| Model T00920          |

## Charakterystyka techniczna

Okrągłe szczęki z rowkowaniem

Wewnętrzna powierzchnia szczęk posiada rowkowanie, które zwiększa siłę chwytu i zapobiega ślizganiu się po gładkich powierzchniach. Kształt okrągły umożliwia pewne trzymanie rur, prętów i innych elementów cylindrycznych o średnicy do 40 mm.



### Zakres zaciskania 0-40 mm

Regulowany mechanizm pozwala na dostosowanie rozwarcia szczęk do średnicy obrabianego elementu. Zakres od 0 do 40 mm obejmuje typowe wymiary stosowane w pracach warsztatowych, hydraulicznych i montażowych.

### Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Korpus wykonany ze stali CrV charakteryzuje się podwyższoną odpornością na zużycie i odkształcenia. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

### Wzmocniona głowica

Część robocza wykonana ze stali chromowo-molibdenowej (CrMo) odznacza się zwiększoną wytrzymałością mechaniczną. Ten stop jest bardziej odporny na naprężenia i uszkodzenia niż standardowa stal narzędziowa.

## Specyfikacja techniczna

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Model                          | T00920                           |
| Producent                      | Twardy                           |
| Długość całkowita              | 250 mm                           |
| Typ szczęk                     | Okrągłe z rowkowaniem            |
| Zakres zaciskania              | 0-40 mm                          |
| Materiał korpusu               | Stal chromowo-wanadowa (CrV)     |
| Materiał głowicy               | Stal chromowo-molibdenowa (CrMo) |
| Wykończenie powierzchni szczęk | Rowkowane                        |
| Opakowanie zbiorcze            | 6 szt. / 48 szt.                 |

## Zastosowanie

- Blokowanie rur i przewodów hydraulicznych podczas demontażu połączeń gwintowanych
- Trzymanie elementów cylindrycznych w trakcie spawania lub lutowania
- Zaciskanie prętów i wałków przy pracach tokarskich i frezarskich
- Montaż i demontaż elementów trudnodostępnych wymagających stałego docisku
- Prace hydrauliczne - mocowanie węży i złączek podczas wymiany
- Tymczasowe mocowanie elementów konstrukcyjnych w pozycji roboczej
- Zaciskanie kabli i przewodów przy pracach instalacyjnych

### Mechanizm morse'a - jak działa

Szczypce zaciskowe typu morse'a wyposażone są w dźwignię blokującą, która po zaciśnięciu utrzymuje stały nacisk bez konieczności

---

ciągłego dociskania rękojeści. Mechanizm samozaciskający zwiększa siłę chwytu proporcjonalnie do obciążenia. Zwolnienie następuje poprzez naciśnięcie dźwigni odblokowania. System ten umożliwia pracę jedną ręką po zablokowaniu narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność działania mechanizmu blokującego i stan rowkowania na szczękach. Regulację rozwarcia szczęk przeprowadza się poprzez obrót śruby nastawczej znajdującej się w dolnej części rękojeści.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z zanieczyszczeń i pozostałości materiałów. Punkty ruchome mechanizmu należy okresowo smarować olejem maszynowym, co zapobiega korozji i zapewnia płynne działanie dźwigni. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

Nie należy używać szczypiec jako młotka ani dźwigni do podważania ciężkich elementów. Przekroczenie maksymalnego zakresu zaciskania (40 mm) może spowodować uszkodzenie mechanizmu lub trwałe odkształcenie szczęk.

### Produkty powiązane

Do pracy ze szczypcami zaciskowymi warto rozważyć posiadanie kompletu narzędzi: klucze nastawne do prac przy elementach gwintowanych, szczypce uniwersalne o prostych szczękach do chwytania płaskich powierzchni oraz zestawy kluczy oczkowych do dokręcania połączeń śrubowych.