

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-c-do-spawania-geko-g10230-280-mm-p-34429.html>

Szczypce zaciskowe typu C do spawania – GEKO G10230 (280 mm)

Cena brutto	19,64 zł
Cena netto	15,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10230
Kod producenta	G10230
Kod EAN	5901477171697
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce zaciskowe spawalnicze typu C GEKO G10230

Narzędzie do tymczasowego mocowania elementów podczas spawania. Konstrukcja typu C z samozaciskowym mechanizmem zapewnia stabilne utrzymanie detali bez konieczności ciągłego dociskania ręką.

Długość 280 mm

Typ konstrukcji C

Materiał CrV

Model G10230

Charakterystyka techniczna

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczęką wyposażona w mechanizm blokujący pozwala na automatyczne utrzymanie nacisku po zamknięciu. Spawacz ma obie ręce wolne do pracy – narzędzie pozostaje zaciśnięte bez konieczności trzymania ręką.

Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna umożliwia dostosowanie maksymalnego rozwarcia do grubości łączonych elementów. Zakres regulacji pozwala na pracę z różnymi wymiarami detali – od cienkich blach po grubsze profile.

Szybkie zwalnianie

Dźwignia mechanizmu zwalnającego pozwala na natychmiastowe otwarcie szczęk jednym ruchem. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy częstej zmianie pozycji mocowania lub przechodzeniu do kolejnych elementów.

Stal CrV (chromowo-wanadowa)

Materiał odporny na odkształcenia i uszkodzenia mechaniczne. Stop chromu i wanadu zapewnia twardość powierzchni roboczych oraz wytrzymałość na cykliczne obciążenia występujące podczas zacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G10230
Długość całkowita	280 mm (11,2")
Typ konstrukcji	C (szczęki ustawione równolegle)
Materiał szczęk i korpusu	Stal stopowa CrV (chromowo-wanadowa)
Mechanizm zaciskowy	Samozaciskowy z regulacją
System regulacji	Śruba regulująca rozstaw
Mechanizm zwalnający	Dźwignia szybkiego otwarcia
Rodzaj rękojeści	Ergonomiczne, antypoślizgowe

Zastosowanie w spawalnictwie

- Mocowanie blach przed wykonaniem spoin punktowych lub ciągłych
- Tymczasowe łączenie profili stalowych podczas montażu konstrukcji
- Stabilizacja elementów przy spawaniu w pozycjach przymusowych
- Przytrzymywanie detali podczas prac przygotowawczych (trawienie, czyszczenie)
- Pozycjonowanie elementów przed użyciem spawarki punktowej
- Mocowanie przy pracach montażowych wymagających obu rąk
- Zastosowanie w warsztatach ślusarskich i konstrukcjach stalowych

Typ C - charakterystyka konstrukcji

Szczypce typu C mają szczęki ustawione równolegle do siebie, co zapewnia równomierny rozkład siły docisku na całej powierzchni kontaktu. Rozwiązanie sprawdza się przy mocowaniu płaskich elementów – blach, płaskowników, kształtowników. W odróżnieniu od typu prosto (szczęki w linii prostej), konstrukcja C pozwala na zaciśnięcie elementów o większej szerokości przy zachowaniu dostępu

do strefy spawania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność działania mechanizmu zwalniającego oraz stan szczęk – powierzchnie robocze powinny być wolne od rdzy i zanieczyszczeń. Śrubę regulacyjną ustawia się na odpowiedni rozstaw przed zamocowaniem elementu.

Po zaciśnięciu szczypiec warto sprawdzić stabilność mocowania – element nie powinien się przesuwać pod wpływem lekkich naprężeń. W przypadku ślizgania należy zwiększyć docisk poprzez dokręcenie śruby regulacyjnej.

Narzędzie należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z łukiem spawalniczym – długotrwałe narażenie na wysoką temperaturę może osłabić sprężynę mechanizmu. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zgorzeliny i odprysków spawalniczych ze szczęk.

Mechanizm samozaciskowy wymaga okresowego smarowania – zalecane jest użycie smaru grafitowego lub oleju maszynowego na ruchomych elementach co kilka miesięcy intensywnego użytkowania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczych.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: uchwyty magnetyczne (mocowanie pod kątem), szczypce typu prosto (dostęp do wąskich przestrzeni), imadła stołowe (mocowanie na stałe) oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin.