

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-250-mm-yt-2451-yato-p-9199.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a 250 mm / YT-2451 / YATO

Cena brutto	22,88 zł
Cena netto	18,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2451
Kod producenta	YT-2451
Kod EAN	5906083924514
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Zastosowanie	spawalnicze
Rozmiar [mm]	250
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a 250 mm YATO YT-2451

Szczypce zaciskowe typu Morse'a stanowią uniwersalne narzędzie warsztatowe przeznaczone do mocowania i trzymania elementów podczas prac spawalniczych, ślusarskich oraz montażowych. Model YT-2451 charakteryzuje się konstrukcją z zaokrąglonymi szczękami oraz regulacją śrubową rozwarcia.

Długość 250 mm
Typ szczęk Zaokrąglone
Regulacja Śrubowa
Producent YATO

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Długość robocza 250 mm

Wymiar 250 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy mocowaniu oraz komfortowy zasięg pracy. Długość ta stanowi kompromis pomiędzy siłą zacisku a manewrowością narzędzia w ograniczonej przestrzeni warsztatowej.

Zaokrąglone szczęki

Profil zaokrąglonych szczęk umożliwia stabilne chwyty elementów cylindrycznych, rur oraz profili o nieregularnych kształtach. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko uszkodzenia powierzchni mocowanych detali podczas zacisku.

Regulacja śrubowa rozwarcia

Mechanizm śrubowy pozwala na precyzyjne dostosowanie rozwarcia szczęk do grubości materiału. Regulacja umożliwia pracę z elementami o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia, co zwiększa efektywność pracy.

Konstrukcja typu Morse'a

Szczypce typu Morse'a charakteryzują się mechanizmem samozaciskowym – im większa siła działająca na uchwycony element, tym mocniejszy staje się zacisk. Rozwiązanie to zapewnia stabilne mocowanie bez konieczności ciągłego docisku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2451
Producent	YATO
Długość całkowita	250 mm
Typ szczęk	Zaokrąglone
Rodzaj regulacji	Śrubowa
Typ konstrukcji	Morse'a (samozaciskowe)

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Mocowanie elementów podczas spawania łukowego, MIG/MAG oraz TIG
- Trzymanie detali podczas obróbki skrawaniem i wiercenia
- Stabilizacja elementów przy montażu konstrukcji stalowych
- Dociskanie elementów przy klejeniu i łączeniu materiałów
- Pozycjonowanie profili i rur podczas cięcia
- Prace naprawcze w warsztatach samochodowych
- Montaż instalacji hydraulicznych i pneumatycznych

-
- Tymczasowe mocowanie podczas prac konserwacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu regulacji oraz czystość szczęk. Podczas mocowania elementów należy upewnić się, że szczęki przylegają równomiernie do powierzchni materiału. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń oraz smarowanie mechanizmu śrubowego.

Kontrola przed użyciem

Regularnie należy sprawdzać stan szczęk pod kątem uszkodzeń mechanicznych oraz zużycia powierzchni chwytnych. Mechanizm regulacji śrubowej powinien działać płynnie bez zakleszczania. W przypadku osłabienia siły zacisku konieczna jest wymiana sprężyn lub całego mechanizmu.