

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-morsea-proste-wydłużone-szczęki-225mm-crv-t00922-tvardy-p-48138.html>



Szczypce zaciskowe morse'a - proste wydłużone szczęki - 225mm CrV T00922 Tvardy

Cena brutto	26,88 zł
Cena netto	21,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00922
Kod producenta	T00922
Kod EAN	5901477184949
Producent	Tvardy

Opis produktu

Szczypce zaciskowe morse'a - proste wydłużone szczęki 225 mm CrV

Uniwersalne szczypce zaciskowe z prostymi wydłużonymi szczękami przeznaczone do blokowania, mocowania i zaciskania elementów w warsztacie. Konstrukcja ze stali chromowo-wanadowej z wzmocnioną głowicą ze stali chromowo-molibdenowej.

Długość całkowita 225 mm

Zakres szczęk 0-55 mm

Materiał korpusu Stal CrV

Model T00922

Charakterystyka techniczna

Proste wydłużone szczęki

Konstrukcja szczęk umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc i mocowanie elementów wzdłuż osi narzędzia. Zakres rozwarcia 0-55 mm pozwala na pracę z elementami o różnych średnicach — od drobnych śrub po rurki czy profile.

Rowkowana powierzchnia chwytna

Wewnętrzna strona szczęk posiada rowkowanie, które zwiększa współczynnik tarcia i zapobiega ślizganiu się materiału. Rozwiązanie przydatne przy pracy z elementami tłustymi lub gładkimi powierzchniami.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop CrV charakteryzuje się odpornością na zużycie ściernie i zmęczenie materiału. Dodatek wanadu zwiększa twardość i odporność na kruche pękanie przy obciążeniach dynamicznych.

Wzmocniona głowica Cr-Mo

Szczęki wykonane ze stali chromowo-molibdenowej — materiału o wyższej wytrzymałości niż podstawowy korpus. Rozwiązanie stosowane w miejscach największych naprężeń podczas zaciskania.

Specyfikacja techniczna

Model	T00922
Producent	Tvardy
Długość całkowita	225 mm
Rodzaj szczęk	Proste wydłużone
Zakres rozwarcia szczęk	0-55 mm
Materiał korpusu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa (Cr-Mo)
Powierzchnia chwytna	Rowkowana
Opakowanie zbiorcze	6 szt. / 48 szt.

Zastosowanie

- Blokowanie elementów podczas spawania lub lutowania
- Tymczasowe mocowanie profili i blach podczas montażu
- Zaciskanie rur i węży podczas napraw hydraulicznych
- Przytrzymywanie elementów podczas wiercenia lub gwintowania
- Praca z gorącymi elementami jako przedłużenie ręki
- Dociskanie kleju lub uszczelnień podczas schnięcia
- Mocowanie kabli i przewodów podczas prac elektrycznych

Mechanizm blokady morse'a

Szczypce zaciskowe typu morse'a wykorzystują mechanizm blokujący z dźwignią regulacyjną. Po ustawieniu rozwarcia szczęk na

żądaną szerokość, zamknięcie rękojeści powoduje samoczynne zablokowanie — siła zacisku rośnie wraz z naciskiem. Odblokowanie następuje przez naciśnięcie dźwigni zwalniającej. Konstrukcja umożliwia pracę jedną ręką po zablokowaniu elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja zakresu szczęk

Przed użyciem należy wyregulować maksymalne rozwarcie szczęk za pomocą śruby regulacyjnej znajdującej się na końcu rękojeści. Prawidłowe ustawienie to takie, przy którym szczęki blokują się na elemencie po zamknięciu rękojeści bez nadmiernego wysiłku. Zbyt luźne ustawienie uniemożliwi zablokowanie, zbyt ciasne może uszkodzić mechanizm.

Czyszczenie i smarowanie

Po pracy z materiałami tłustymi lub w środowisku zapyłonym należy oczyścić szczęki i mechanizm blokujący. Przegub i śrubę regulacyjną warto okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym — zapobiega to zacinaniu się mechanizmu i przedłuża żywotność narzędzia.

Ograniczenia użytkowania

Szczypce zaciskowe nie są przeznaczone do pracy jako klucz do nakrętek — szczęki nie mają profilowania pod płaskie powierzchnie. Nie należy używać przedłużek rękojeści (tzw. "przedłużaczy") — generuje to momenty przekraczające wytrzymałość mechanizmu. Maksymalna siła zacisku zależy od siły operatora i długości ramienia dźwigni.