

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-180-mm-yt-2152-yato-p-814.html>

## Szczypce zaciskowe typu morse'a 180 mm YT-2152 YATO

Cena brutto	<b>20,75 zł</b>
Cena netto	<b>16,87 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2152</b>
Kod producenta	<b>YT-2152</b>
Kod EAN	<b>5906083921520</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>spawalnicze</b>
Rozmiar [mm]	<b>180</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczypce zaciskowe typu morse'a 180 mm YT-2152 YATO

Szczypce zaciskowe typu morse'a to narzędzie warsztatowe wyposażone w mechanizm samoblokujący, który po zaciśnięciu utrzymuje element bez konieczności ciągłego docisku ręki. Model YT-2152 o długości 180 mm stanowi uniwersalne rozwiązanie do prac spawalniczych, ślusarskich i montażowych.

Długość 180 mm

Model YT-2152

Typ Morse'a

Producent YATO

### Charakterystyka szczypiec zaciskowych typu morse'a

#### Mechanizm samoblokujący

System dźwigniowy z zapadką umożliwia zablokowanie szczypiec w wybranej pozycji. Po zaciśnięciu element pozostaje unieruchomiony bez angażowania rąk, co pozwala na wykonywanie operacji spawalniczych lub montażowych przy zachowaniu pełnej kontroli nad procesem.

### **Długość robocza 180 mm**

Wymiar 180 mm zapewnia kompromis między siłą zacisku a manewrowalnością. Ta długość sprawdza się przy elementach o średnich gabarytach, typowych dla prac warsztatowych i konstrukcyjnych, umożliwiając dostęp do trudniejszych miejsc bez utraty stabilności mocowania.

### **Konstrukcja stalowa**

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz długotrwałą żywotność mechanizmu zapadkowego. Materiał wytrzymuje wielokrotne cykle zaciskania i reguluje się pod kątem siły docisku do grubości materiału.

### **Ergonomiczne uchwyty**

Profilowane ramiona szczypiec umożliwiają pewny chwyt i równomierne rozłożenie siły podczas zaciskania. Konstrukcja ogranicza zmęczenie dłoni przy wielokrotnym użyciu, zwiększając precyzję pozycjonowania elementów przed ich trwałym połączeniem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2152
Typ szczypiec	Zaciskowe morse'a
Długość całkowita	180 mm
Przeznaczenie	Spawalnictwo, ślusarstwo, montaż

## Zastosowanie szczypiec zaciskowych morse'a

- Unieruchamianie elementów metalowych podczas spawania elektrodą lub MIG/MAG
- Tymczasowe mocowanie blach przed ich trwałym połączeniem nitami lub śrubami
- Pozycjonowanie profili stalowych przy montażu konstrukcji spawanych
- Przytrzymywanie rur podczas ich cięcia lub gwintowania
- Mocowanie detali podczas operacji wiertarskich lub szlifierskich
- Zaciskanie elementów przy klejeniu lub uszczelnianiu połączeń
- Praca z profilami aluminiowymi w warsztatach stolarki metalowej
- Pomocnicze mocowanie przy naprawach karoserii pojazdów

### **Zasada działania mechanizmu morse'a**

---

Szczypce zaciskowe morse'a wykorzystują układ dźwigni z regulowaną zapadką. Po ustawieniu rozwarcia szczęk i zaciśnięciu ramion mechanizm blokuje się automatycznie. Zwolnienie następuje przez naciśnięcie dźwigni zwalnającej, co odrywa zapadkę od mechanizmu blokującego. Regulacja siły zacisku odbywa się przez pokrętko na końcu ramienia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu blokującego i płynność regulacji rozwarcia szczęk. Szczypce należy dobierać do grubości materiału, unikając przeciążenia mechanizmu przy zbyt grubych elementach.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z powierzchni roboczych szczęk oraz sprawdzenie stanu zębów zapadki. Punkty przegubowe warto okresowo smarować olejem technicznym, co zapewnia płynność działania i ogranicza zużycie mechanizmu.

Podczas spawania należy chronić szczypce przed bezpośrednim kontaktem z łukiem elektrycznym, który może uszkodzić powierzchnię roboczą. Po pracy w środowisku wilgotnym zaleca się wytarcie narzędzia suchą szmatką.

### **Bezpieczeństwo użytkowania**

Podczas pracy ze szczypkami zaciskowymi należy stosować rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami materiałów. Przy spawaniu wymagane są dodatkowe środki ochrony osobistej: maska spawalnicza, ubranie trudnopalne i obuwie ochronne. Nie należy używać szczypiec jako dźwigni do wykręcania elementów – może to uszkodzić mechanizm blokujący.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto rozważyć uzupełnienie wyposażenia o inne narzędzia zaciskowe YATO: imaki ślusarskie do precyzyjnego trzymania drobnych elementów, ściski stolarskie do montażu konstrukcji drewnianych oraz szczypce uniwersalne do cięcia i zaciskania przewodów.

...