

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-180-mm-yt-2452-yato-p-9201.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a 180 mm / YT-2452 / YATO

Cena brutto	19,35 zł
Cena netto	15,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2452
Kod producenta	YT-2452
Kod EAN	5906083924521
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	180
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a 180 mm YT-2452 YATO

Szczypce zaciskowe typu Morse'a stanowią uniwersalne narzędzie mocujące stosowane w spawalnictwie, ślusarstwie i pracach montażowych. Model YT-2452 o długości 180 mm wyposażony jest w mechanizm regulacji rozwarcia szczęk oraz prostą konstrukcję szczęk do mocowania elementów płaskich.

Długość 180 mm

Typ szczęk Proste

Model YT-2452

Producent YATO

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Mechanizm regulacji rozwarcia

Śruba mikrometryczna umożliwia precyzyjne dostosowanie szerokości rozwarcia szczęk do grubości mocowanych elementów. Regulacja odbywa się poprzez obrót śruby, co pozwala na ustawienie optymalnej siły docisku bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Długość 180 mm

Wymiar 180 mm zapewnia kompromis między siłą docisku a manewrowością narzędzia. Taka długość sprawdza się w większości zastosowań warsztatowych, umożliwiając pracę w ograniczonej przestrzeni przy zachowaniu wystarczającej dźwigni.

Proste szczęki zaciskowe

Konstrukcja prostych szczęk przeznaczona jest do mocowania płaskich powierzchni, blach oraz profili. W przeciwieństwie do szczęk zakrzywionych, proste szczęki zapewniają równomierny rozkład nacisku na całej powierzchni styku.

Zastosowanie w spawalnictwie

Szczypce zaciskowe typu Morse'a służą do tymczasowego unieruchomienia elementów przed spawaniem lub podczas spawania. Umożliwiają pracę jedną ręką, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję łączenia elementów metalowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2452
Producent	YATO
Długość całkowita	180 mm
Typ szczęk	Proste
Mechanizm regulacji	Śruba mikrometryczna
Przeznaczenie	Spawalnictwo, ślusarstwo, montaż

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Mocowanie blach i profili podczas spawania punktowego i ciągłego
- Tymczasowe łączenie elementów metalowych przed trwałym połączeniem
- Pozycjonowanie detali w pracach ślusarskich i obróbce mechanicznej
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających precyzyjnego ustawienia
- Prace w warsztatach samochodowych przy naprawie karoserii
- Mocowanie elementów podczas lutowania i zgrzewania
- Stabilizacja materiałów w trakcie wiercenia i cięcia

-
- Drobne naprawy domowe wymagające tymczasowego mocowania

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja rozwarcia szczęk

Przed użyciem należy ustawić odpowiednie rozwarcie szczęk poprzez obrót śruby mikrometrycznej. Po umieszczeniu materiału między szczękami, dociśnięcie rączek powoduje zablokowanie mechanizmu. Zwolnienie następuje po naciśnięciu dźwigni odblokowującej.

Utrzymanie sprawności narzędzia

Mechanizm regulacji oraz powierzchnie szczęk należy okresowo czyścić z zanieczyszczeń i resztek materiałów. Ruchome elementy warto smarować cienkimi olejami technicznymi. Po pracy w środowisku wilgotnym lub z materiałami powodującymi korozję, szczypce należy wytrzeć i zabezpieczyć przed rdzą.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczypce zaciskowymi zaleca się posiadanie: szczypiec o różnych długościach (od 150 do 250 mm), szczypiec z zakrzywionymi szczękami do elementów cylindrycznych, imadeł warsztatowych do większych elementów oraz zestawów podkładek dystansowych do precyzyjnego pozycjonowania.