

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-180-mm-yt-2450-yato-p-11531.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a 180 mm / YT-2450 / YATO

Cena brutto	17,88 zł
Cena netto	14,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2450
Kod producenta	YT-2450
Kod EAN	5906083924507
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	180
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a 180 mm YATO YT-2450

Szczypce zaciskowe typu Morse'a stanowią podstawowe narzędzie ręczne w pracach wymagających mocowania elementów bez użycia rąk. Model YT-2450 o długości 180 mm łączy funkcję zacisku z możliwością regulacji siły docisku, co umożliwia stabilne trzymanie materiałów podczas spawania, montażu lub obróbki mechanicznej.

Długość całkowita 180 mm
Typ szczęk Zaokrąglone
Regulacja rozwarcia Śrubowa
Producent YATO

Charakterystyka techniczna szczypiec zaciskowych

Długość robocza 180 mm

Wymiar 180 mm zapewnia kompromis między siłą docisku a precyzją pracy. Pozwala na mocowanie elementów o grubości do około 30-40 mm, zachowując przy tym manewrowość w ograniczonej przestrzeni roboczej. Dźwignia o tej długości generuje wystarczający moment siły bez nadmiernego obciążenia nadgarstka.

Zaokrąglone szczęki robocze

Profil zaokrąglony szczęk minimalizuje ryzyko uszkodzenia powierzchni mocowanych elementów, szczególnie przy pracy z elementami lakierowanymi lub delikatnymi. Konstrukcja ta zapewnia większą powierzchnię kontaktu z materiałami o przekroju okrągłym, co zwiększa stabilność mocowania rur, prętów czy profili.

Regulacja śrubowa rozwarcia szczęk

Mechanizm śrubowy umożliwia płynne dostosowanie maksymalnego rozwarcia szczęk do grubości materiału. Po ustawieniu odpowiedniego rozstawu szczypce automatycznie blokują się w pozycji zamkniętej, uwalniając ręce operatora. Regulacja pozwala na kompensację zużycia mechanizmu i utrzymanie stałej siły zacisku.

Konstrukcja stalowa z mechanizmem dźwigniowym

Korpus wykonany ze stali narzędziowej wytrzymuje obciążenia mechaniczne i termiczne występujące podczas prac spawalniczych. Mechanizm dźwigniowy z przełożeniem zwiększa siłę zacisku względem siły aplikowanej przez użytkownika, umożliwiając mocne trzymanie ciężkich elementów przy ograniczonym wysiłku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2450
Producent	YATO
Długość całkowita	180 mm
Typ szczęk	Zaokrąglone
System regulacji	Śrubowy
Typ zacisku	Morse'a (dźwigniowy)

Zastosowanie szczypiec zaciskowych typu Morse'a

- Mocowanie elementów podczas spawania elektrodą, MIG/MAG lub TIG - zacisk uwalnia ręce i zapewnia stałą pozycję detali
- Trzymanie blach, profili i rur podczas cięcia mechanicznego lub termicznego

-
- Pozycjonowanie elementów w pracach montażowych wymagających dokładnego ustawienia przed trwałym połączeniem
 - Obróbka mechaniczna drobnych przedmiotów - wiercenie, piłowanie, szlifowanie
 - Prace blacharskie w warsztacie samochodowym - mocowanie paneli podczas punktowania lub spawania
 - Tymczasowe łączenie elementów konstrukcyjnych przed wykonaniem połączeń trwałych
 - Mocowanie kabli i przewodów podczas prac elektrycznych lub instalacyjnych
 - Zastosowania domowe wymagające trzeciej ręki - klejenie, lutowanie elektroniki, naprawy

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja siły zacisku

Przed zamocowaniem elementu należy ustawić śrubę regulacyjną tak, aby szczypce zamykały się z lekkim oporem, ale nie wymagały nadmiernej siły. Zbyt luźne ustawienie powoduje zsuwanie się zacisku, zbyt ciasne utrudnia zamykanie i przyspiesza zużycie mechanizmu. Po zamknięciu szczypiec sprawdź stabilność mocowania przez lekkie poruszenie elementem.

Konserwacja mechanizmu

Przeguby i gwint regulacyjny wymagają okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Usuń zanieczyszczenia z powierzchni roboczych szczęk po każdym użyciu, szczególnie po pracach spawalniczych - odpryski spawalnicze mogą utrudniać zamykanie. Sprawdzaj stan zębów mechanizmu blokującego - zużyte zęby powodują samoistne otwieranie się zacisku pod obciążeniem.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas spawania szczypce nagrzewają się przewodzeniem ciepła z materiału - używaj rękawic spawalniczych przy zdejmowaniu. Nie przekraczaj maksymalnej grubości materiału określonej przez zakres regulacji - wymuszanie zamknięcia może uszkodzić mechanizm. Sprawdzaj stabilność mocowania przed rozpoczęciem pracy wymagającej dużych sił - niestabilne mocowanie może prowadzić do przesunięcia elementu i uszkodzenia obrabiarki lub obrażeń.

...