

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-240-mm-yt-2153-yato-p-841.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a 240 mm YT-2153 YATO

Cena brutto	25,47 zł
Cena netto	20,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2153
Kod producenta	YT-2153
Kod EAN	5906083921537
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze
Rozmiar [mm]	240

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a 240 mm YT-2153 YATO

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to ręczne narzędzie do mocowania i przytrzymywania elementów podczas prac spawalniczych, ślusarskich i montażowych. Mechanizm samohamowny zapewnia stabilne trzymanie bez konieczności ciągłego docisku ręką.

Długość 240 mm

Model YT-2153

Marka YATO

Typ mechanizmu Morse'a

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Mechanizm zaciskowy typu Morse'a

Charakterystyczny dla tego typu szczypiec system dźwigniowy pozwala na samohamowne trzymanie elementu po zamknięciu szczęk. Nacisk utrzymywany jest bez wysiłku operatora, co umożliwi pracę obiema rękami przy jednoczesnym mocowaniu detalu.

Długość robocza 240 mm

Rozmiar 240 mm stanowi uniwersalną wielkość dla większości zastosowań warsztatowych. Zapewnia wystarczającą dźwignię do generowania odpowiedniej siły zacisku przy zachowaniu manewrowości w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Zastosowanie w spawalnictwie

Szczypce spawalnicze typu Morse'a wytrzymują wysokie temperatury występujące w strefie spawania. Służą do przytrzymywania elementów metalowych w odpowiedniej pozycji podczas łączenia, zapewniając precyzję i powtarzalność złączy spawanych.

Ergonomiczne uchwyty

Profilowane rękojeści umożliwiają pewny chwyt i równomierne rozłożenie siły podczas zaciskania. Kształt uchwytów redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałej pracy oraz zapewnia kontrolę nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2153
Marka	YATO
Długość całkowita	240 mm
Typ szczypiec	Zaciskowe typu Morse'a
Zastosowanie podstawowe	Prace spawalnicze, ślusarskie, montażowe
Wymagania BHP	Stosowanie środków ochrony osobistej

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Mocowanie elementów podczas spawania łukowego i MIG/MAG
- Przytrzymywanie blach przy cięciu palnikiem lub plazmą
- Pozycjonowanie detali podczas montażu konstrukcji stalowych
- Stabilizacja elementów przy wierceniu i gwintowaniu
- Tymczasowe łączenie profili i rur przed trwałym połączeniem
- Dociskanie elementów przy klejeniu i nitowaniu
- Mocowanie przedmiotów nieregularnych w warsztacie ślusarskim

-
- Asekuracja detali podczas obróbki ręcznej

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie szczypiec Morse'a

Przed użyciem należy sprawdzić stan szczęk i mechanizmu zaciskowego. Powierzchnie zaciskowe powinny być czyste i wolne od zanieczyszczeń, które mogłyby zmniejszyć siłę tarcia. Po pracy w środowisku spawalniczym zaleca się usunięcie odprysków i nalotów spawalniczych szczotką drucianą. Przeguby mechanizmu wymagają okresowego smarowania olejem maszynowym, co zapewnia płynność działania i chroni przed korozją. Nie należy używać szczypiec jako młotka ani dźwigni pod obciążeniem przekraczającym parametry narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas prac spawalniczych szczypce nagrzewają się poprzez przewodzenie ciepła z materiału. Należy używać rękawic spawalniczych chroniących przed oparzeniami. W przypadku prac w pozycji pionowej lub nad głową zaleca się dodatkowe zabezpieczenie elementów przed spadnięciem w razie poluzowania zacisku. Szczypce nie zastępują stałych uchwytów montażowych przy obróbce mechanicznej.