

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typ-c-280mm-svm-c-280-schmith-p-32970.html>

Szczypce zaciskowe TYP C 280mm SVM-C-280 SCHMITH

Cena brutto	39,84 zł
Cena netto	32,39 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVM-C-280
Kod producenta	SVM-C-280
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce zaciskowe spawalnicze TYP C 280mm SVM-C-280 SCHMITH

Profesjonalne szczypce zaciskowe spawalnicze o profilu typu C, przeznaczone do punktowego ściskania materiałów podczas spawania, wiercenia i nitowania. Mechanizm zapadkowy zapewnia stały nacisk bez konieczności ciągłego dociskania ręką.

Długość 280 mm

Typ C (duża klamra)

Model SVM-C-280

Producent SCHMITH

Charakterystyka

Mechanizm zapadkowy

System blokujący szczęki pozwala na utrzymanie stałego nacisku bez konieczności trzymania narzędzia. Zwalnianie odbywa się za pomocą przycisku, co umożliwia szybką zmianę pozycji lub zwolnienie materiału po zakończeniu operacji.

Regulacja siły zacisku

Śruba regulacyjna pozwala na dostosowanie siły nacisku do grubości i twardości materiału. Funkcja przydatna przy pracy z materiałami o różnej strukturze – od cienkich blach po grubsze profile stalowe.

Profil typu C

Kształt dużej klamry umożliwia zaciskanie materiałów o nieregularnych kształtach i zapewnia dostęp do trudno dostępnych miejsc. Szczególnie przydatny przy spawaniu punktowym elementów o różnych przekrojach.

Długość robocza 280 mm

Wymiar zapewniający wystarczający zasięg przy zachowaniu ergonomii pracy. Długość ta stanowi kompromis między siłą docisku a możliwością manewrowania narzędziem w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVM-C-280
Typ szczypiec	C (profil dużej klamry)
Długość	280 mm
Mechanizm	Zapadkowy z regulacją siły zacisku
Kod produktu	SVM-C-280
Kod EAN	5902004737904
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.

Zastosowanie

- Spawanie punktowe blach - przytrzymywanie materiałów w trakcie wykonywania spoin
- Wiercenie - stabilizacja elementów podczas nawiercania otworów
- Nitowanie - docisk materiałów przed osadzeniem nitu
- Klejenie konstrukcji metalowych - utrzymanie nacisku w czasie schnięcia kleju
- Montaż konstrukcji stalowych - tymczasowe łączenie profili przed trwałym złączeniem
- Prace blacharskie - formowanie i łączenie elementów karoserii
- Prototypowanie - szybkie składanie elementów testowych bez trwałych połączeń
- Naprawy spawalnicze - przytrzymywanie łąt i wstawek podczas napraw konstrukcji

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja siły zacisku

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić odpowiednią siłę nacisku za pomocą śruby regulacyjnej. Materiały cienkie wymagają mniejszego nacisku, aby uniknąć odkształceń. Przy grubszych elementach można zwiększyć siłę docisku dla pewniejszego trzymania.

Obsługa mechanizmu zapadkowego

Po ustawieniu szczypiec w żądanej pozycji mechanizm zapadkowy automatycznie blokuje szczęki. Aby zwolnić zacisk, należy nacisnąć przycisk zwalniający. Mechanizm nie wymaga smarowania, ale należy go chronić przed zanieczyszczeniami spawalniczymi.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy warto usunąć odpryski spawalnicze i kurz metalowy z powierzchni narzędzia. Okresowo sprawdzać stan śruby regulacyjnej i mechanizmu zapadkowego. Przechowywać w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów ruchomych.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczypce zaciskowymi warto rozważyć dodatkowe narzędzia spawalnicze: młotki do zbijania żużla, szczotki druciane do czyszczenia spoin, rękawice spawalnicze oraz magnesy spawalnicze do ustawiania elementów pod kątem.

...